

Mhl. 02

## Teikningaskrá - Hringhamar 33

Verkheiti	Teikninganúmer	Heiti teikninga	Skýring á teikningu	Núv. útgáfa	Dags. núv. útgáfu
Hringhamar 33	-1_1_21_01	Járbending	Grunnmynd undirstöður	C	25.11.2022
Hringhamar 33	00_1_21_01	Járbending	Grunnmynd - Kjallari	C	25.11.2022
Hringhamar 33	01_1_21_01	Járbending	Grunnmynd - 1. hæð	D	06.06.2023
Hringhamar 33	02_1_21_01	Járbending	Grunnmynd - 2. hæð	B	24.02.2023
Hringhamar 33	03_1_21_01	Járbending	Grunnmynd - 3. hæð	A	03.03.2023
Hringhamar 33	04_1_21_01	Járbending	Grunnmynd - 4. hæð	A	03.03.2023
Hringhamar 33	05_1_21_01	Járbending	Grunnmynd - 5. hæð	A	17.03.2023
Hringhamar 33	06_1_21_01	Járbending	Grunnmynd - 6. hæð (þak)	A	17.03.2023

## Teikningaskrá - Hringhamar 31

Verkheiti	Teikninganúmer	Heiti teikninga	Skýring á teikningu	Núv. útgáfa	Dags. núv. útgáfu
Hringhamar 31	-1_1_21_02	Járbending	Grunnmynd undirstöður	B	25.11.2022
Hringhamar 31	00_1_21_02	Járbending	Grunnmynd - Kjallari	B	25.11.2022
Hringhamar 31	01_1_21_02	Járbending	Grunnmynd - 1. hæð	C	06.06.2023
Hringhamar 31	02_1_21_02	Járbending	Grunnmynd - 2. hæð	B	04.05.2023
Hringhamar 31	03_1_21_02	Járbending	Grunnmynd - 3. hæð	A	17.03.2023
Hringhamar 31	04_1_21_02	Járbending	Grunnmynd - 4. hæð	A	17.03.2023
Hringhamar 31	05_1_21_02	Járbending	Grunnmynd - 5. hæð	A	24.03.2023
Hringhamar 31	06_1_21_02	Járbending	Grunnmynd - 6. hæð (þak)	A	24.03.2023

## Teikningaskrá - Bílahús - Járbending

Verkheiti	Teikninganúmer	Heiti teikninga	Skýring á teikningu	Núv. útgáfa	Dags. núv. útgáfu
Hringhamar 31-33 - Bílahús	-1_1_21_03	Járbending	Grunnmynd undirstöður	B	06.06.2023
Hringhamar 31-33 - Bílahús	-1_1_21_04	Járbending	Grunnmynd undirstöður	A	25.11.2022
Hringhamar 31-33 - Bílahús	00_1_21_03	Járbending	Grunnmynd - Kjallari	B	06.06.2023
Hringhamar 31-33 - Bílahús	00_1_21_04	Járbending	Grunnmynd - Kjallari	A	25.11.2022
Hringhamar 31-33 - Bílahús	01_1_21_03	Járbending	Grunnmynd - 1. hæð	B	06.06.2023
Hringhamar 31-33 - Bílahús	01_1_21_04	Járbending	Grunnmynd - 1. hæð	B	06.06.2023
Hringhamar 31-33 - Bílahús	XX_1_23_21	Járbending	Snið og deili	C	06.06.2023
Hringhamar 31-33 - Bílahús	XX_1_23_22	Járbending	Snið og deili	C	06.06.2023

## Teikningaskrá - Bílahús - Stál

Verkheiti	Teikninganúmer	Heiti teikninga	Skýring á teikningu	Núv. útgáfa	Dags. núv. útgáfu
Hringhamar 31-33 - Bílahús	01_1_41_03	Stálbitar	Grunnmynd - 1. hæð	B	17.03.2023
Hringhamar 31-33 - Bílahús	01_1_41_04	Stálbitar	Grunnmynd - 1. hæð	B	17.03.2023
Hringhamar 31-33 - Bílahús	XX_1_43_01	Stálbitar	Snið og deili	C	06.06.2023

## Teikningaskrá - Stálbitar í þak bílahúss

Verkheiti	Teikninganúmer	Heiti teikninga	Skýring á teikningu	Núv. útgáfa	Dags. núv. útgáfu
Hringhamar 31-33 - Bílahús	NO134077_DB101	Deltabeam - D32-400	Stálbitar í þak bílahúss	A	03.03.2023
Hringhamar 31-33 - Bílahús	NO134077_DB102	Deltabeam - D32-400	Stálbitar í þak bílahúss	A	03.03.2023
Hringhamar 31-33 - Bílahús	NO134077_DB103	Deltabeam - D32-400	Stálbitar í þak bílahúss	A	03.03.2023
Hringhamar 31-33 - Bílahús	NO134077_DB104	Deltabeam - D32-400	Stálbitar í þak bílahúss	A	03.03.2023
Hringhamar 31-33 - Bílahús	NO134077_DB105	Deltabeam - D32-400	Stálbitar í þak bílahúss	A	03.03.2023
Hringhamar 31-33 - Bílahús	NO134077_DB106	Deltabeam - D32-400	Stálbitar í þak bílahúss	A	03.03.2023
Hringhamar 31-33 - Bílahús	NO134077_DB107	Deltabeam - D32-400	Stálbitar í þak bílahúss	A	03.03.2023
Hringhamar 31-33 - Bílahús	NO134077_DB108	Deltabeam - D32-400	Stálbitar í þak bílahúss	A	03.03.2023
Hringhamar 31-33 - Bílahús	NO134077_DB109	Deltabeam - D32-400	Stálbitar í þak bílahúss	A	03.03.2023
Hringhamar 31-33 - Bílahús	NO134077_DB110	Deltabeam - D32-400	Stálbitar í þak bílahúss	A	03.03.2023
Hringhamar 31-33 - Bílahús	NO134077_DB111	Deltabeam - D32-400	Stálbitar í þak bílahúss	A	03.03.2023
Hringhamar 31-33 - Bílahús	NO134077_DB112	Deltabeam - D32-400	Stálbitar í þak bílahúss	A	03.03.2023
Hringhamar 31-33 - Bílahús	NO134077_DB113	Deltabeam - D32-400	Stálbitar í þak bílahúss	A	03.03.2023
Hringhamar 31-33 - Bílahús	NO134077_DB115	Deltabeam - D32-400	Stálbitar í þak bílahúss	A	03.03.2023
Hringhamar 31-33 - Bílahús	NO134077_DB116	Deltabeam - D32-400	Stálbitar í þak bílahúss	A	03.03.2023
Hringhamar 31-33 - Bílahús	NO134077_DB117	Deltabeam - D32-400	Stálbitar í þak bílahúss	A	03.03.2023
Hringhamar 31-33 - Bílahús	NO134077_DB118	Deltabeam - D32-400	Stálbitar í þak bílahúss	A	03.03.2023
Hringhamar 31-33 - Bílahús	NO134077_DB119	Deltabeam - D32-400	Stálbitar í þak bílahúss	A	03.03.2023
Hringhamar 31-33 - Bílahús	NO134077_DB114	Deltabeam - D32-500	Stálbitar í þak bílahúss	A	03.03.2023

Mhl. 02

## Teikningaskrá - Almennar skýringar

Verkheiti	Teikninganúmer	Heiti teikninga	Skýring á teikningu	Núv. útgáfa	Dags. núv. útgáfu
Hringhamar 31 - 33	XX_1_04_01	Almennar skýringar	Grundun, tákni og forsendur	A	02.11.2022
Hringhamar 31 - 33	XX_1_04_02	Almennar skýringar	Steinsteypa	A	02.11.2022
Hringhamar 31 - 33	XX_1_04_03	Almennar skýringar	Bendistál	A	02.11.2022
Hringhamar 31 - 33	XX_1_04_04	Almennar skýringar	Stálskýringar	A	07.02.2023

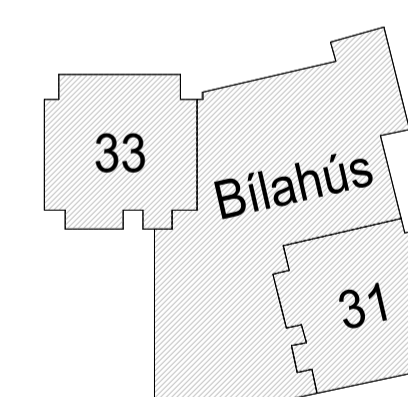
## Teikningaskrá - Hringhamar 31-33

Verkheiti	Teikninganúmer	Heiti teikninga	Skýring á teikningu	Núv. útgáfa	Dags. núv. útgáfu
Hringhamar 31 - 33	XX_1_23_01	Járbending	Almenn snið og deili	A	02.11.2022
Hringhamar 31 - 33	XX_1_23_02	Járbending	Forsteyptur stígar - Snið og deili	B	03.03.2023
Hringhamar 31 - 33	XX_1_23_03	Járbending	Filigraneining - Snið og deili	B	07.02.2023
Hringhamar 31 - 33	XX_1_23_05	Járbending	Forsteyptar svalir - Ásýnd og snið	B	01.12.2022
Hringhamar 31 - 33	XX_1_23_11	Járbending	Snið og deili	F	24.02.2023
Hringhamar 31 - 33	XX_1_23_12	Járbending	Snið og deili	B	24.03.2023

Vafab: 6.6.2023 09:09:43

Útvefnum:

Útg.	Dags.	Skýring	Br. af:	Yfirf.
13				



Hringhamar 31 - 33  
221 Hafnarfirði

Burðarvirki  
Teikningaskrá

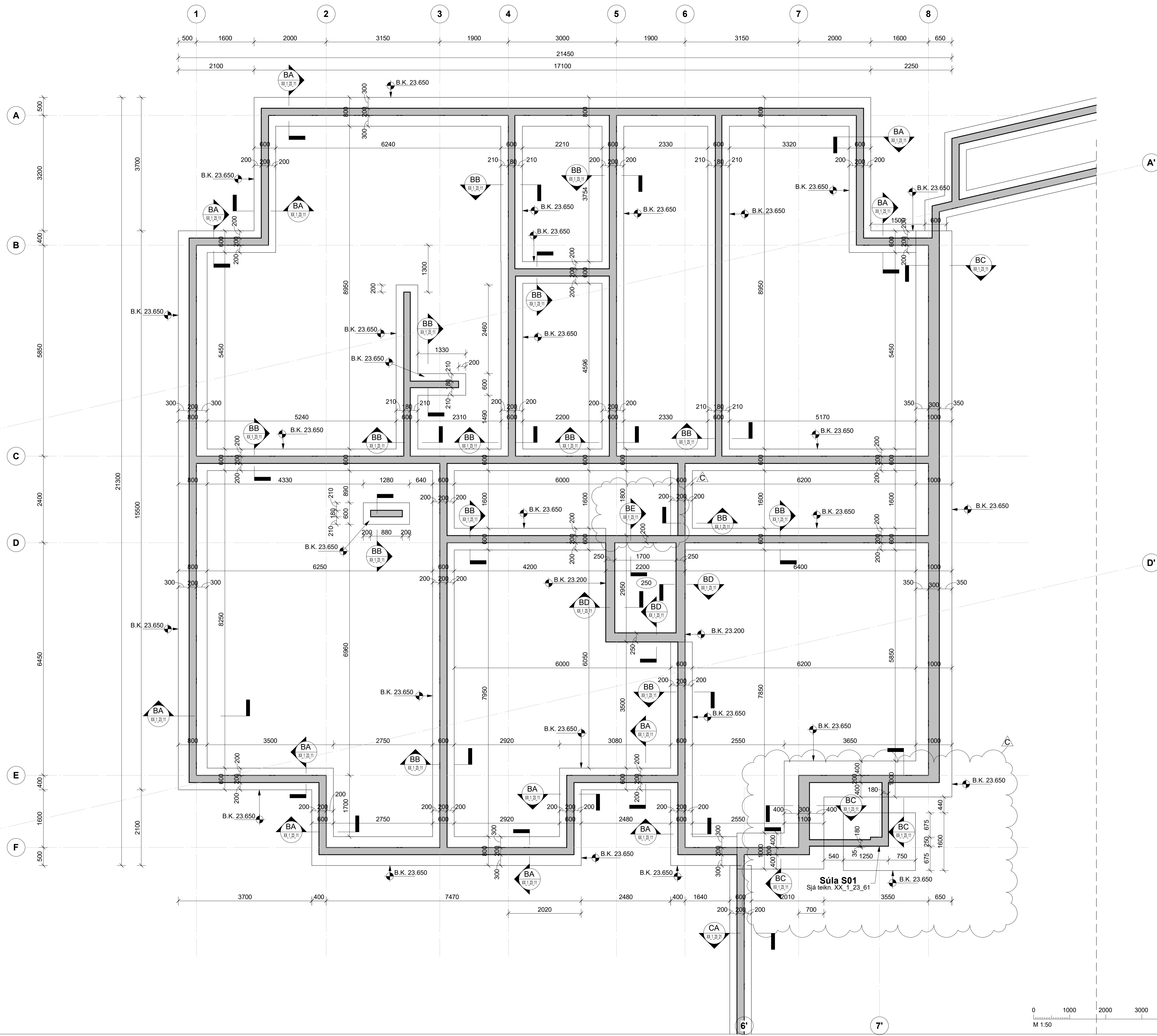
TEIKNINGANÚMÉR	BLADSTÆRÐ	HANNAÐ:
100488	A1	TEIKNAD:
TES_BUR_01		YFIRFARÐ:
DAGS:	MÆLIKVARÐI	ÚTGÁFA

13

Útgáfunúmer og dagsetning aðaluppdráttar:

Höfundur:

Höfundarsíð:



Vaðá: 25.11.2022 13:58:12 Útgáfa: 02.11.2022

Útg.	Dags.	Verkefning	Skýring	Br. af:	Yfirf.
A	02.11.2022	Verkefning		ISO	BJP
B	18.11.2022	Uppfæra undirstöður		ISO	BJP
C	25.11.2022	Uppfæra undirstöður		ISO	BJP

**Skýringar**

Öll mál eru í mm, nema hæðarkótar í m.

Sjá almenn skýringablöð, XX\_1\_04\_01, XX\_1\_04\_02, XX\_1\_04\_03, XX\_1\_04\_04 og XX\_1\_04\_05.

Sjá einnig gataplön og teikningar annarra hönnuða sem tilheyra þessu verki.

Hæðarsetning yfirborðs eru skilgreind á teikningum arkitekta.

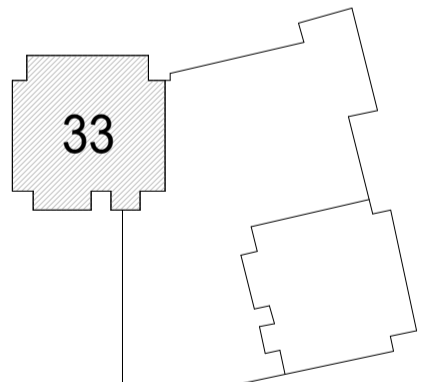
Hörf er niður á gólföð. Veggir ofan plötu eru sýndir með heilum línum, veggir og bílar neðan plötu eru sýnd með brotum línum.

Járn í efri brún plötu eru sýnd með heilum línum og eru auðkennd með bókstafnum T. Járn í neðri brún plötu eru sýnd með brotum línum og eru auðkennd með bókstafnum B.

Verktaki skal hafa samband við hönnuð ef eitthvað er óljóst.

Þar sem undirstöðufótur endar, staltast upp eða staltast niður skal ganga frá langjárnnum ýmist með u-lykkjum, láta járn ganga skeytilengd Ls inn í áframhaldandi undirstöðufót eða beygja járn upp í sökkulvegg.

Þar sem sökkulfætur mætast á hornum skal koma fyrir virkijárnnum að stærð Ls + Ls bæði fyrir kantjárn og langjárn almenn.

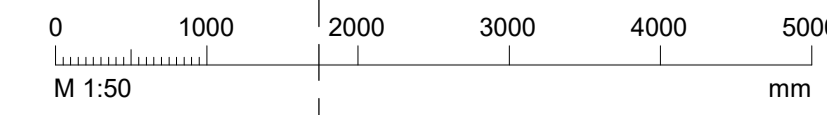


**Hringhamar 33**  
221 Hafnarfirði  
Mhl.02

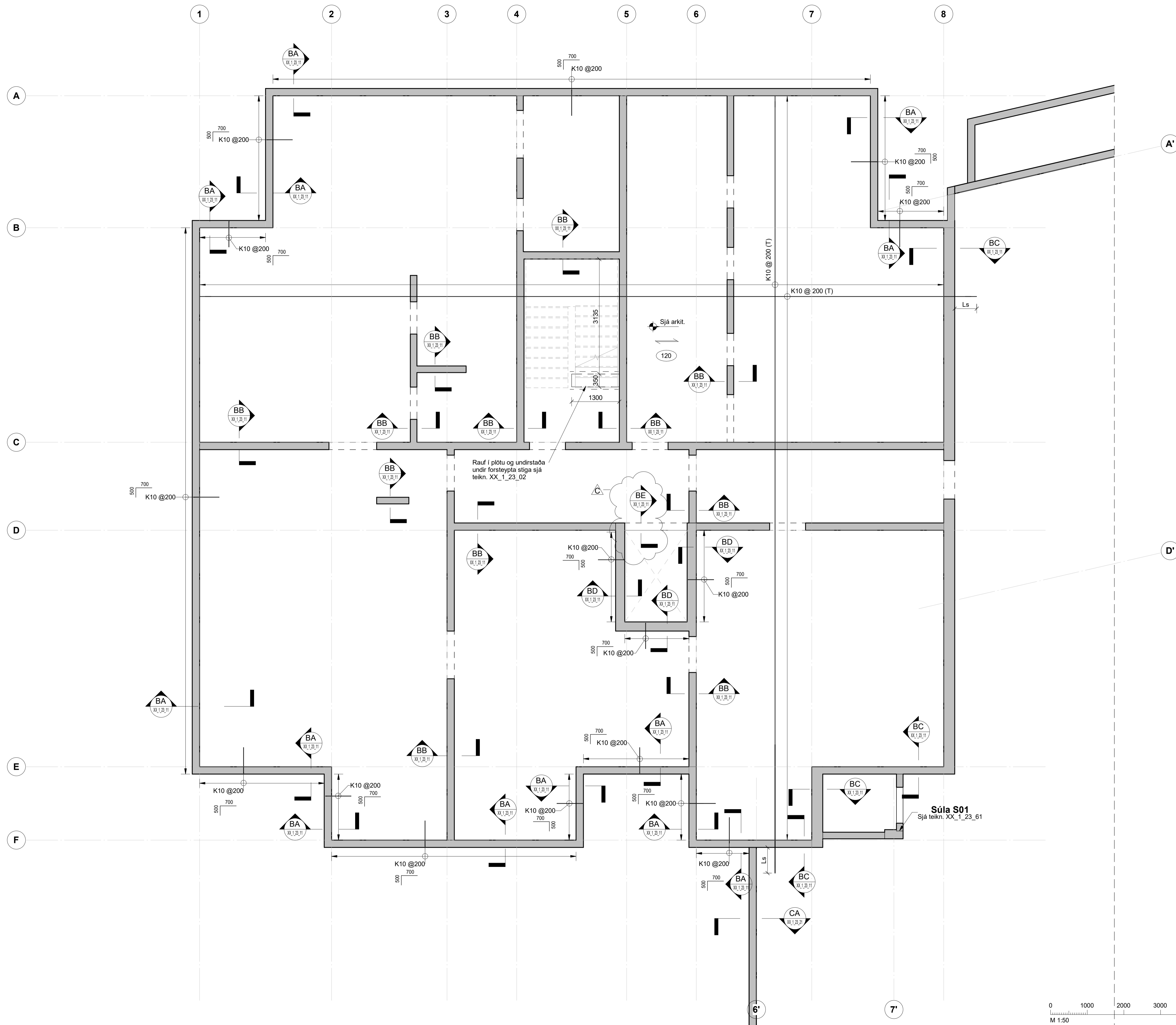
Burðarvirki  
Járnbinding  
Grunnmynd undirstöður

TEIKNINÚMUR	BLADSTÆRÐ	HANNAÐ:	ISO
100488	A1	TEKNAÐ:	MG
-1_1_21_01		YFIRFARÐ:	BJP
DAGS.	MÆLKVARÐI	ÚTGÁFA	
02.11.2022	1 : 50	C	

Útgáfunúmer og slagsmering aðaluppdráttar: A 31.08.2022  
Hönnuður: Bjarni Jón Pálsson - kt: 291163-5139  
Hönnunarsjóni: Hallur Kristmundsson - kt: 220573-3899







Vaðá: 25.11.2022 13:53:01 Útgáfa: 02.11.2022

Útg.	Dags.	Verkefning	Skýring	Br.af:	Yfirf.
A	02.11.2022	Verkefning		ISO	BJP
B	18.11.2022	Uppfæra vegg		ISO	BJP
C	25.11.2022	Breyta blv. í smíð		ISO	BJP

**Skýringar**

Öll mál eru í mm, nema hæðarkótar í m.

Sjá almenn skýringablað, XX\_1\_04\_01, XX\_1\_04\_02, XX\_1\_04\_03, XX\_1\_04\_04 og XX\_1\_04\_05.

Sjá einnig gataplön og teikningar annarra hönnuða sem tilheyra þessu verki.

Hæðarsetning yfirborðs eru skilgreind á teikningum arkitekta.

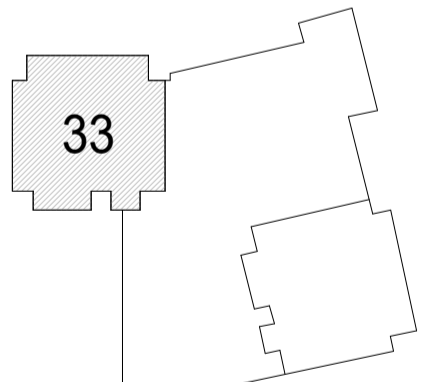
Höft er niður á gólf. Veggir ofan plötu eru sýndir með heilum línum, veggir og bitar neðan plötu eru sýnd með brotnum línum.

Járn í efri brún plötu eru sýnd með heilum línum og eru auðkennd með bókstafnum T. Járn í neðri brún plötu eru sýnd með brotnum línum og eru auðkennd með bókstafnum B.

Vertakli skal hafa samband við hönnuð ef eitthvað er óljóst.

Gat í plötu

Ef gót eru stærri en 200 mm skal járnbanda kringum gatið sjá teikningu XX\_1\_23\_01

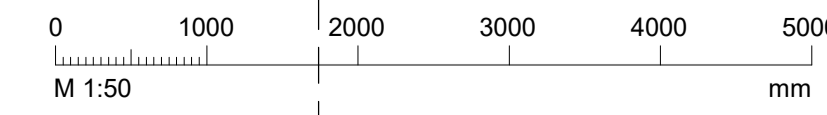


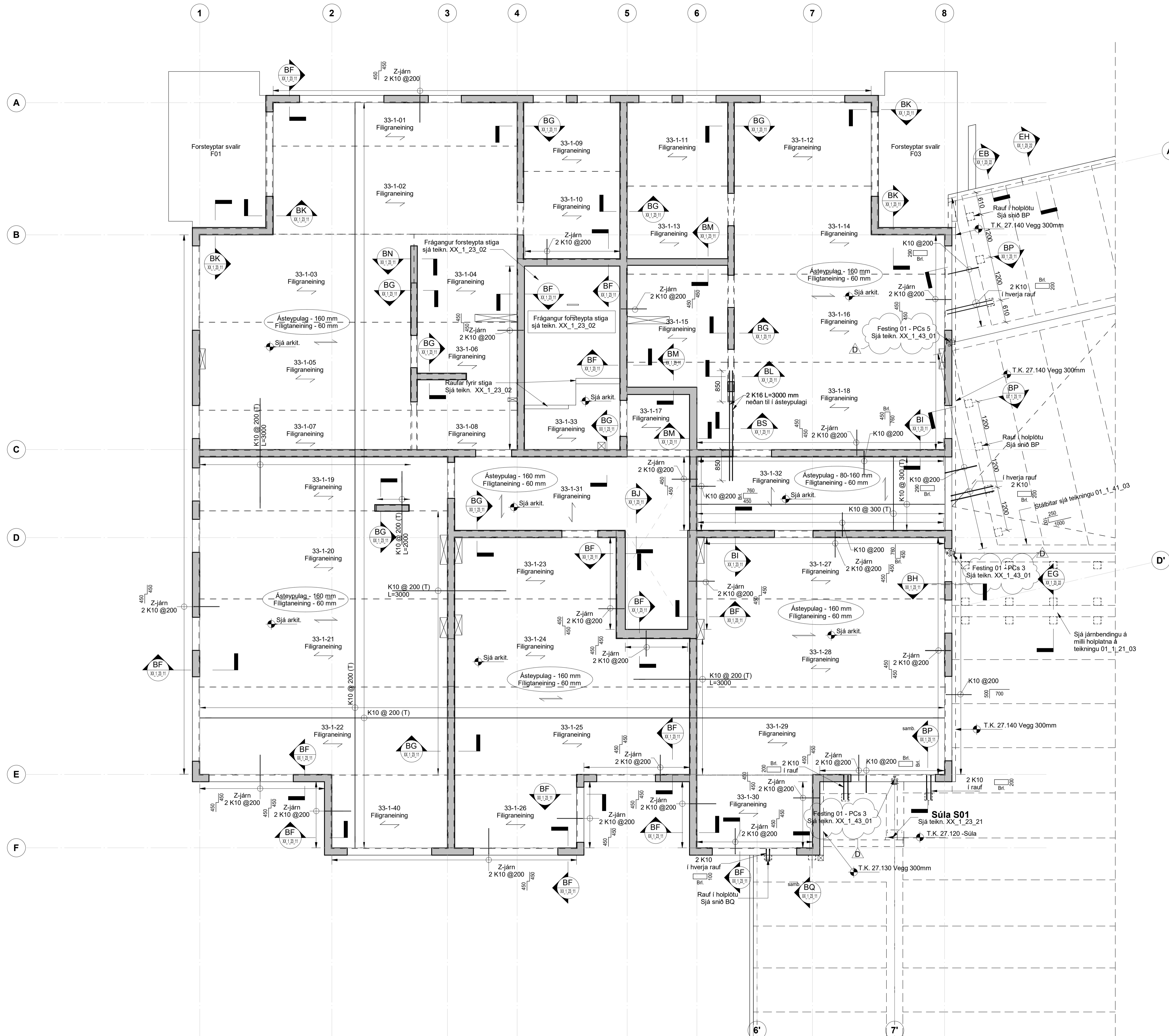
**Hringhamar 33**  
221 Hafnarfirði  
Mhl.02

Burðarvirki  
Járnbinding  
Grunnmynd - Kjallari

TEKNIÐUMÉR	BLAÐSTÆRÐ	HANNAÐ:	ISO
100488	A1	TEKNAÐ:	MG
00_1_21_01		YFIRFARÐ:	BJP
DAGS.	MÆLKVARÐI	ÚTGÁFA	
02.11.2022	1 : 50	C	

Útgáfunúmer og slagsmering aðaluppdráttar: A 31.08.2022  
Hönnuður: Bjarni Jón Pálsson - kt: 291163-5139  
Hönnunarsjóari: Hallur Kristmundsson - kt: 220573-3899





Vaðað: 6.6.2023 09:09:23 Útgefið: 09.12.2022

Útg.	Dags.	Verkefning	Skýring	Br. af:	Yfirf.
A	09.12.2022	Verkefning		ISO	BJP
B	07.02.2023	Taka úr bið og breyta nafni á filigranpl.		ISO	BJP
C	24.02.2023	Bæta við snið + uppfæra stígapall		ISO	BJP
D	06.06.2023	Tilvísanir í stálfestingar		ISO	BJP

**Skýringar**

Öll mál eru í mm, nema hæðarkótar í m.

Sjá almenn skýringablað, XX\_1\_04\_01, XX\_1\_04\_02, XX\_1\_04\_03, XX\_1\_04\_04 og XX\_1\_04\_05.

Sjá einnig gataplön og teikningar annarra hönnuða sem tilheyra þessu verki.

Hæðarsetning yfirborðs eru skilgreind á teikningum arkitekta.

Horft er niður á gólföð. Veggir ofan plötu eru sýndir með heilum línum, veggir og bitar neðan plötu eru sýnd með brotum línum.

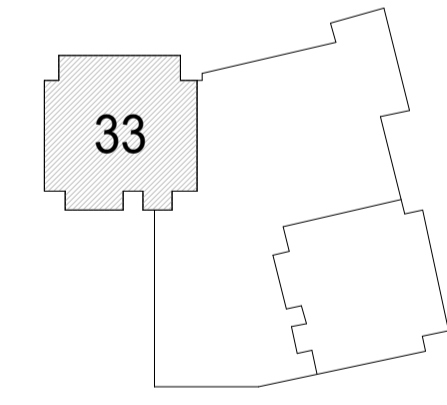
Járn í efri brún plötu eru sýnd með heilum línum og eru auðkennd með bókstafum T. Járn í neðri brún plötu eru sýnd með brotum línum og eru auðkennd með bókstafum B.

Verktaki skal hafa samband við hönnuð ef eitthvað er óljóst.

☒ Gat í plötu

Ef gót eru stærri en 200 mm skal járnbanda kringum gatið sjá teikningu XX\_1\_23\_01

Bending í filigranplötur:  
 L=6000-7600, járnbanding B186+  
 K10@150 í burðarætt en K10@200 í þverætt  
 L=6000mm, járnbanding B186+  
 K10@200 í burðarætt og í þverætt



**Hringhamar 33**  
 221 Hafnarfirði  
 Mhl.02

Burðarvirki  
 Járnbanding  
 Grunnmynd - 1. hæð

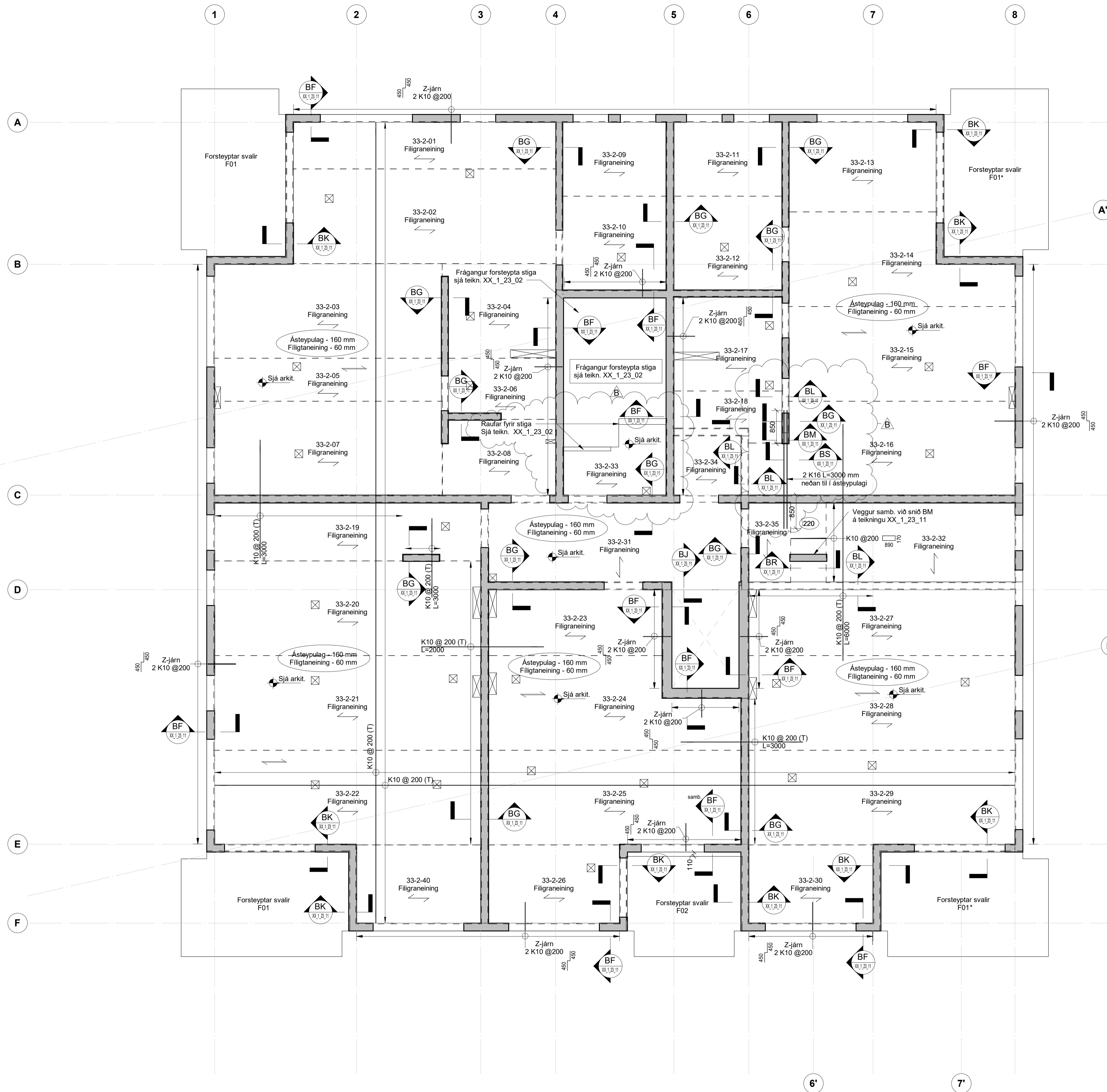
TEIKNUNÚMÉR	BLAÐSTÆRÐ	HANNAÐ:	ISO
100488	A1	TEKNAÐ:	MG
01_1_21_01		YRIFRIFAÐ:	BJP

DAGS. MÆLKVARÐI ÚTGÁFA

09.12.2022 1 : 50 D

Útgáfunúmer og siglingin aðaluppdráttur: A 31.08.2022  
 Hönnuður: Bjarni Jón Pálsson - kt: 291163-5139  
 Hönnunarsjóar: Hallur Kristmundsson - kt: 220573-3899





Vaðá: 24.2.2023 14:58:02 Útgáfa: 07.02.2023

Útg.	Dags.	Verkeign	Skýring	Br. af:	Yfirf.
A	07.02.2023	Verkeign		ISO	BJP
B	24.02.2023	Bæta við sniðum ofl.		ISO	BJP

### Skýringar

Öll mál eru í mm. nema hæðarkólar í m.

Sjá almenn skýringablað, XX\_1\_04\_01, XX\_1\_04\_02, XX\_1\_04\_03, XX\_1\_04\_04 og XX\_1\_04\_05.

Sjá einnig gataplön og teikningar annarra hönnuða sem tilheyra þessu verki.

Hæðarsetning yfirborðs eru skilgreind á teikningum arkitekta.

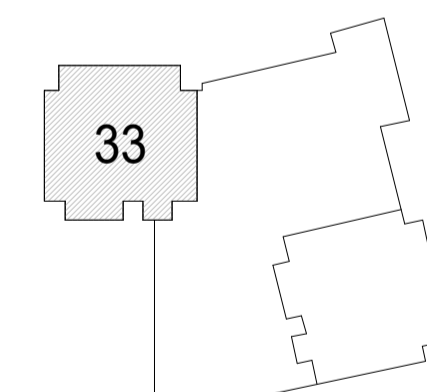
Horft er niður á gólföð. Veggir ofan plötu eru sýndir með heilum línum, veggir og bitar neðan plötu eru sýndir með brotum línna. Járn í efri brún plötu eru sýnd með heilum línnum og eru auðkennd með bókstafnum T. Járn í neðri brún plötu eru sýnd með brotum línnum og eru auðkennd með bókstafnum B.

Verktaki skal hafa samband við hönnuð ef eitthvað er óljóst.

☒ Gat í plötu

Ef gótt er stærri en 200 mm skal járnbanda kringum gatið sjá teikningu XX\_1\_23\_01

Bending í filigranplötu:  
 L=6000-7600, járnbanding B186+  
 K10@150 í burðarætt en K10@200 í þverætt  
 L=6000mm, járnbanding B186+  
 K10@200 í burðarætt og í þverætt



**Hringhamar 33**  
 221 Hafnarfirði  
 Mhl.02

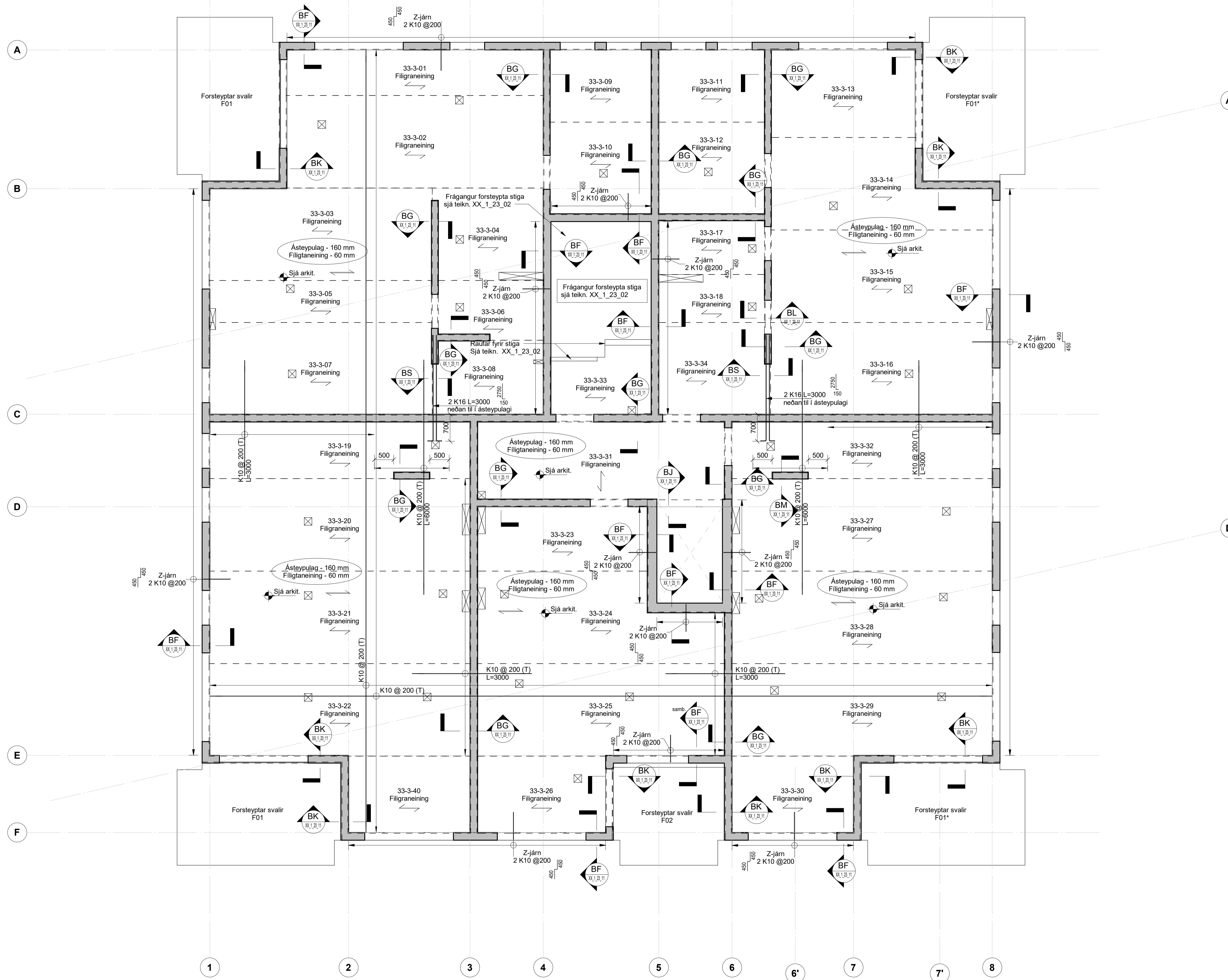
Burðarvirki  
 Járnbanding  
 Grunnmynd - 2. hæð

TEIKNUNÚMÉR	BLAÐSTÆRÐ	HANNAÐ	ISO
100488	A1	TEKNAÐ	MG
02_1_21_01		YFIRFARAÐ	BJP
DAGS.	MÆLKVARÐI	ÚTGÁFA	
07.02.2023	1 : 50	B	

Útgáfunúmer og dagsetning aðaluppláttar: A 31.08.2022

Hönnuður: Bjarni Jón Pálsson - kt: 291163-5139

Hönnunarsjóni: Hallur Kristmundsson - kt: 220573-3899



Vaðá: 3.3.2023 13:17:50 Útgáfa: 03.03.2023

Útg.	Dags.	Skýring	Br. af:	Yfirf.
A	03.03.2023	Verkefning	ISO	BJP

**Skýringar**

Öll mál eru í mm. nema hæðarkólar í m.

Sjá almenn skýringablað, XX\_1\_04\_01, XX\_1\_04\_02, XX\_1\_04\_03, XX\_1\_04\_04 og XX\_1\_04\_05.

Sjá einnig gataplön og teikningar annarra hönnuða sem tilheyra þessu verki.

Hæðarséning yfirborðs eru skilgreind á teikningum arkitekta.

Horft er niður á gólfö. Veggir ofan plötu eru sýndir með heilum línum, veggir og bitar neðan plötu eru sýnd með brotnum línum.

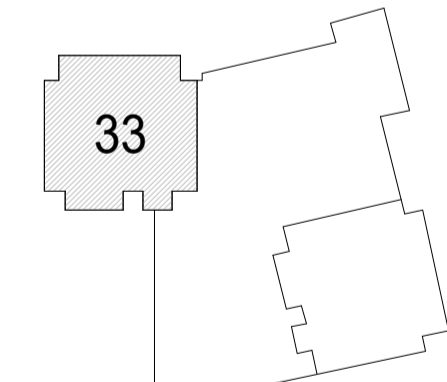
Járn í efri brún plötu eru sýnd með heilum línum og eru auðkennd með bókstafnum T. Járn í neðri brún plötu eru sýnd með brotnum línum og eru auðkennd með bókstafnum B.

Verktaki skal hafa samband við hönnuð ef eitthvað er óljóst.

☒ Gat í plötu

Ef gót eru stærri en 200 mm skal járnbanda kringum gatið sjá teikningu XX\_1\_23\_01

Bending í filigranplötu:  
 L=6000-7600, járnbanding B186+  
 K10@150 í burðarætt en K10@200 í þverætt  
 L=0-6000mm, járnbanding B186+  
 K10@200 í burðarætt og í þverætt

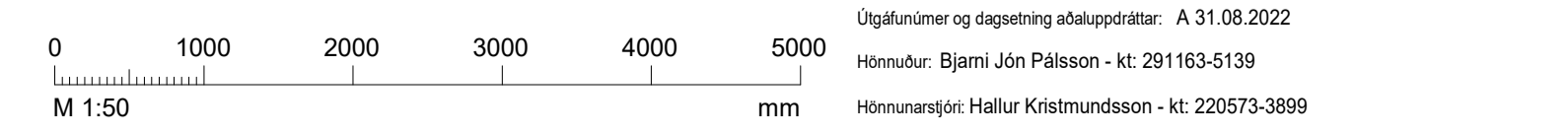


**Hringhamar 33**  
 221 Hafnarfirði  
 Mhl.02

Burðarvirki  
 Járnbanding  
 Grunnmynd - 3. hæð

TEKNIÐUMÉR	BLADSTÆRÐ	HANNAÐ:	ISO
100488	A1	TEKNAÐ:	MG
03_1_21_01		YFIRFARÐ:	BJP

DAGS: 03.03.2023 MÆLKVARÐI: 1 : 50 ÚTGÁFA: A

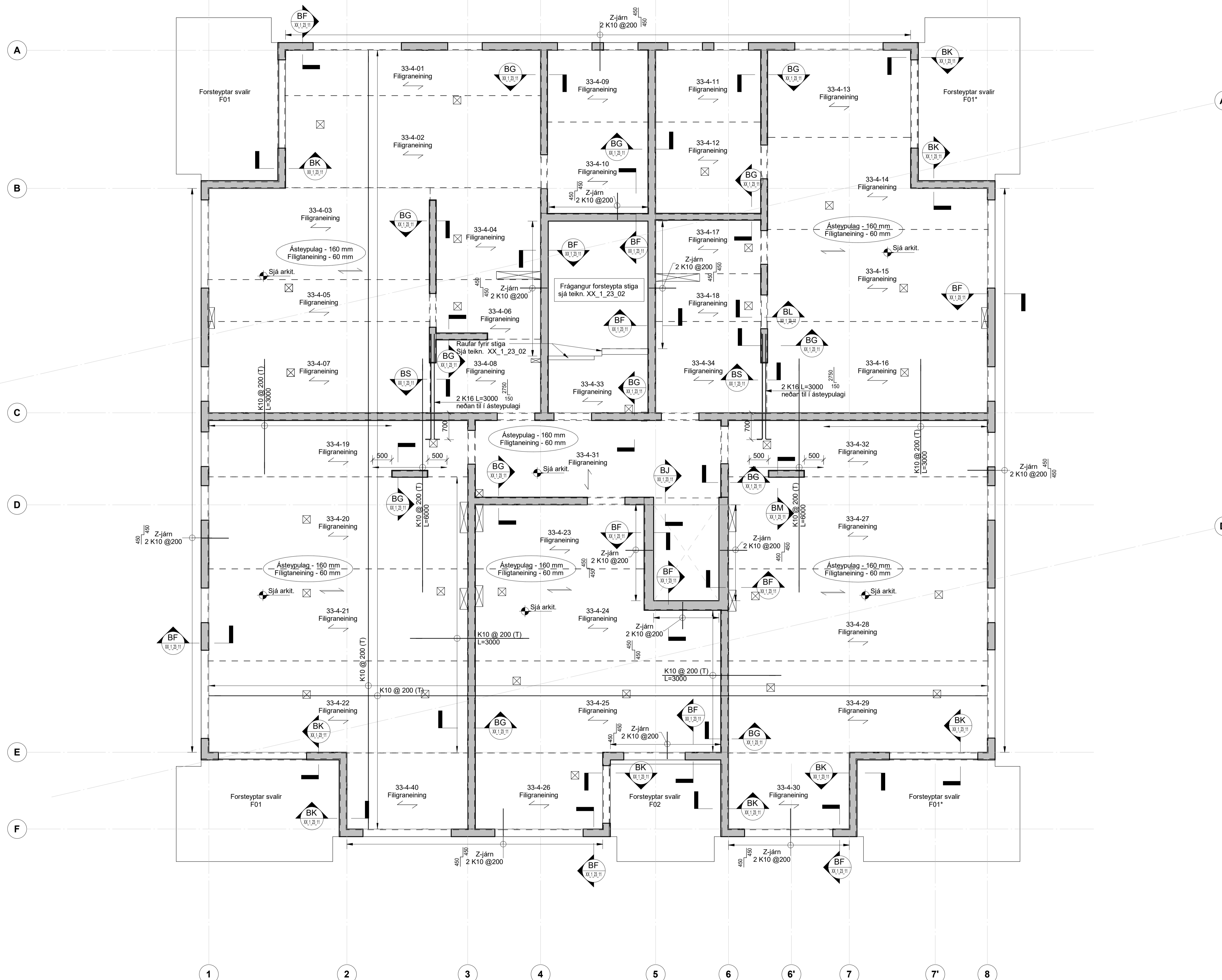


Útgáfunúmer og slagsýning aðaluppdráttar: A 31.08.2022  
 Hönnuður: Bjarni Jón Pálsson - kt: 291163-5139  
 Hönnunarsjóni: Hallur Kristmundsson - kt: 220573-3899



Vaðá: 3.3.2023 13:17:53 Útgáfa: 03.03.2023

Útg.	Dags.	Skýring	Br. af:	Yfirf.
A	03.03.2023	Uppfærsla plötu við stíga	ISO	BJP



**Skýringar**

Öll mál eru í mm. nema hæðarkótar í m.

Sjá almenn skýringablöð, XX\_1\_04\_01, XX\_1\_04\_02, XX\_1\_04\_03, XX\_1\_04\_04 og XX\_1\_04\_05.

Sjá einnig gataplön og teikningar annarra hönnuða sem tilheyra þessu verki.

Hæðarsetning yfirborðs eru skilgreind á teikningum arkitekta.

Horft er niður á gólfid. Veggir ofan plötu eru sýndir með heilum línum, veggir og bitar neðan plötu eru sýndir með brotnum línum.

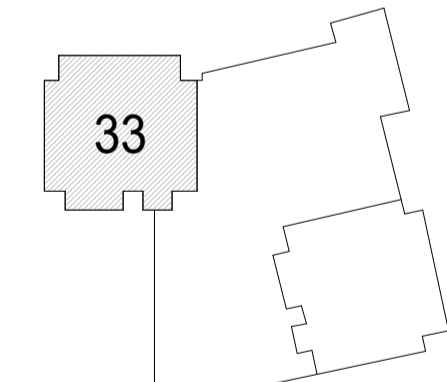
Járn í efri brún plötu eru sýnd með heilum línum og eru auðkennd með bókstafnum T. Járn í neðri brún plötu eru sýnd með brotnum línum og eru auðkennd með bókstafnum B.

Verktaki skal hafa samband við hönnuð ef eitthvað er óljóst.

☒ Gat í plötu

Ef gót eru stærri en 200 mm skal járnbanda kringum gatið sjá teikningu XX\_1\_23\_01

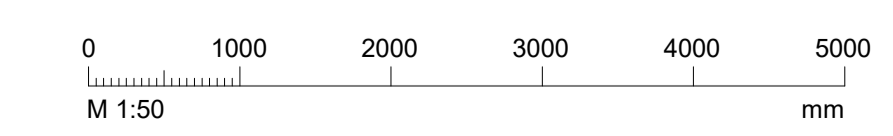
Bending í filigranplötur:  
L=6000-7600, járnbanding B186+  
K10@150 í burðarætt en K10@200 í þverætt  
L=0-6000mm, járnbanding B186+  
K10@200 í burðarætt og í þverætt



**Hringhamar 33**  
221 Hafnarfirði  
Mhl.02

Burðarvirki  
Járnbanding  
Grunnmynd - 4. hæð

TEIKNÚMÉR	BLADSTÆRÐ	HANNAÐ	ISO
100488	A1	TEKNAÐ	MG
04_1_21_01		YFIRFARÐ	BJP
DAGS.	MÆLKVARÐI	ÚTGÁFA	
03.03.2023	1 : 50	A	



Útgáfunúmer og skýringin aðaluppdráttar: A 31.08.2022  
Hönnuður: Bjarni Jón Pálsson - kt: 291163-5139  
Hönnunarsjóni: Hallur Kristmundsson - kt: 220573-3899

Vaðá: 17.03.2023 15:00:17 Útgáfa: 17.03.2023

Útg.	Dags.	Skýring	Br. af:	Yfirf.
A	17.03.2023	Verkefning	ISO	BJP

### Skýringar

Öll mál eru í mm. nema hæðarkótar í m.

Sjá almenn skýringablað, XX\_1\_04\_01, XX\_1\_04\_02, XX\_1\_04\_03, XX\_1\_04\_04 og XX\_1\_04\_05.

Sjá einnig gataplön og teikningar annarra hönnuða sem tilheyra þessu verki.

Hæðarsetning yfirborðs eru skilgreind á teikningum arkitekta.

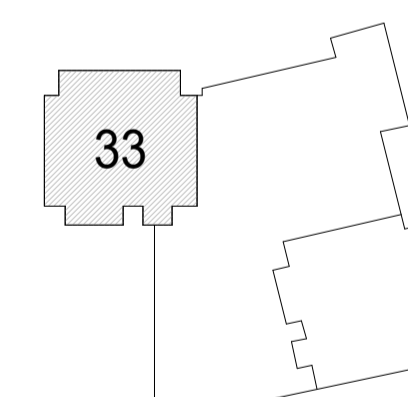
Horft er niður á gólföð. Veggir ofan plötu eru sýndir með heilum línum, veggir og bitar neðan plötu eru sýnd með brotnum línum. Járn í efri brún plötu eru sýnd með heilum línum og eru auðkennd með bókstafum T. Járn í neðri brún plötu eru sýnd með brotnum línum og eru auðkennd með bókstafum B.

Verktaki skal hafa samband við hönnuð ef eitthvað er óljóst.

☒ Gat í plötu

Ef gót eru stærri en 200 mm skal járnbanda kringum gatið sjá teikningu XX\_1\_23\_01

Bending í filigranplötur:  
L=6000-7600, járnbanding B186+  
K10@150 í burðarætt en K10@200 í þverátt  
L=0-6000mm, járnbanding B186+  
K10@200 í burðarætt og í þverátt



Hringhamar 33  
221 Hafnarfirði  
Mhl.02

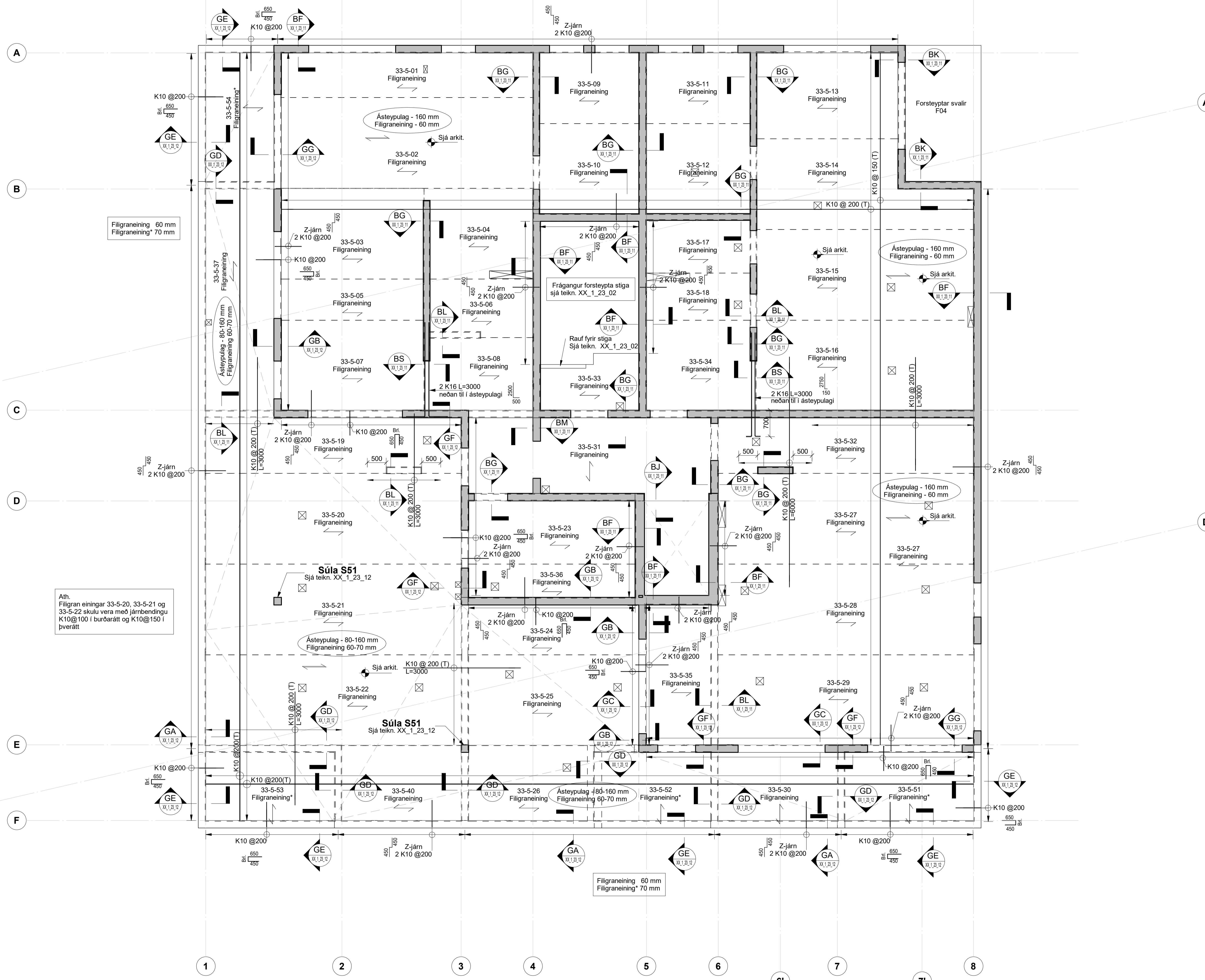
Burðarvirki  
Járnbanding  
Grunnmynd - 5. hæð

TEKNI NÚMÉR	BLAÐSTÆRÐ	HANNAÐ:	ISO
100488	A1	TEKNAÐ:	MG
05_1_21_01		YFIRFARÐ:	BJP
DAGS:	MÆLKVARÐI	ÚTGÁFA	
17.03.2023	1 : 50		A

Útgáfunúmer og skýringin aðaluppdráttar: A 31.08.2022

Hönnuður: Bjarni Jón Pálsson - kt: 291163-5139

Hönnunarsjóni: Hallur Kristmundsson - kt: 220573-3899



Filigraneining 60 mm  
Filigraneining\* 70 mm

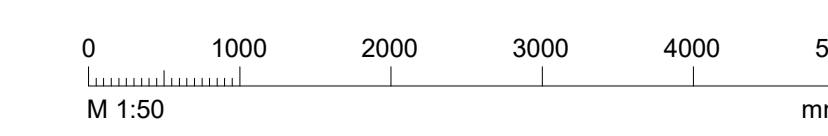
Asteypulag - 80-160 mm  
Filigraneining 60-70 mm

Asteypulag - 160 mm  
Filigraneining - 60 mm

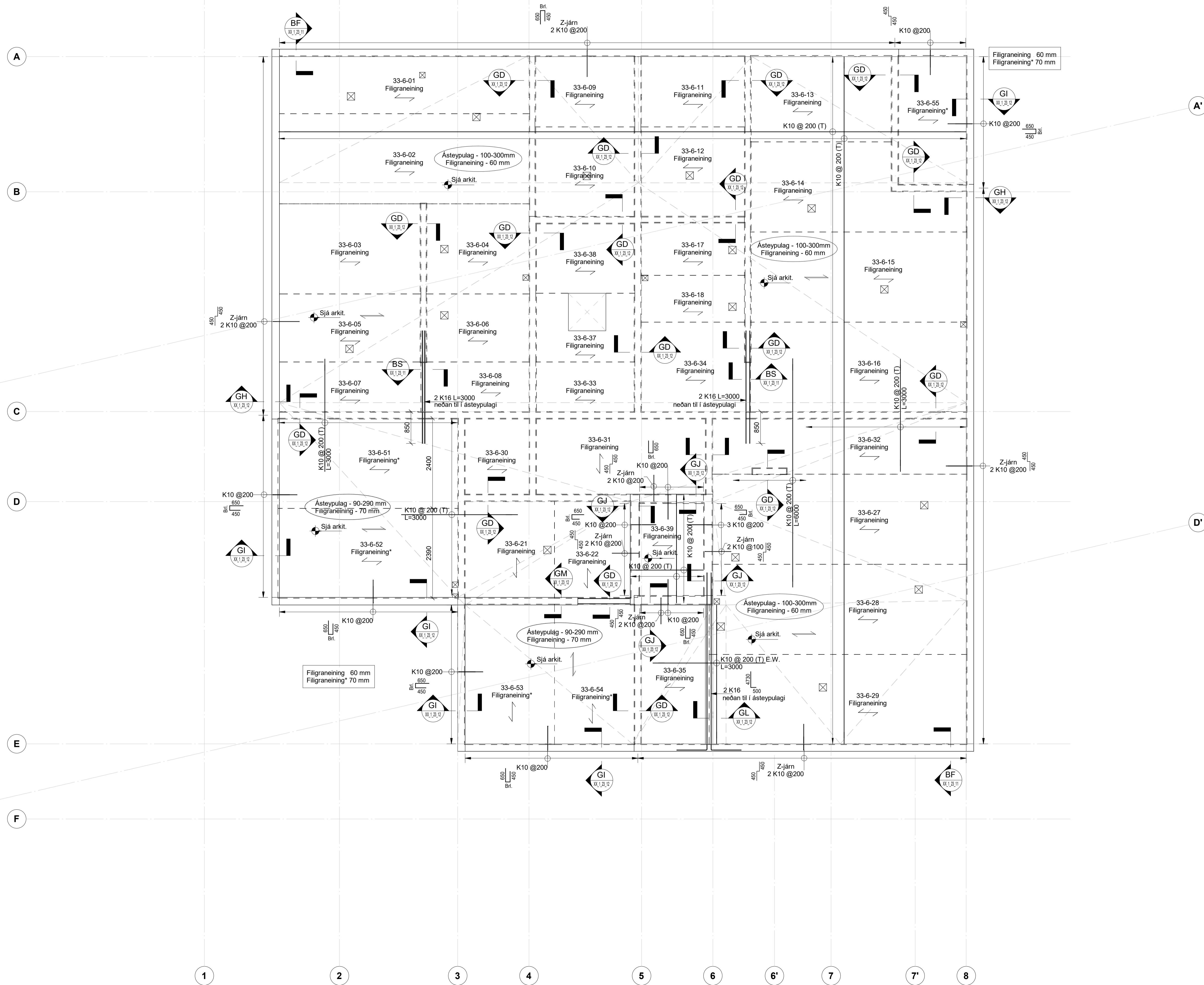
Asteypulag - 80-160 mm  
Filigraneining 60-70 mm

Filigraneining 60 mm  
Filigraneining\* 70 mm

Ath.  
Filigran einingar 33-5-20, 33-5-21 og  
33-5-22 skulu vera með járnbandingu  
K10@100 í burðarætt og K10@150 í  
þverátt







Vaðá: 17.3.2023 15:00:19 Útgáfa: 17.03.2023

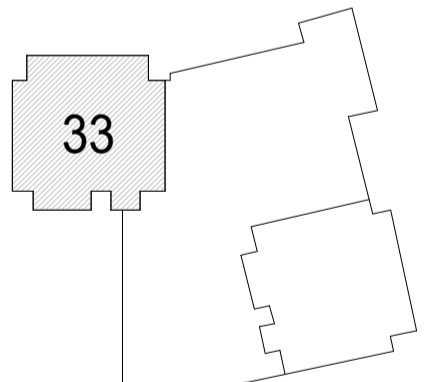
Útg.	Dags.	Skýring	Br.af.	Yfirf.
A	17.03.2023	Verkefning	ISO	BJP

**Skýringar**

Öll mál eru í mm, nema hæðarkótar í m.  
 Sjá almenn skýringablöð, XX\_1\_04\_01, XX\_1\_04\_02, XX\_1\_04\_03, XX\_1\_04\_04 og XX\_1\_04\_05.  
 Sjá eining gataplön og teikningar annarra hönnuða sem tilheyra þessu verki.  
 Hæðarsetning yfirborðs eru skilgreind á teikningum arkitekta.  
 Horft er niður á gólföð. Veggir ofan plötu eru sýndir með heilum línum, veggir og bitar neðan plötu eru sýnd með brotnum línum.  
 Járn í efri brún plötu eru sýnd með heilum línum og eru auðkennd með bókstafnum T. Járn í neðri brún plötu eru sýnd með brotnum línum og eru auðkennd með bókstafnum B.

Verktaki skal hafa samband við hönnuð ef eitthvað er óljóst.  
 ☒ Gat í plötu  
 Ef gót eru stærri en 200 mm skal járnbanda kringum gatið sjá teikningu XX\_1\_23\_01

Bending í filigranplötur:  
 L=6000-7600, járnbanding B186+  
 K10@150 í burðarætt en K10@200 í þverætt  
 L=6-6000mm, járnbanding B186+  
 K10@200 í burðarætt og í þverætt



**Hringhamar 33**  
 221 Hafnarfirði  
 Mhl.2

Burðarvirki  
 Járnbanding  
 Grunnmynd - 6. hæð (bak)

TEIKNÚMÉR	BLADSTÆRÐ	HANNAÐ	ISO
100488	A1	TEKNAÐ	MG
06_1_21_01		YFIRFARÐ	BJP
DAGS.	MÆLKVARÐI	YFIRFARÐ	ÚTGÁFA
17.03.2023	1 : 50		A

Útgáfunúmer og siglingar aðalupppláttar: A 31.08.2022  
 Hönnuður: Bjarni Jón Pálsson - kt. 291163-5139  
 Hönnunarsjóni: Hallur Kristmundsson - kt. 220573-3899



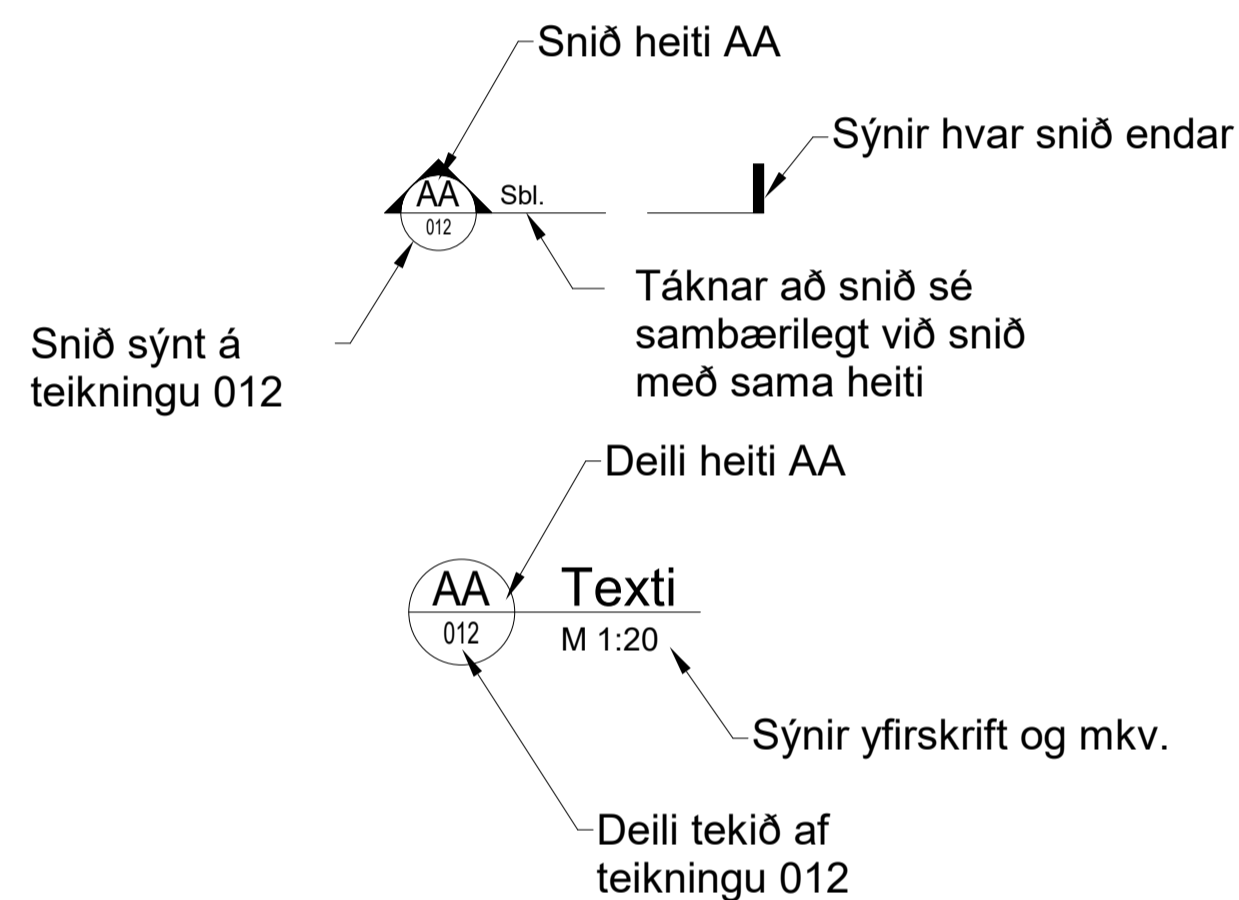
## Grafísk tákni,

Öll mál eru í millimetrum og hæðarkótar eru í metrum.

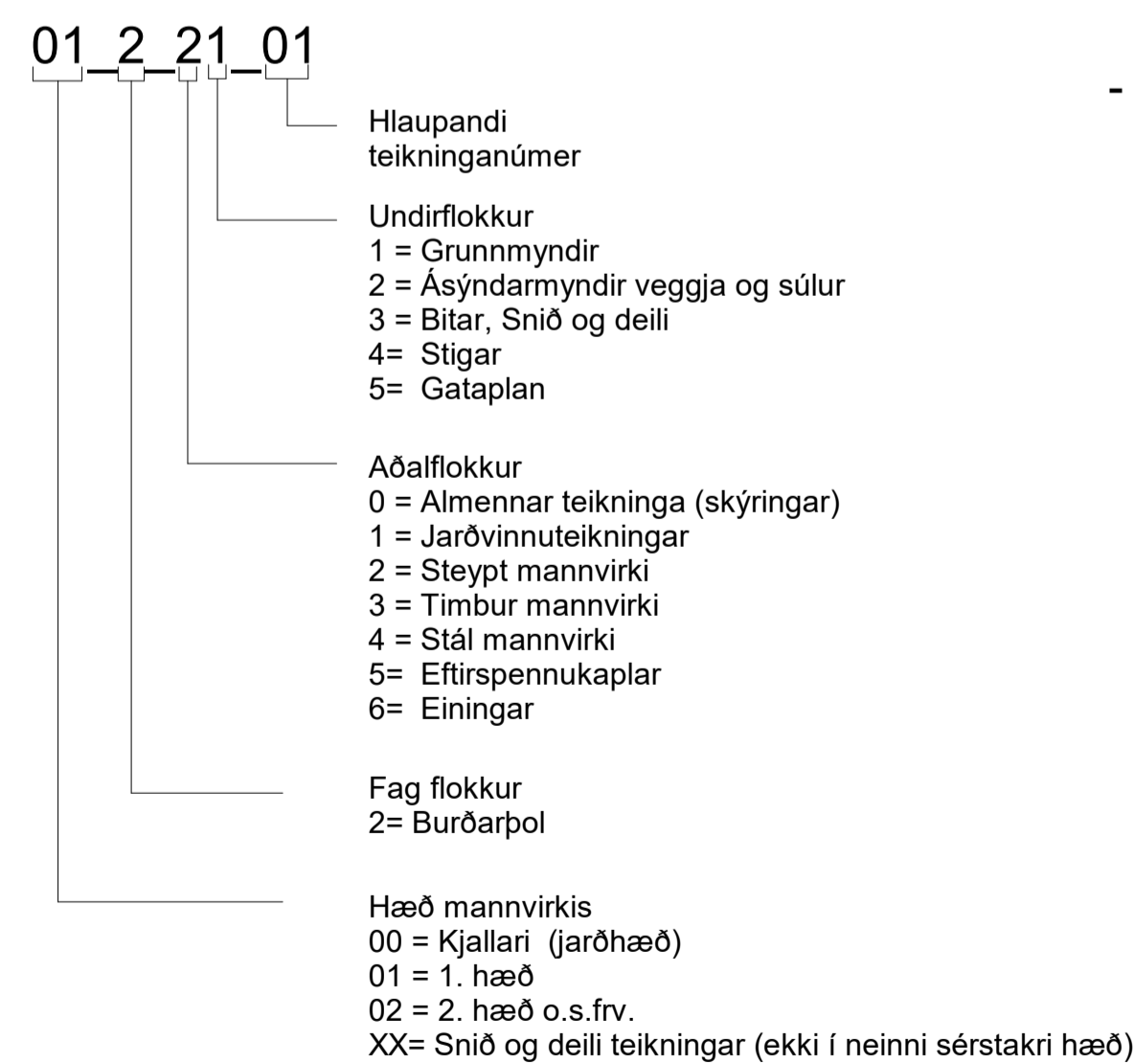
- A tákna kóta (hæð) í sniðum
- B tákna kóta (hæð) á grunnmyndum
- C tákna kóta (hæð) á einstökum punkti á grunnmyndum
- D tákna kóta (hæð) á einstakri línu á grunnmyndum
- B.K. tákna botnkóta á undirstöðum

Stundur fyrir þykktir á veggjum og plötum, hér 200mm

Stundur fyrir halla á greftri eða fyllingu í sniði



## Teikningarnúmer



## Hönnunarforsendur

Húsið er hannað skv. gildandi Evrópustöðlum, íslenskum þjóðarskjölum og byggingarreglugerð.

Meðhöndlun álags (álagsfléttur) eru í samræmi við ÍST EN 1990

### ÁLAGSFORSENDUR

- Eigið álag: Skv. ÍST EN 1991-1-1
- Viðbótar eigið álag: Tæknibúnaður, lagnir og frágangur lofta: 0,5 kN/m<sup>2</sup>  
Almenn gólfefni og flögn: 0,5 kN/m<sup>2</sup>  
Uppbygging þaka og þaksvala: 3,5 kN/m<sup>2</sup>  
Uppbygging bílaplans ofan á bílahús: 3,5 kN/m<sup>2</sup>
- Notálag: Notálag er ákvarðað skv. ÍST EN 1991-1-1  
Flokkur A: Íbúðarhús  
Flokkur G: Bílahús og bílaplan á þaki bílahús
- Vindálag: Vindálag er ákvarðað skv. ÍST EN 1991-1-4 og íslenskum þjóðarskjölum.  
Grunngildi vindhraða, V<sub>b0</sub> = 36,0m/s  
Árstíðarstuðull (C<sub>season</sub>) 1,0  
Stefnustuðull (C<sub>dir</sub>) 1,0  
Hrýfisflokkur II  
Formstuðlar byggingarluta fyrir ytri og innri vindþrýsting, ásamt viðmiðunarhæð (z<sub>e</sub>) skulu ákvarðaðir skv. kafla 7 í ÍST EN 1991-1-4.  
Hringhamar 31-33:  
Fyrir viðmiðunarhæð Z<sub>e</sub>=15,6m fæst grunngildi vindþrýstings q<sub>p</sub>=2,14 kN/m<sup>2</sup>

- Snjóálag: Snjóálag er ákvarðað skv. ÍST EN 1991-1-3 og íslenskum þjóðarskjölum. Tekið er tillit til snjósöfnunar þar sem það á við. Byggingin er á snjóálags svæði 1 með, S=2,1 kN/m<sup>2</sup>. Yfirborðstuðull, C<sub>e</sub>=0,6 (Very windswept). Almennt er grunngildi snjóálags því 1,0kN/m<sup>2</sup>

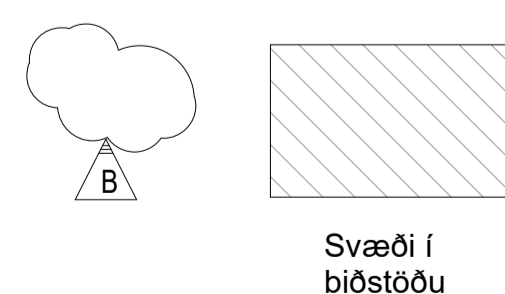
- Jarðskjálftaálag: Jarðskjálftaálag er ákvarðað skv. ÍST EN 1998-1 og íslenskum þjóðarskjölum.  
Grunnhróðun ag=0,20g  
Mikilvægiflokkur II  
Jarðvegsflokkur A  
Hegðunarstuðull 1,5

- Útbeygjukröfur: Kröfur til hámarks formbreytinga burðarvirkisins eru skv. byggingarreglugerð. Íbúðarhús eru í flokki A  
Bílahús er í flokki B

## Breytingatákn

Breytingar eru táknaðar með bókstöfum, A, B, C o.s.frv. Dregið verður ský utan um allar breytingar, sem gerðar eru á milli útgáfa á hverri teikningu.

Breyting númer B og svæði í biðstöðu eru sýnd sem



Á grunnmynd er horft á gólfplötinn. Veggir ofan plötu eru sýndir með heilum línum, veggir og bitar neðan plötu eru sýndir með brotnum línum. Járn í efri brún plötu eru sýnd með heilum línum. Járn í neðri brún plötu eru sýnd með brotnum línum.

## Grundun

Grundun er í samræmi við ÍST EN 1997 - 1 og íslensk þjóðarskjöl

Undirstöðjarðvegur undir botnplötu og undirstöðum:

- Grundað er á vel þjappaðri malarfyllingu (sjá hér að neðan) sem hvílir á klöpp. Leyfilegur jarðþrýstingur í grunni er reiknaður 0,6 MPa í notmarkaástandi og 0,8 MPa í brotmarkaástandi.

Fylling að sökklum og undir botnplötu og undirstöðum:

- Undir botnplötu og undirstöðum skal fylla með burðarhæfu bögglabergi þjöppuðu í hæfilegum lagþykktum. Að sökkuveggjum skal fylla með burðarhæfu malarrefni þjöppuðu í hæfilegum lagþykktum. Nota skal fint malarrefni eða annað drenandi efni næst húsinu, minnst 0,5m út frá vegg.
- Ætíð skal haga þjöppun þannig að hún valdi ekki óeðlilega miklu niðurbroti á því efni sem þjappa skal. Fyllingarefnið skal lagt út í lögum og hvert lag vökvað og þjappað blautt með víbrovaltara. Í töflu hér að neðan kemur fram minnsti fjöldi yfirferða fyrir ákveðna lagþykkt og tæki.
- Sérstök aðgát skal höfð þegar þjappað er nálægt mannvirkjum. Næst veggjum skal nota plötuþjöppu og þjappa í 20 cm lögum við hæfilegt rakastig, 3 til 4 umferðir á hvert lag. Sama gildir í lagnaskurðum. Þegar fyllt er að stoðveggjum skal þess gætt að mismunarhæð sitt hvoru megin við veggina sé í lágmarki (max 0,5m).
- Um fyllingar skal gilda, að þær séu úr burðarhæfu, þjappanlegu, ólífrænu og frostþolnu malarrefni með góðri kornadreifingu..

Fyllingarefnið:

- Efnið telst frostþolið ef minna en 5,5 % af þyngd efnisins er fínna en 0.063 mm. Ekki má fylla með frosnu efni eða efni sem er blandað snjó. Stærsti steinn má ekki vera stærri en 2/3 af lagþykkt. Í efsta 1/2 metranum í fyllingunni undir húsinu og í efsta metranum í fyllingunni umhverfis húsið skal stærsti steinn þó ekki vera stærri en 15 cm í þvermál. Kornadreifingu hvers lags skal þannig háttáð að ekki sé hætta á að fínni efni úr einu lagi gangi inn í grófara efni í næsta lagi undir eða yfir. Verktaki skal í viðurvist eftirlitsmanns taka prufur af því efni sem hann notar og láta rannsaka kornadreifingu þess á sinn kostnað hjá viðurkenndum prófunaraðila.

Tæki til þjöppunar	Þungi [ tonn ]	Lagþykkt [ cm ]	Fjöldi yfirferða
Víbrókefli	3-5	20	3
		30	4
		40	6
Víbrókefli	5-8	30	3
		40	4
		50	6
Víbróvaltari	5-9	30	4
		40	5
		50	7

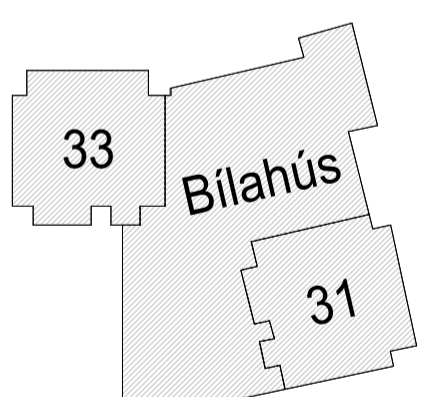
Þjöppunarpróf:

- Þjöppun skal mæld fyrir hverja 500 m<sup>2</sup> grunnflatar mannvirkis með stöðluðu þjöppunarprófi þar sem notuð er plata með 45 cm þvermál. Hæsta álag skal vera 0,35 MPa.
- Fylling undir húsi skal uppfylla eftirfarandi kröfur: E2 > 120 MPa (1200 kg/cm<sup>2</sup>) og E2/E1 < 2,3.
- Ef E1 > 52 MPa og E2 > 120 MPa telst hlutfallskrafta E2/E1 vera uppfyllt.

Einangrun undir botnplötu, að sökklum og að kjallaraveggjum:

Einangra skal undir botnplötu, að sökklum og að kjallaraveggjum upphitaðra rýma með polystyren plasteinangrun með rúmþyngd a.m.k. 24 kg/m<sup>3</sup>. Þykkt einangrunar undir botnplötu skal vera 100mm en 50mm að sökklum. Utan á kjallaraveggi íbúðarhúsa komi 100mm þykk einangrun.

Útg.	Dags.	Skýring	Br.af.	Yfirf.
A	02.11.2022	Verkefning	ISO	BJP



Hringhamar 31 - 33  
221 Hafnarfirði

Burðarvirki  
Almennar skýringar  
Grundun, tákni og forsendur

TEIKNINGARNÚMUR	BLAÐSTÆRIB	HANNAÐ: ISO
100488	A1	TEIKNAD: MG
XX_1_04_01		YFIRFARIB: BJP
DAGS.	MELKVARIB	ÚTGÁFA
02.11.2022		A

Útgáfunúmer og skýringar aðaluppdráttar: A 31.08.2022  
Höfundur: Bjarni Jón Pálsson - kt. 291163-5139  
Hönnunarsjóni: Hallur Kristmundsson - kt. 220573-3899



# Steinsteypa

## Steypuflokkar

Steypuflokkur hvers byggingarhluta, sem tilgreindur er hér að neðan, er auðkenndur samkvæmt ÍST EN 206 með skammstöfuninni **Cbb/cc:XEi-D**. **Cbb/cc** sýnir þrýstistyrksflokk steypu þar sem **bb** táknar tilskilið brotþol 150 x 300 mm sívalninga og **cc** táknar tilskilið brotþol 150 x 150 mm tenginga. **XEi** er umhverfisflokkur og **D** stærsta steinstærð efnis í mm.

Steypuflokkar sem notaðir eru í verkinu koma fram í töflu 1.1

## Samsetning steypu

### Steinefni

Steinefni skulu uppfylla byggingarreglugerð hvað varðar skilyrði um alkálívirgni saltinnihald og berggreiningu. Auk þess skal steinefnið ekki innihalda óhreinindi eða efnisþætti sem geta skert steypugæði eða valdið tæringu á bendistáli. Kornalögun og kornadreifing steinefna skal vera þannig að viðunandi þjálni náist, þannig að fullnægjandi niðurlögn sé tryggð. Þar sem sérstakar kröfur eru gerðar til fjaðurstuðuls eða útpornunarhraða skal steinefni steypunnar valið með tilliti til þess þ.e.a.s. þéttleiki steinefna.

### Kornastærð

Hafa skal í huga að í ákveðnum tilfellum getur verið þörf fyrir minni hámarks kornastærð en gefin er í töflu 1.1, svo sem þegar þéttleiki járnabendingar er mikill.

### Loftinnihald og veðrunarþol

Öll steypa sem verður fyrir áhrifum frosts skal vera loftblendin og skal loftmagnið vera mælt á byggingastað rétt áður en steypan er lögð í mót. Ef dæla er notuð við að flytja steypuna skal mæla loftmagn í steypunni eftir að henni hefur verið dælt

Veðrunarþolin steypa skal uppfylla eftirfarandi:

Veðrunarþol: Flögnun < 0,5 kg/m<sup>2</sup> eftir 28 umf. og < 1,0 kg/m<sup>2</sup> eftir 56 umf. (skv. SS137244/3%NaCl)

Loftdreifing:

Fjarlægðarstuðull: < 0,20 mm (skv. ASTM C457)

Virkt yfirborð: > 25 mm<sup>2</sup>/mm<sup>3</sup> (skv. ASTM C457)

Lágmarks loftmagn: 5%

### Vinnanleiki

Þjálni steypu skal metin hverju sinni. Mesta leyfilega sigmál er 220 mm. Gerð er krafa um engan aðskilnað steinefna, sementsefju og vatns. Í flestum tilfellum er nauðsynlegt að nota sérvirk þjálniefni í steypuna til að tryggja steypugæðin.

### Íaukar í steypu

Leyfilegt er að nota eftirfarandi íauka í steypu:

Flugaska, kísilyrk, slagg, kalksteinsméla, basaltsméla og mögulega fleiri.

Samsetning skal ákveðin í samráði við hönnuði

## Tafla 1.1 - Steypuflokkar

Steypuflokkur Heiti	1* C35/45:XC2-25	2 C20/25: XC2-25	3** C16/20:XC1-25	4** C16/20:XC1-25	5 C25/30:XC1-25	6 C30/37:XF3-25	7 C35/45:XF4/XD3-25	8 C35/45:XD3-25	9** C25/30:XF2-25	10 C35/45:XC1-16
Sívalningsstyrkur (MPa)	35	20	16	16	25	30	35	35	25	35
Umhverfisflokkur	XC2	XC2	XC1	XC1	XC1	XF3	XF4/XD3	XD3	XF2	XC1
Hámarks kornastærð (mm)	25	25	25	25	25	25	25	25	25	16
Lágmarks bindiefnamagn (kg/m <sup>3</sup> )	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Loftdreifing	-	-	Skert loft	-	-	já	já	-	já	já
Veðrunarþol	-	-	-	-	-	já	já	-	já	já
Lágmarks fjaðurstuðull (MPa)	-	-	-	-	28.000	30.000	-	-	-	-
Svansvottuð	-	-	já	já	-	-	-	-	Já	-
Byggingarhlutar	Botnplata innanhúss	Sökkjar, undirstöður og niðurgrafnir kjallaraveggir	Útveggir innan við einangrun	Innveggir	Berandi plötur þar með talin þakplata varin fyrir veðrun	Forsteyptar svalir og útitróppur. Steyptir kantar og handrið utanhúss.	Rampar, plata neðan við rampa og útitróppur	Gólfplata bílahúss	Útveggir bílahúss	Samsteypa (raufarsteypa) og ásteypa holplötueininga

\* Steinefni skulu vera þétt þannig að mettvatn steinefna sé undir 3%

\*\* Steypan skal gerð með 18% flugösku, 2% basalt eða kalksteinsméla og 10% kísilyrki

# Steypuskil

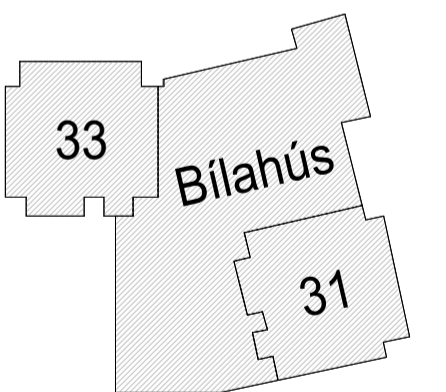
## Steypuskil af gerð I

Þar sem ný steypa kemur að eldri steypu í skilum skal hreinsa burt allt hröngl, óþétta steypu og óhreinindi, vökva skal eldri steypuna vandlega en varast að pollar standi í skilunum.

Staðsetning: Steypuskil séu með þessum hætti nema annað sé tiltekið hér að neðan eða á teikningum.

Vatn: 3.11.2022 10:48:40 Útprintur: 02.11.2022

Útg.	Dags.	Skýring	Br. af:	Yfirf.
A	02.11.2022	Verkefning	ISO	BJP



Hringhamar 31 - 33  
221 Hafnarfirði

Burðarvirki  
Almennar skýringar  
Steinsteypa

TEKNI NÚMÉR	BLAÐSTÆRD	HANNAÐ	ISO
100488	A1	TEKNAÐ	MG
XX_1_04_02		YFIRFARÐ	BJP
DAGS.	MÆLIKVARÐI	ÚTGÁFA	
02.11.2022		A	

Útgáfunúmer og skýringar á bláa þráttar: A 31.08.2022

Höfundur: Bjarni Jón Pálsson - kt: 291163-5139

Höfundarstjóri: Hallur Kristmundsson - kt: 220573-3899



# Bendistál

## Kambstál

Allt bendistál skal vera suðuhæft kambstál B500NC samkvæmt IST NS 3576-3. Stálið hafi lágmarks flotsstyrk 500 MPa. Bendistál er táknað á eftirfarandi hátt: Slétt stál; merkt R8, R10 o.s.frv. Kambstál; merkt K8, K10, K12 o.s.frv. Tölurnar tákna þvermál járna í mm.

Steypustyrktarstál er merkt á teikningum á eftirfarandi hátt:

nnKdd@CCCa, t.d. 27K10@200(T)  
 nn = fjöldi járna  
 K = tákn fyrir kambstál  
 dd = þvermál bendistálsstangar, mm  
 ccc = miðjubil bendistálsstangar, mm  
 a = lýsing á legu stangar, T,B,N,F  
 T - í efri brún á grunnmynd  
 B - í neðri brún á grunnmynd  
 N - í nærbrún í sniðmynd  
 F - í fjærbrún í sniðmynd

Eftir atvikum getur merking stangar verið sýnd á einfaldari hátt. Ef stangir eru í knippum þá er fjöldi stanga sýndur sem margfeldi af knippi og stanga í hverju knippi, t.d. 9x3K10@200(T).

Ef járn í nærbrún og í fjærbrún eru sýnd á sömu plan-eða hliðarmynd, þá eru járnin sem liggja í fjærbrún (B eða F) teiknuð með slitinni línu og járnin sem liggja í nærbrún (T eða N) teiknuð með samfelldri línu.

- Táknar enda á ókrókbeygðu stáli.
- Táknar enda á járn í sniðum þar sem tvö járn liggja saman.
- Táknar enda á krókbeygðu stáli. (180°, 135°, 90°)
- Táknar að bendistál beygist þvert á flöt áhorfandans

### Á teikningum tákna:

- Járn í brún fjær sniði (neðri brún á plötum).  
 Járn í brún nær sniði (efri brún á plötum).
- Að K10 járn leggist með 200 mm millibili yfir það svæði sem pílustrikið spannar.
- Að K10 járn leggist með 200 mm millibili á milli plötubruna.
- Járn í sömu átt og pílan liggja næst yfirborði plötu.
- Steypuskil. Setja skal skerlása í steypuskil þar sem það er tekið fram á teikningum. Sjá teikningu XX\_1\_04\_02.

## Skeytilengd og beygjuskífur

Skeytilengd járna skal vera samkvæmt töflu 1, nema annað sé sýnt á teikningum, og miðast við skeytingu allra járna í hverju sniði, nema annað sé sýnt. Beygjuskífa fyrir uppbyggju á langjárnnum, í bitum, súlum og plötum svo og fyrir gerð króka og haka á langjárnnum skal vera eins og sýnt er á mynd 1.

Tafla 1. Skeytilengdir Ls

Þvermál bendistáls (mm)	Skeytilengd (mm)			
	C16/20-C20/25		C25/30-C35/45	
	Ls1	Ls2	Ls1	Ls2
10	650	930	470	670
12	840	1200	610	870
16	1100	1570	800	1140
20	1490	2120	1070	1530
25	1970	2810	1420	2030

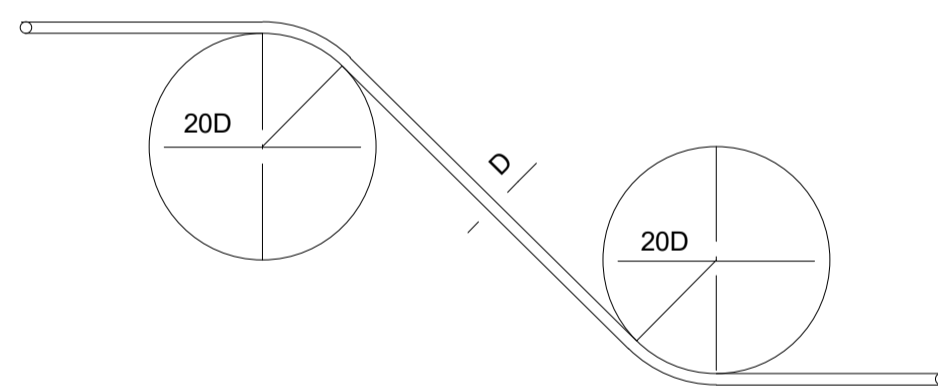
Ls1 Almenn skeytilengd  
 Ls2 Aukin skeytilengd; skeytilengd efri brún bita og efri brún platna sem eru þykkari en 250 mm.

Stytta má skeytilengd þar sem aðeins hluta járna er skeytt í sama sniði:  
 Hlutfall skeyttra járna í sniði 50% - margfalda skeytilengd með stuðli 0,93  
 Hlutfall skeyttra járna í sniði 33% - margfalda skeytilengd með stuðli 0,77  
 Hlutfall skeyttra járna í sniði 25% - margfalda skeytilengd með stuðli 0,67

Tafla 2. Þvermál beygjuskífu

Þvermál stangar (mm) "D"	Þvermál beygju-skífu lykkja (mm) "d"
10	40
12	48
16	64
20	140
25	175
32	225

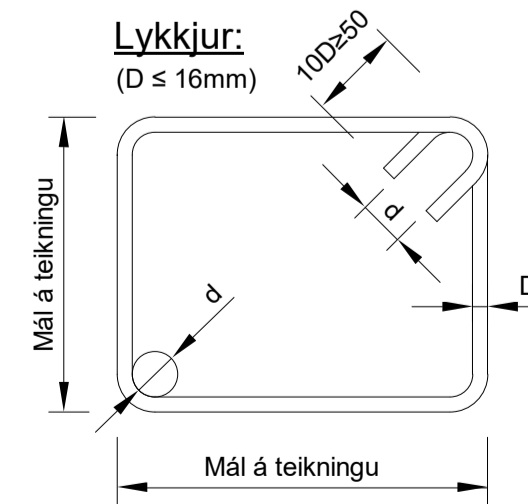
Mynd 1.



Ofangreindar reglur um stærðir á beygjuskífum gilda, nema annað sé tekið fram á teikningum. Lykkjur skulu vera úr suðuhæfu kambstáli.

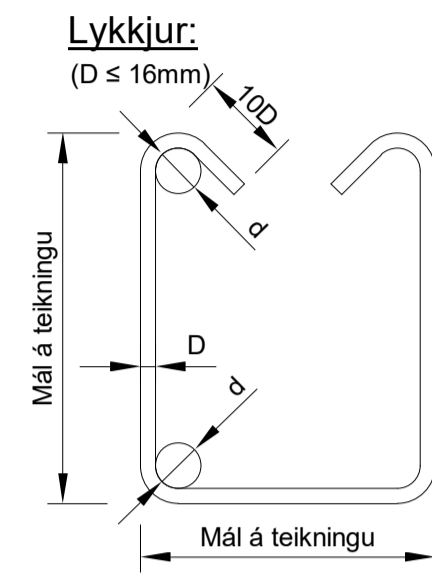
Beygjuþvermál má þó aldrei verða minna en það gildi sem framleiðendur taka ábyrgð á. Lykkjur skulu vera eins og sýnt er á mynd 2 og gildir bæði fyrir súlur og bita.

Mynd 2.



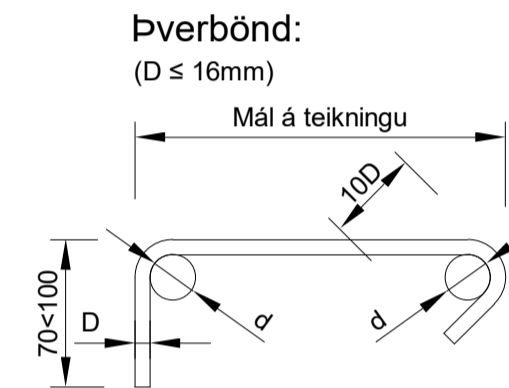
Þar sem leyfilegt er að nota opnar lykkjur í bitum og þær sýndar á teikningum, þá skal frágangur þeirra vera eftirfarandi.

Mynd 3.



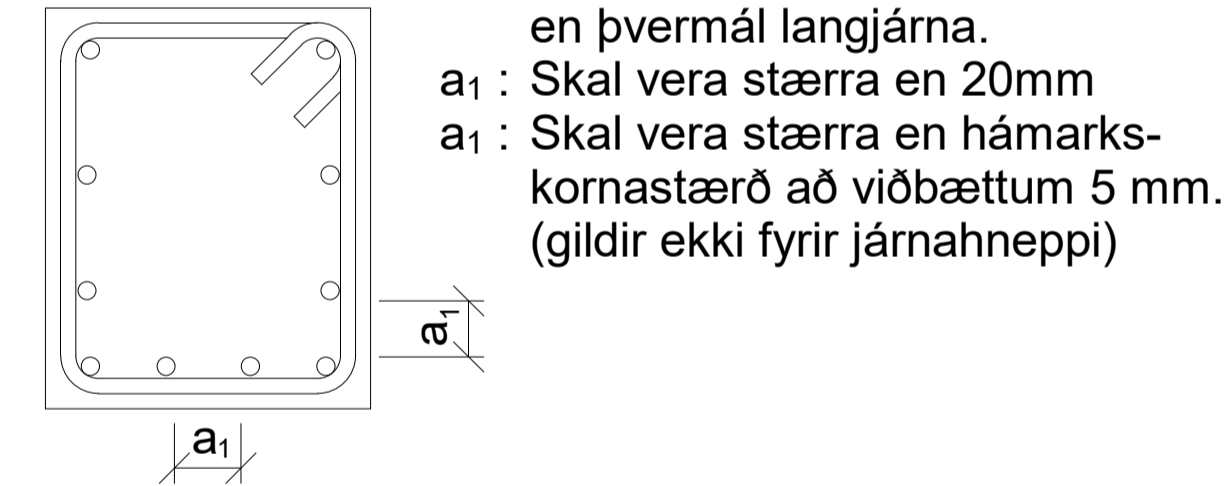
Þverbönd skulu vera eins og sýnt er á mynd 4 og gildir fyrir súlur, bita og veggir.

Mynd 4.



Innbyrðis fjarlægð bendistanga skal uppfylla þau skilyrði sem koma fram á meðfylgjandi mynd.

Mynd 5.



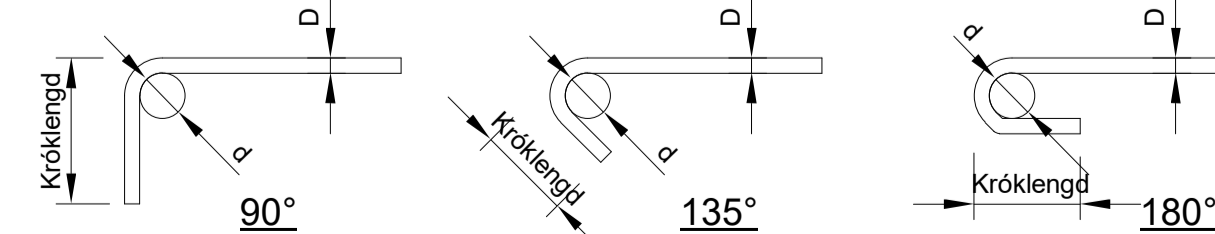
a<sub>1</sub> : Skal aldrei vera minna en þvermál langjárna.  
 a<sub>1</sub> : Skal vera stærra en 20mm  
 a<sub>1</sub> : Skal vera stærra en hámarks-kornastærð að viðbættum 5 mm. (gildir ekki fyrir járnahneppi)

## Krókalengd

Þar sem járn eru sýnd krókbeygð skal króklengd og beygjuþvermál vera skv: eftirfarandi töflu. Nema annað komi fram á teikningum

Tafla 3. krókalengd

Þvermál "D"	Króklengd		
	90°	135°	180°
8	120	96	64
10	150	120	80
12	180	144	96
16	240	192	128
20	330	270	190
25	410	340	240



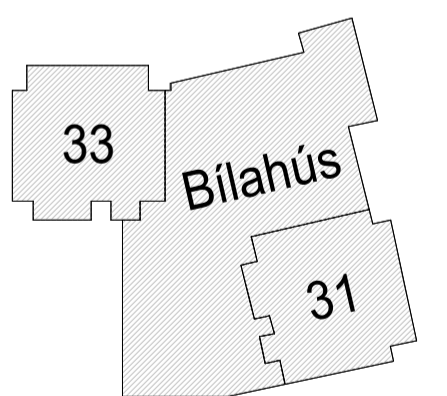
## Tafla 4. Steypuhulur járna

Komi ekki annað fram á teikningunni skal steypuhula vera eftirfarandi. Vikmörk á staðsetningu járna í þversniði er +/- 5 mm

Byggingahluti	Steypuhula (mm)
<b>Undirstöður</b>	
Steypt á fyllingu og ofan á sökkulfót	40 mm
Sökkclar	35 mm
<b>Plötur</b>	
Botnplata með einfaldri járnagrind	35 mm
Botnplata bílahús efri borð	50 mm
Botnplata í lyftugryfjum, efra borð	30 mm
Botnplata í lyftugryfjum, neðra borð	40 mm
Berandi plötur, efra og neðra borð, þar með talið þakplötur undir vatnsvarnalagi	25 mm
Ásteypulag bílahús	30 mm
Forsteyptar svalir, efra og neðra borð	35 mm
<b>Veggir</b>	
Innan og utanhúss innan við einangrun	25 mm
Útveggir sem fyllt er að og útveggir bílahús innan og utanhúss	35 mm
Utanhúss (kaldir fletir)	40 mm
<b>Súlur og bitar</b>	
Bitar	35 mm
Súlur	35 mm

Útg.	Dags.	Skýring	Br.af.	Yfirf.
A	02.11.2022	Verkefning	ISO	BJP

Vatn: 3.11.2022 10:06:51 Úprentu: 02.11.2022



Hringhamar 31 - 33  
 221 Hafnarfirði

Burðarvirki  
 Almennar skýringar  
 Bendistál

TEKNIÐUMER	BLAÐSTÆRÐ	HANNAÐ	ISO
100488	A1	TEKNAÐ	MG
XX_1_04_03		YFIRFARÐ	BJP
DAGS.	MÆLKVARÐI	ÚTGÁFA	
02.11.2022		A	

Útgáfunúmer og slagsmering aðaluppdráttar: A 31.08.2022  
 Hönnuður: Bjarni Jón Pálsson - kt: 291163-5139  
 Hönnunarsíðan: Hallur Kristmundsson - kt: 220573-3899



# Stálvirki

## Efnisgæði

Allt stál, annað en boltar, snittteinar, skinnur og rær, skal að lágmarki uppfylla kröfur ÍST EN 10025 um stál í gæðaflokki S235JR, ef annars er ekki getið á teikningum eða í verklýsingu. S355 stál með meiri efnisþykkt en 20 mm skal vera í gæðaflokknum S355J2 samkvæmt fyrnefndum staðli og annað S355 stál skal vera í gæðaflokknum S355JO.

Verktaki skal afhenda verkkaupa vottorð 3.1.B skv. ÍST EN 10204 um gæði stálsins. Stál sem á að heitsinkhúða skal innihalda > 0,12% af kísil (Si). Stálið skal vera óskemmt og standast a.m.k. kröfur ÍST EN ISO 8501-1 um ryðstig B. Það skal vera laust við skillög og aðra innri galla. Galla skal meta skv. ÍST EN 10160.

Allir boltar, aðrir en múrboltar og límboltar, og snittteinar skulu vera í styrkleikaflokki 8.8 skv. ÍST EN ISO 898-1, rær í styrkleikaflokki 8 skv. ÍST EN ISO 892-2 og skífur í flokki 200HV skv. ÍST EN ISO 7089.

Múrboltar og límboltar skulu a.m.k. vera í styrkleikaflokki 5.6 skv. ÍST EN ISO 898-1, rærnar í styrkleikaflokki 5 skv. ÍST EN 892-2 og skífurnar í flokki 100HV skv. ÍST EN ISO 7091.

Skífur skulu vera undir öllum róm og undir þeim boltahausum sem er snúið til að herða boltana.

Tryggja skal að rær losni ekki með stöðluðum stoppróm, t.d. samkvæmt ÍST EN ISO 10511:1997, eða á annan viðurkenndan hátt. Líming verður ekki talin fullnægjandi. Skemmd á gengjum verður ekki leyfð og alls ekki má punktsjóða á bolta

## Rafsuður

Öll rafsuðuvinna skal unnin af þeim, sem hafa gild hæfnisvottorð skv. ÍST EN 287-1 er ná yfir þær suðuáferðir sem áformað er að nota.

Rafsuðuvinnu skal haga þannig að formbreytingar og innri spennur verði sem minnstar. Verktaki skal þess vegna fyrir fram útbúa suðuforskriftir (suðuferla) skv. ÍST EN 288-2 og afhenda verkkaupa.

Suðufeni skal uppfylla kröfur ÍST EN ISO 2560 og skal valið þannig að styrkur þess og seigla eftir suðu verði a.m.k. jöfn styrk og seiglu grunnnefnisins. Öll rafsuðuvinna skal uppfylla skilyrðin ÍST EN 1011-1 og ÍST EN 1011-2 og allar rafsuður skulu a.m.k. standast kröfur um flokk C í ÍST EN ISO 5817.

Suðutákn eru skv. ÍST EN 2553. helstu táknin og merking þeirra er sýnd í töflu I

## Yfirborðsmeðhöndlun

### Almennt

Allir kantar á plötum og endum á stöngum og bitum, sem verða sýnilegir, skulu slípaðir þannig að ójöfnur verði minni en 0.5 mm frá sléttum fleti. Allar skarpar brúnir á fullunnu stálvirki skal auk þess slípa ávalar, þannig að  $1 < R < 1.5$  mm.

Allt stál skal ryðhreinsað og ýmist málað, heitsinkhúðað eða heitsinkhúðað og málað eins og lýst er í verklýsingu. Tæringarvörn festinga (boltar, múrboltar, rær, skinnur o.fl.) skal vera í samræmi við stálvirkin sem þau eru tengd við (sjá verklýsingu)

## Uppsetning og nákvæmniskröfur

Verktaki ber alla ábyrgð á útsetningum og mælingum á byggingarstað. Hann skal því áður en uppsetning hefst ganga úr skugga um að staðsetning allra undirstöðubolta og annarra tenginga sé innan tilskilinna nákvæmnikrafna.

Nákvæmni í smíði og reisingu stálvirkisins skal hvergi vera utan leyfilegra frávíka skv. gr. 11 í ÍST EN 1090-2.

Auk þess skal verktaki bæði við smíði og reisingu fylgja ákvæðum ÍST EN 1993-1-1, "Eurocode 3" og stálvirkið fullnægja þeim nákvæmniskröfum, sem þar eru settar fram, því þær eru forsendur hönnunar virkisins.

### Staðsetning bolta

Smíðateikningar stáls sýna staðsetningar bolta í tengingum. Borun á verkstað, ef ekki sýnd á teikningum, skal gerð í samráði við eftirlitsmann verkkaupa og burðarþolshönnuð.

### Stúfsuður - forvinna plötukanta

Fúgugerð	Aðf. suðu	t	s	k	v	Aths.
			mm		gr. °	
I-suða 	A	1.5-3	<1			a)
		4-12	0-2			b)
	B	6-15	<1			a)
	C	6-15	0-2			a)
X-suða 	A	15-40	0-3.5	0-2	50-60	c)
	C	15-40	0-3	0-2	45-60	a)
	B+D	15-40	0-3	0-2	50-80	a)
V-suða 	A	4-20	0-3.5	0-2	50-60	d)
	C	6-20	0-2	0-2	45-60	e)
	B+D	12-20	0-3	0-2	50-60	f)
Y-suða 	A	10-20	0-3.5	3-5	50-60	g)
	C	12-20	0-2	4-6	45-60	a)
	B	15-25	0-1	6-8	60-80	a)
	D	12-25	0-1	4-8	45-60	a)
Y-suða tvöföld 	A	15-40	0-1	4-6	50-60	h)
	C	15-40	0-2	4-6	45-60	a)
	B+D	15-40	0-1	4-6	50-60	a)
V-suða i. hlið 	A	8-25	2-4	0-2		i)
						B1>50° B2=0-10°
K-suða i. hlið 	A	20-40	2-4	0-2		j)
						B1=50-60° B2=0-10°
V-suða hálf 	A	<25	0-3	0-2	50-60	k)
	C	<25	0-3	2-4	50-60	a)
	B+D	<25	0-1	4-6	60	a)
K-suða 	A	15-40	2-4	0-2	>50	k)
	C	15-50	0-3	2-4	>50	a)
	B+D	15-50	0-1	4-6	>50	a)

### Skýringar við töflu

Suðuáferð:

- A: pinna-suða (rafsuðubræðir með hulu)
- B: Duftsuða (flúx)
- C: handvirk suða með virku gasi
- D: vélunnin suða með virku gasi

- a) suða frá báðum hliðum
- b) suða frá báðum hliðum með innþröngvandi suðuvir
- c) suða frá báðum hliðum, suða á 2. hlið áður rótskorin
- d) full gegnumbræðsla frá einni hlið eða rótskorin á bakhlíð og endursóð
- e) eftirsuða á bakhlíð
- f) botnstrengur með handvirkri pinna-suðu, eftirsuða á bakhlíð
- g) suða frá báðum hliðum, bakstrengur soðinn með innþröngvandi suðuvir
- h) botnstrengur soðinn með innþröngvandi suðuvir
- i) suða rótskorin fyrir eftirsuðu frá bakhlíð, B2>0
- j) suða rótskorin f. suðu frá 2. hlið ef full gegnumbræðsla er krafa
- k) suða rótskorin fyrir suðu frá 2. hlið

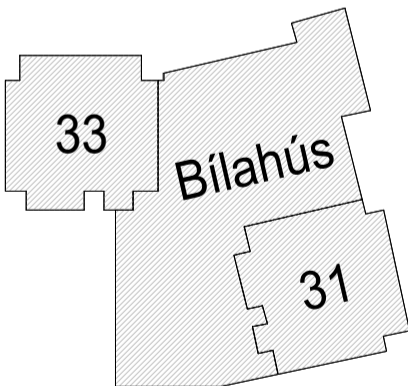
## TAFLA I - SUÐUTÁKN SKV. ÍST EN 22553

STÚFSUÐUR		KVERKSUÐUR	
	Stúfsuða: V-suða á örvarhlið		5 mm kverksuða, l=70 mm, á örvarhlið
	Stúfsuða: V-suða gegnt örvarhlið		6 mm kverksuða, l=80 mm, gegnt örvarhlið
	Stúfsuða: Hálf V-suða *) á örvarhlið		7 mm kverksuða, l=90 mm, á báðum hliðum
	Stúfsuða: Hálf V-suða *) gegnt örvarhlið		
	Stúfsuða: X-suða		
	Stúfsuða: K-suða *)		
	Óskilgreind suða **)		
Ef lengd suðu er ekki skráð skal suðan vera samfelld alla hliðina.		Tilgreint er með bók-staf hvort málið er: a: hæð þríhyrnings sem er innritaður í kverk, s: suðudýpt að rót, z: hliðarlengd suðu, t.d. a5, s6 eða z7.	
Ef dýpt stúfsuðu er ekki skráð skal suðan hafa fulla gegnumbræðslu. Stúfsuður án fullrar gegnumbræðslu eru auðkenndar með dýpt suðunnar framan við suðutákníð.		Ef lengd suðu er ekki skráð skal suðan vera samfelld alla hliðina.	
Dýpt suðunnar, s, er minnsta fjarlægð frá yfirborði plötu að rót suðunnar.			
*) Örvaroddurinn bendir á þann plötukant sem forma skal.			
**) Ýmsar athugasemdir um suðuna geta verið skráðar aftan við tákníð.			
VIÐBÓTARTÁKN			
			Yfirborð suðu
			Suða unnin á verkstað
			Slípun suða
			Soðið í hring
			Rótarskurður og yfirsuða
			Gerð fallmynda

## TAFLA II - LEYFILEG VIKMÖRK SUÐUGALLA Í KVERKSUÐU

SUÐUGALLI	Flokkur D	Flokkur C	Flokkur B
Ófullnægjandi gegnumsuða 	Stuttur galli h< 0.2s, max. 2.0 mm Langur galli ekki leyfður	Stuttur galli h< 0.1s, max. 1.5 mm Langur galli ekki leyfður	Ekki leyfður
Passar illa saman 	h< 1.0 mm + 0.3a max. 4 mm	h< 0.5 mm + 0.2a max. 3 mm	h< 0.5 mm + 0.1a max. 2 mm
Undirskurður, kantsár 	h< 1.5 mm	h< 1.0 mm	h< 0.5 mm
Óhöfleg kúpa Of mikið íhvolt 	h< 1 mm + 0.25b max. 5 mm	h< 1 mm + 0.15b max. 4 mm	h< 1 mm + 0.1b max. 3 mm
Kverksuða með þykkt hálsins stærri en nafngildi 	h< 1 mm + 0.3a max. 5 mm	h< 1 mm + 0.2a max. 4 mm	h< 1 mm + 0.15a max. 3 mm
Kverksuða með þykkt hálsins minni en nafngildi 	Stuttur galli h< 0.3 mm + 0.1a max. 2 mm Langur galli ekki leyfður	Stuttur galli h< 0.3 mm + 0.1a max. 1 mm Langur galli ekki leyfður	Ekki leyfður
Of mikil ósamhverfa 	h< 2.0 mm + 0.2a	h< 2.0 mm + 0.15a	h< 1.5 mm + 0.15a

Stuttur galli: Einn eða fleiri gallar með heildarlengd < 25 mm pr. 100 mm af suðu eða max. 25% af suðulengd ef suða < 100 mm. Langur galli: Einn eða fleiri gallar með heildarlengd > 25 mm pr. 100 mm af suðu eða minn, 25% af suðulengd ef suða < 100 mm. Vikmörk suðugalla í þessu verki eru skv. flokkum skilgreindum í verklýsingu og á smíðateikningum stáls.



## Hringhamar 31 - 33

221 Hafnarfirði

Burðarvirki  
Almennar skýringar  
Stálskýringar

TEKNI NÚMÉR	BLAÐSTÆRÐ	HANNAÐ	ISO
100488	A1	TEKNAÐ	MG
XX_1_04_04		YFIRFARAÐ	BJP
DAGS.	MÆLKVARÐI	ÚTGÁFA	
07.02.2023		A	

Útgáfunúmer og dagsetning aðalþröðtáttar: A 31.08.2022

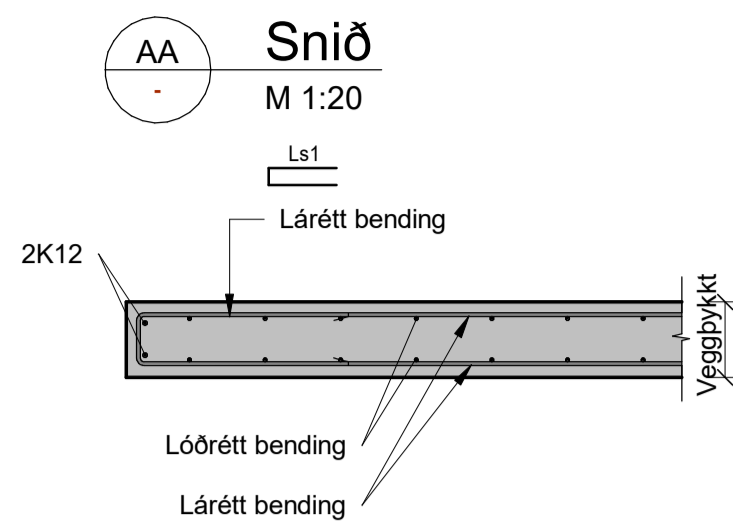
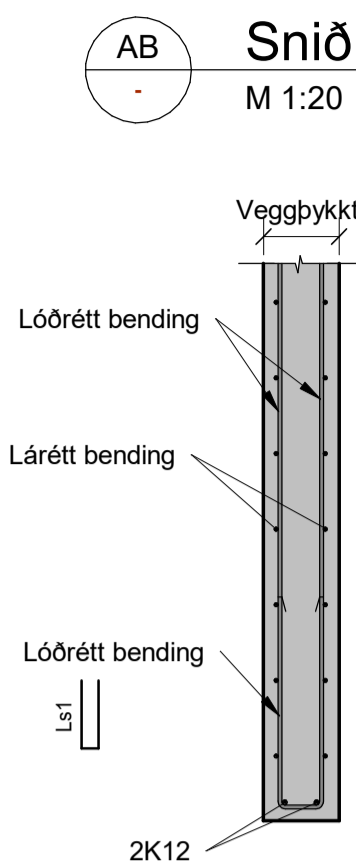
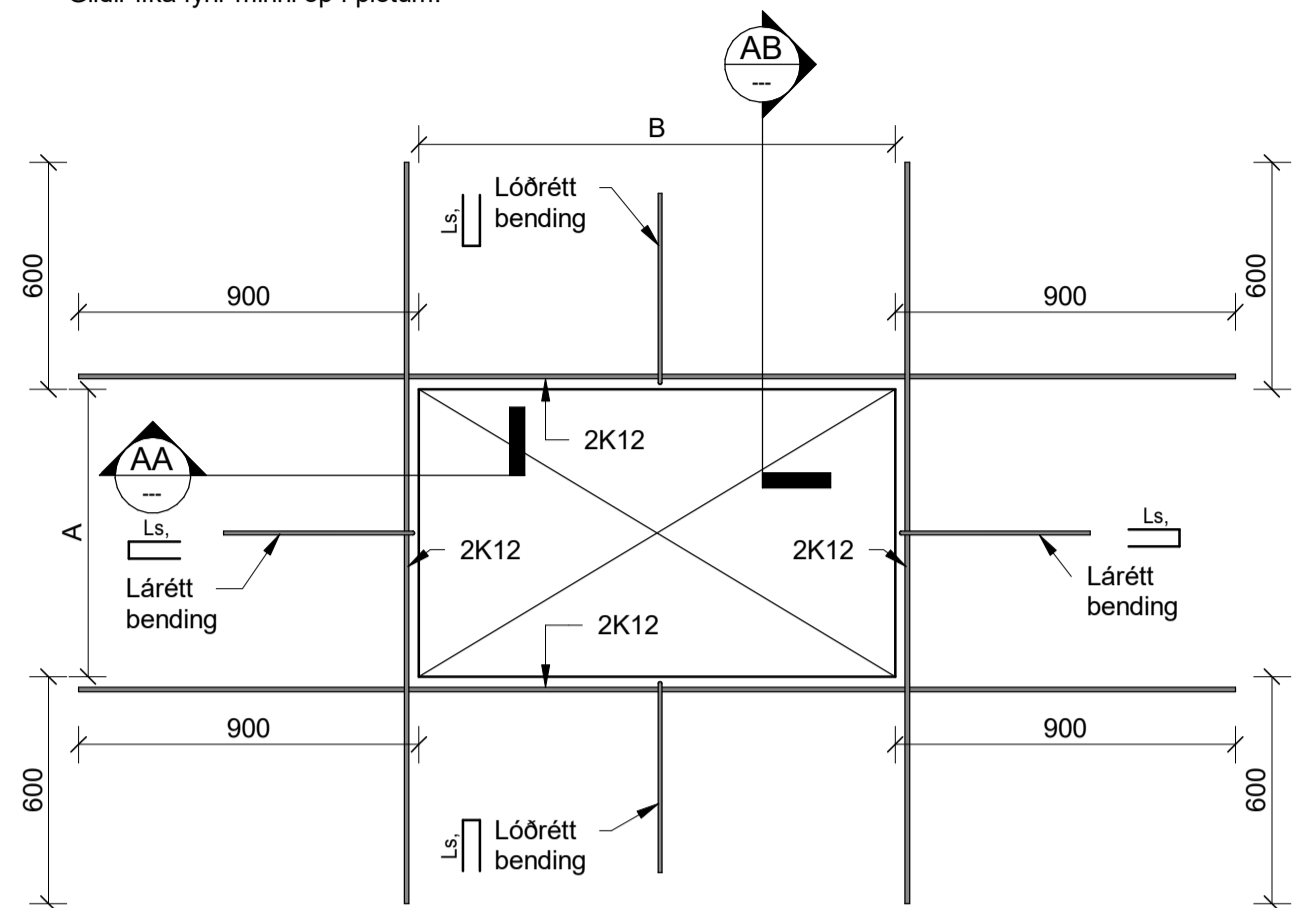
Hönnuður: Bjarni Jón Pálsson - kt. 291163-5139

Hönnunarsíjan: Hallur Kristmundsson - kt. 220573-3899



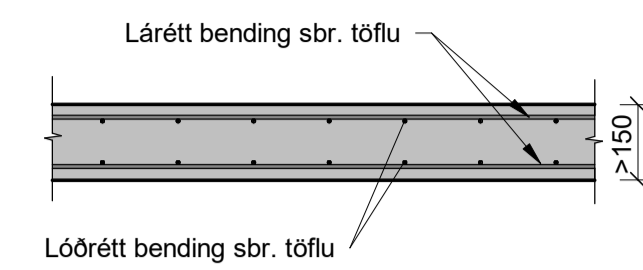
### Frágangur járna kringum op í vegg

Þessi frágangur gildir fyrir op þar sem "A" eða "B" er stærra en 400 mm nema annað sé sýnt á sérteikningum. Þar sem bæði "A" og "B" er 400 mm eða minna þarf aðeins að hnika til járnnum/eða klippa. Gildir líka fyrir minni op í plötum.



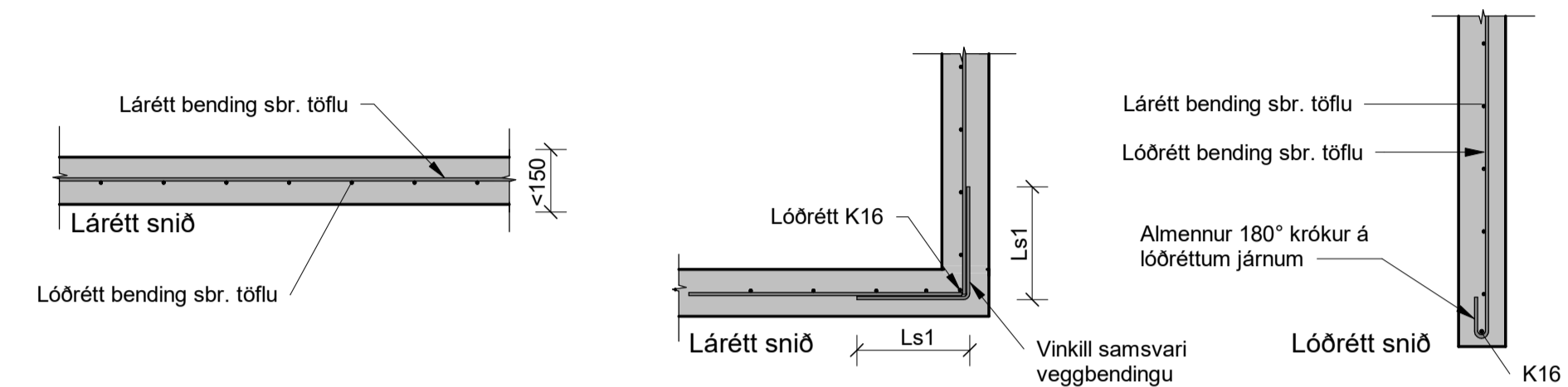
### Dæmigerður veggur, þykkt meiri en 150 mm

M 1:20 Lárétt snið



### Dæmigerður veggur, þykkt en 150 mm eða minni

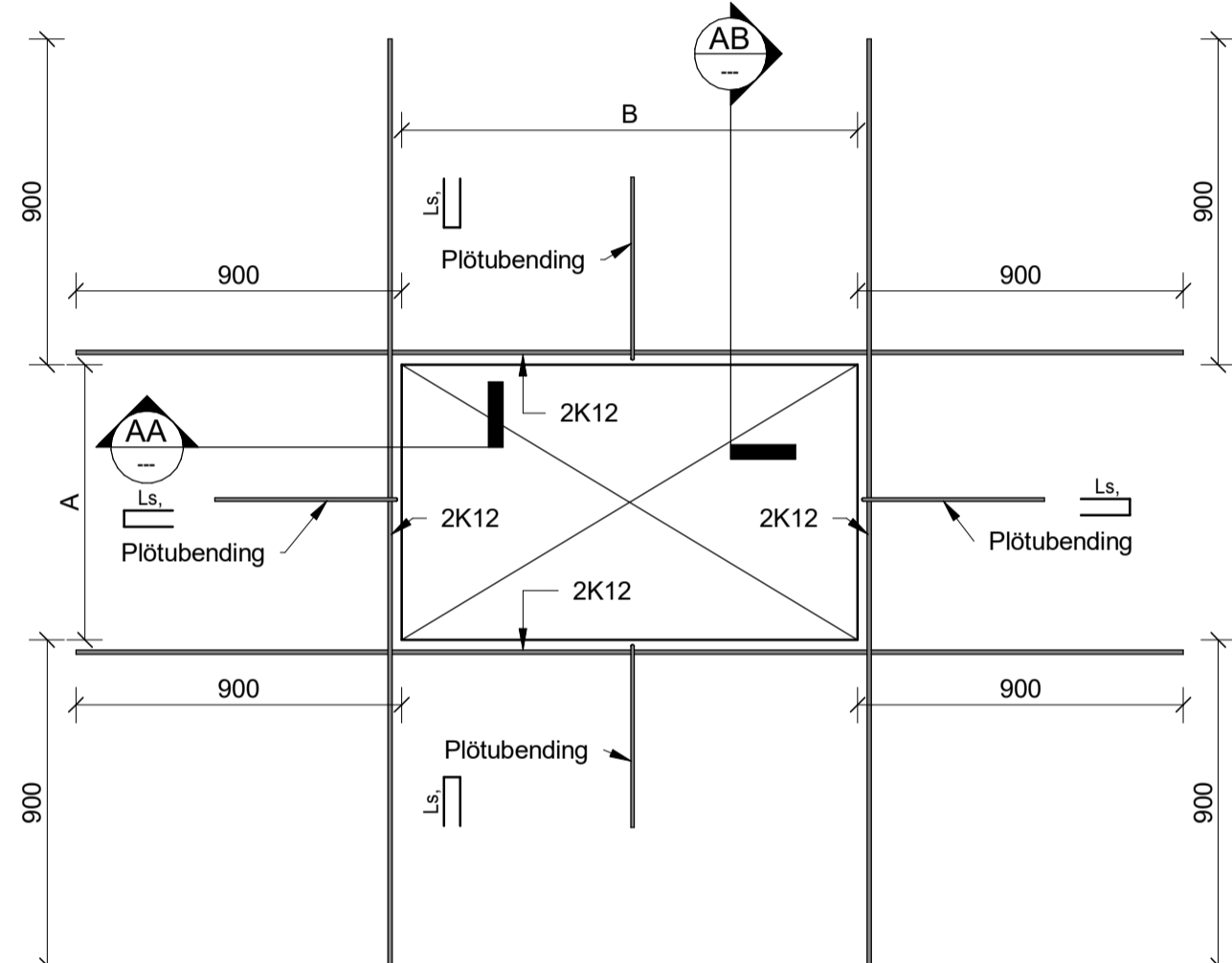
M 1:20 Lárétt og lóðrétt snið



Bending í veggjum skal vera skv. eftirfarandi töflu nema annað komi fram á teikningum

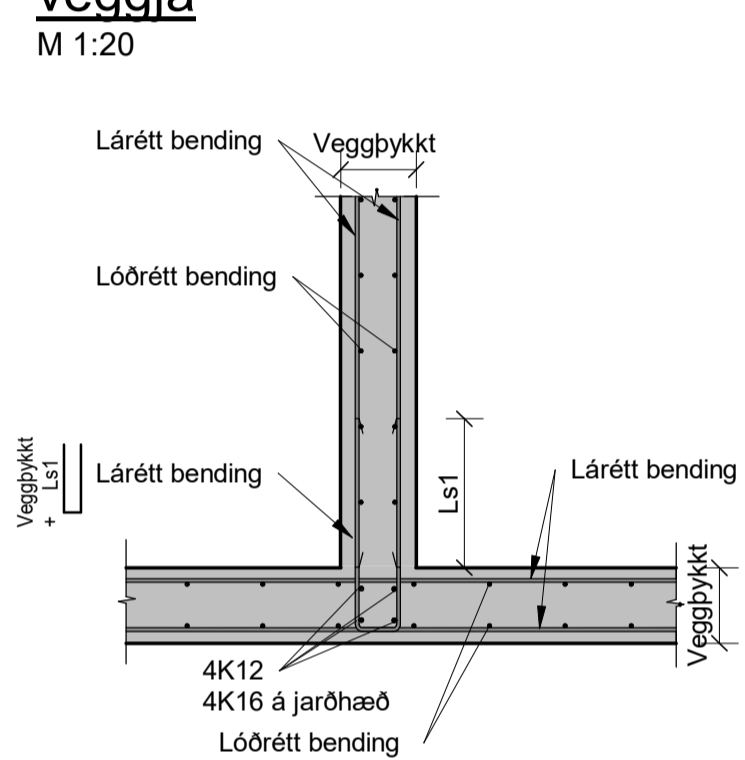
Veggþykkt og gerð	Lóðrétt bending	Lárétt bending
180 og 200 mm þykkir veggir á jarðhæð	K10-200 í báðum brúnum	K10-200 í báðum brúnum
180 og 200 mm þykkir veggir á 1.hæð og ofar	K10-250 í báðum brúnum	K10-250 í báðum brúnum
100 mm þykkir veggir	K10-200 í miðjum vegg	K10-200 í miðjum vegg

### Frágangur járna kringum op í plötum



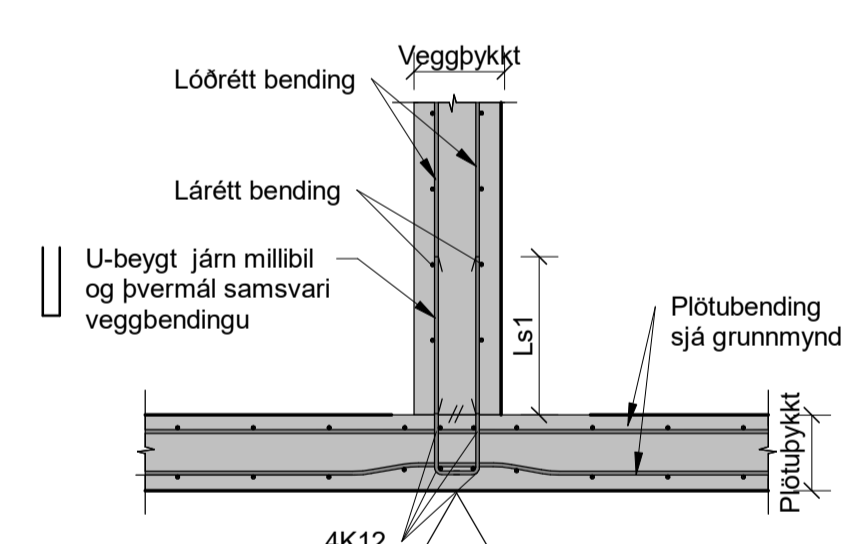
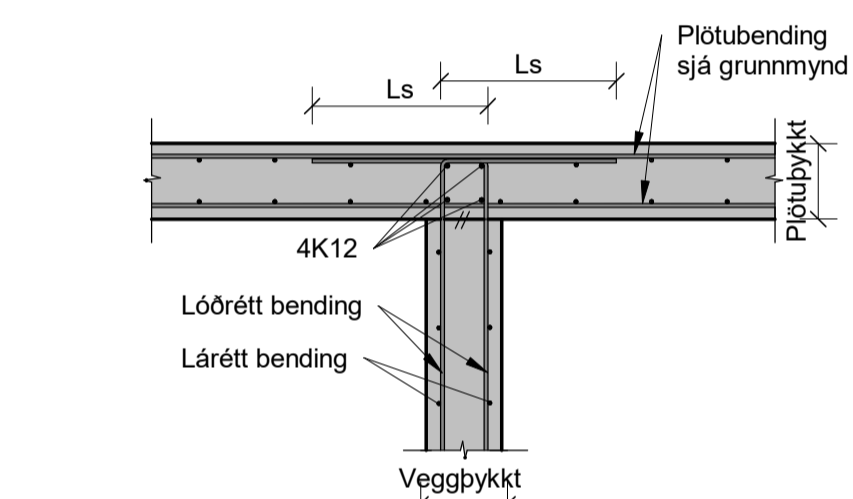
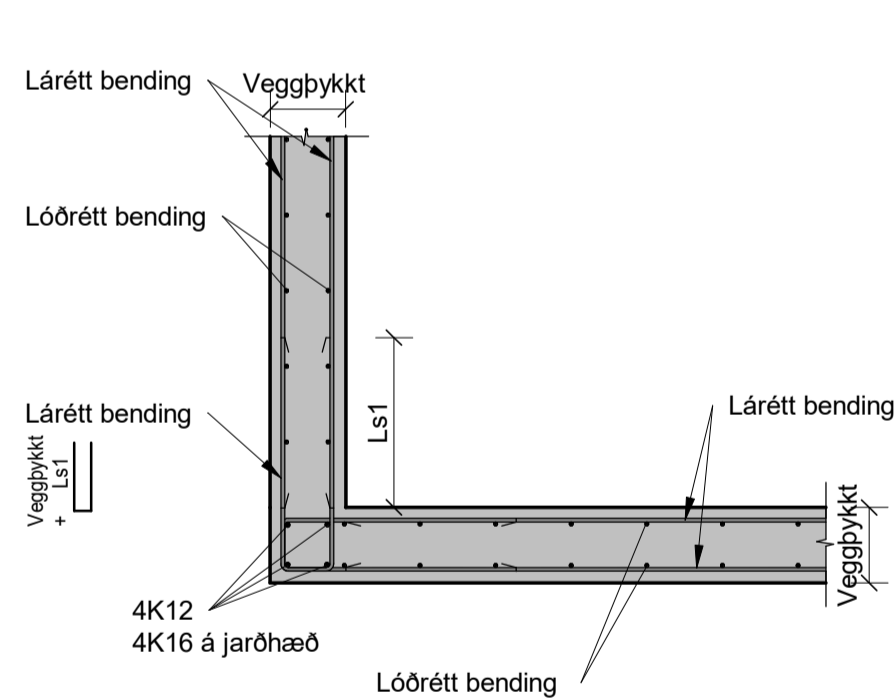
### Frágangur járna í samskeytum veggja

Lárétt snið M 1:20



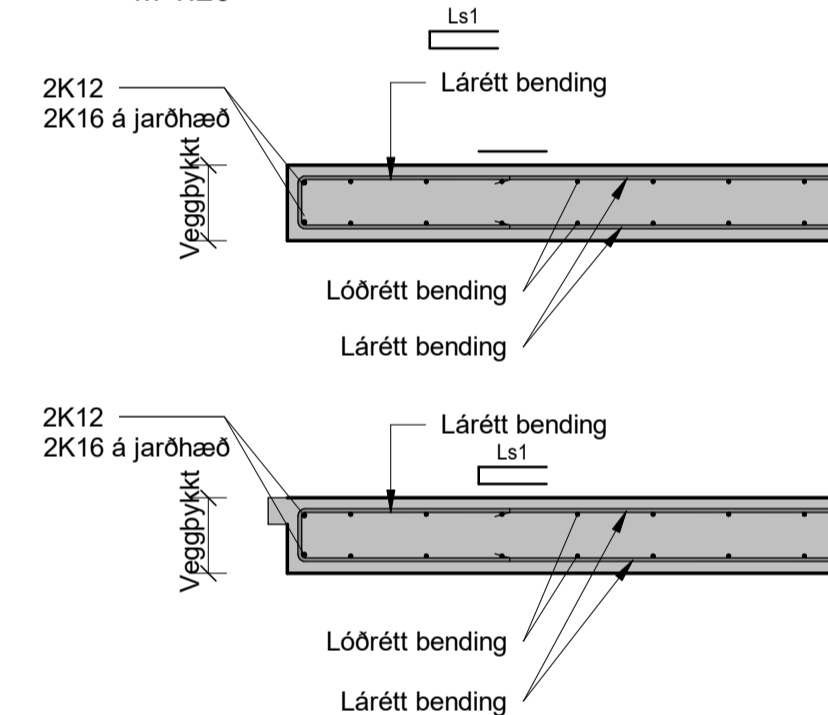
### Frágangur járna í hornum

Lárétt snið M 1:20



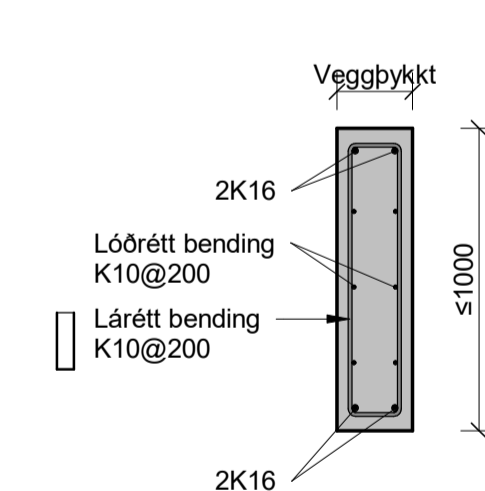
### Frágangur járna í endum veggja lengri en 1000

M 1:20 Lárétt snið



### Frágangur járna í veggjum styttri en 1000

M 1:20 Lárétt snið



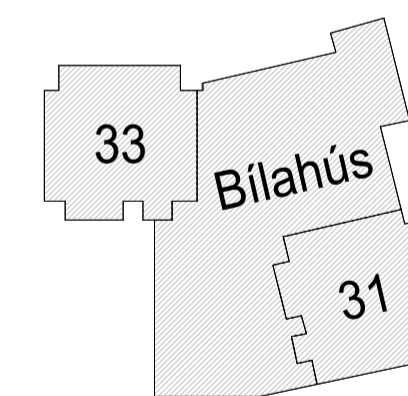
Ls er skeytilengd járna, sjá töflu 1 á teikningu XX\_1\_04\_03 Tengjárn, (U-lykkjur, vinklar, o.s.frv.) á milli veggja skulu hafa sama millibil og lárétt bending veggjarna. Ef lárétt bending veggjanna er mismunandi, þá skal ávallt mída við minna millibilið.

Dæmigerð járnþingning í vegg, lárétt snið, einföld bending

Frágangur þingningar, veggur á berandi plötu

Vatn: 3.11.2022 10:56:48	Útprintur: 02.11.2022		
Útg. A	Dags. 02.11.2022	Skýring Verkeikning	Br.af: YJRF
			ISO BJP

Skýringar:  
Þar sem 2K12 kantjárn ná ekki skeytilengd Ls út frá gati í vegg eða plötu skal krökbeygja járnin utan um þverjárn í mestu mögulegu fjarlægð frá gati.



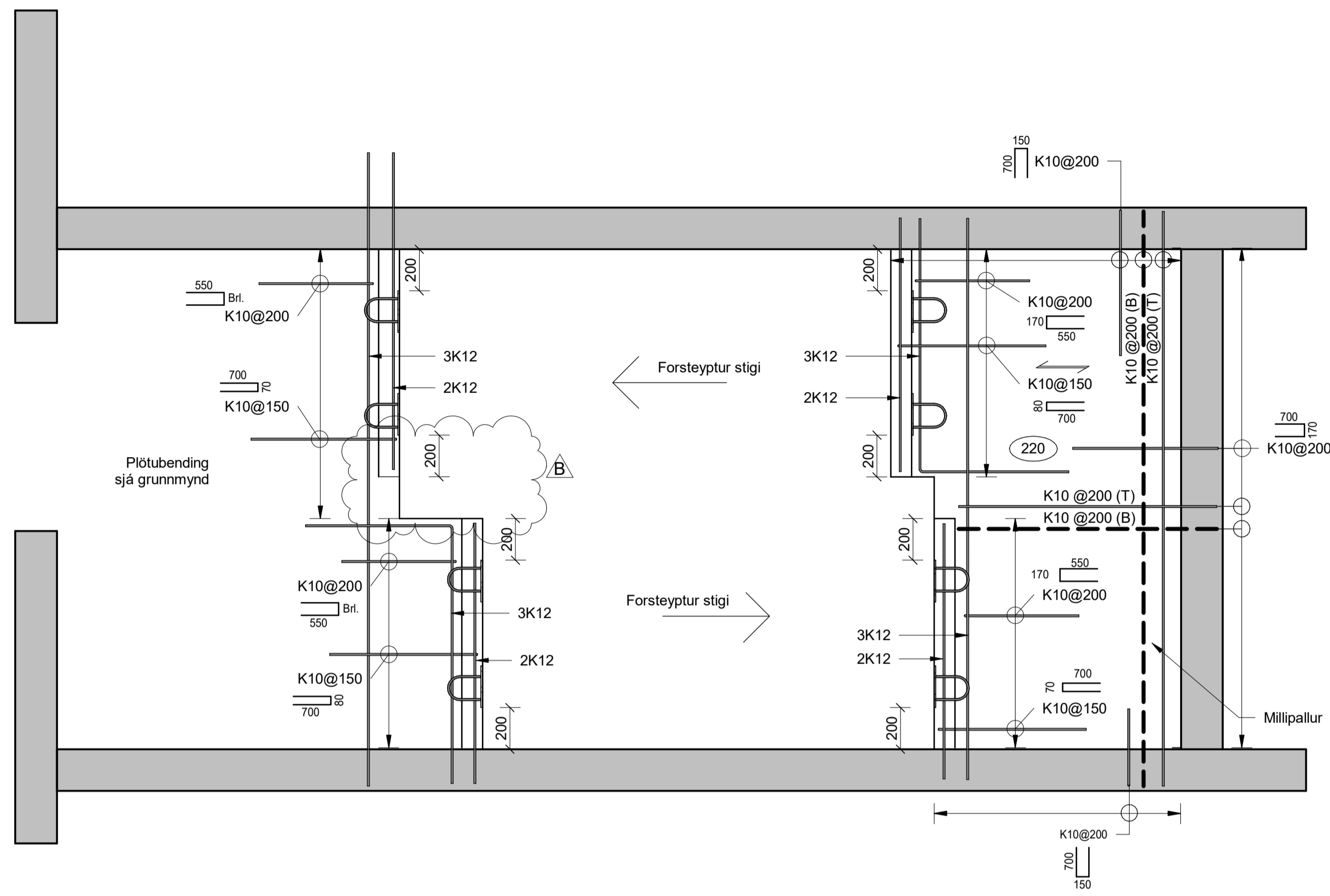
Hringhamar 31 - 33  
221 Hafnarfirði

Burðarvirki  
Járnþingning  
Almenn snið og deili

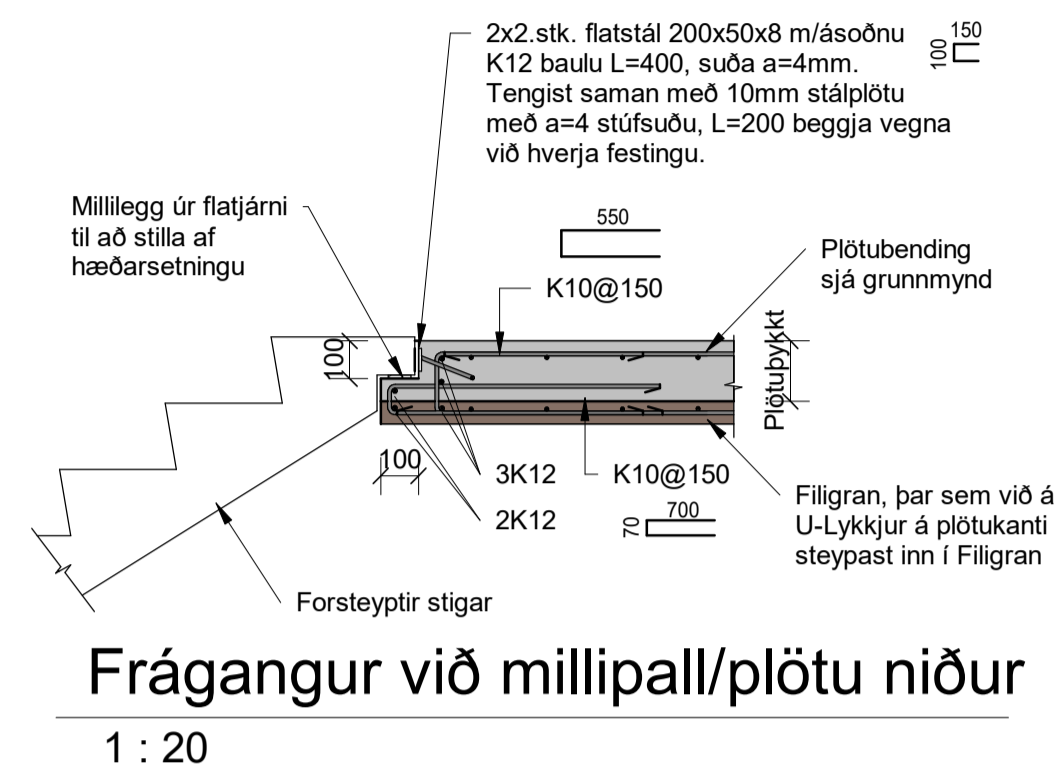
TEIKNUNUMER	BLADSTÆRÐ	HANNAÐ	ISO
100488	A1	TEIKNAD	MG
XX_1_23_01		YJRFARÐ	BJP
DAGS.	MELKVARÐI	ÚTGÁFA	
02.11.2022	1 : 20		A

Útgáfunúmer og dagsetning aðaluppdráttar: A 31.08.2022  
Höfundur: Bjarni Jón Pálsson - kt: 291163-5139  
Hönnunarsjóni: Hallur Kristmundsson - kt: 220573-3899

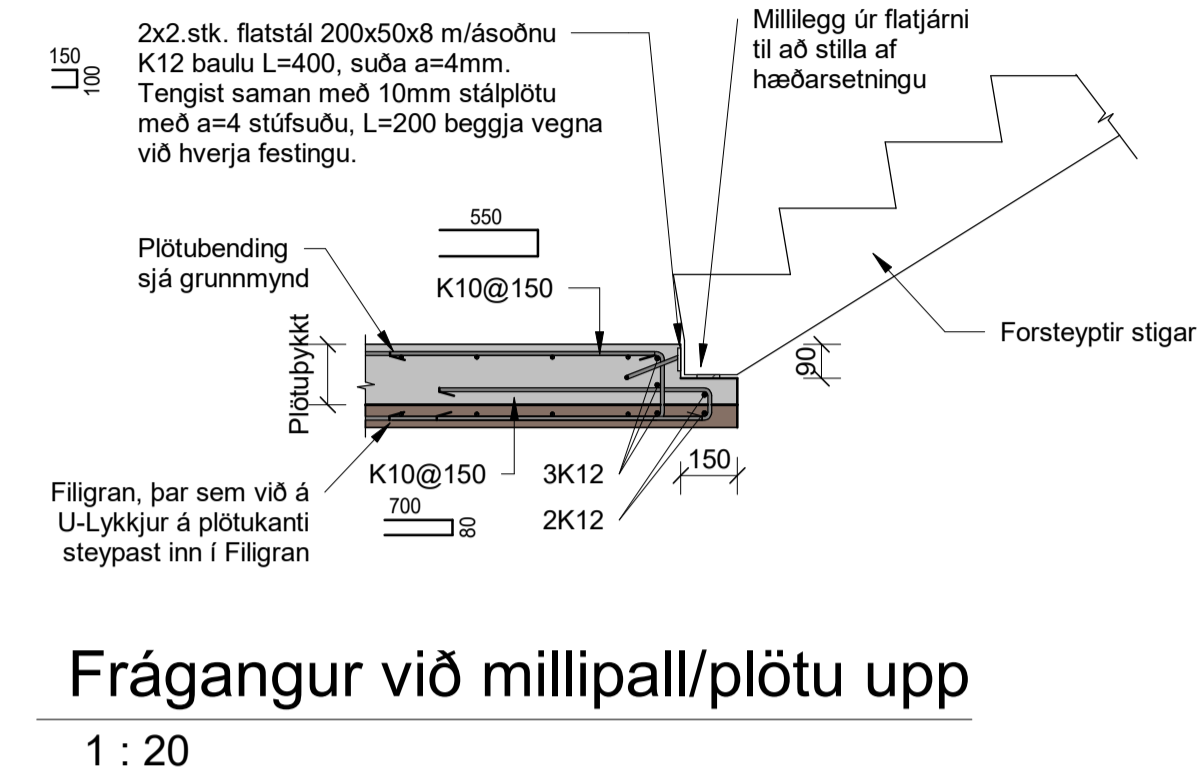




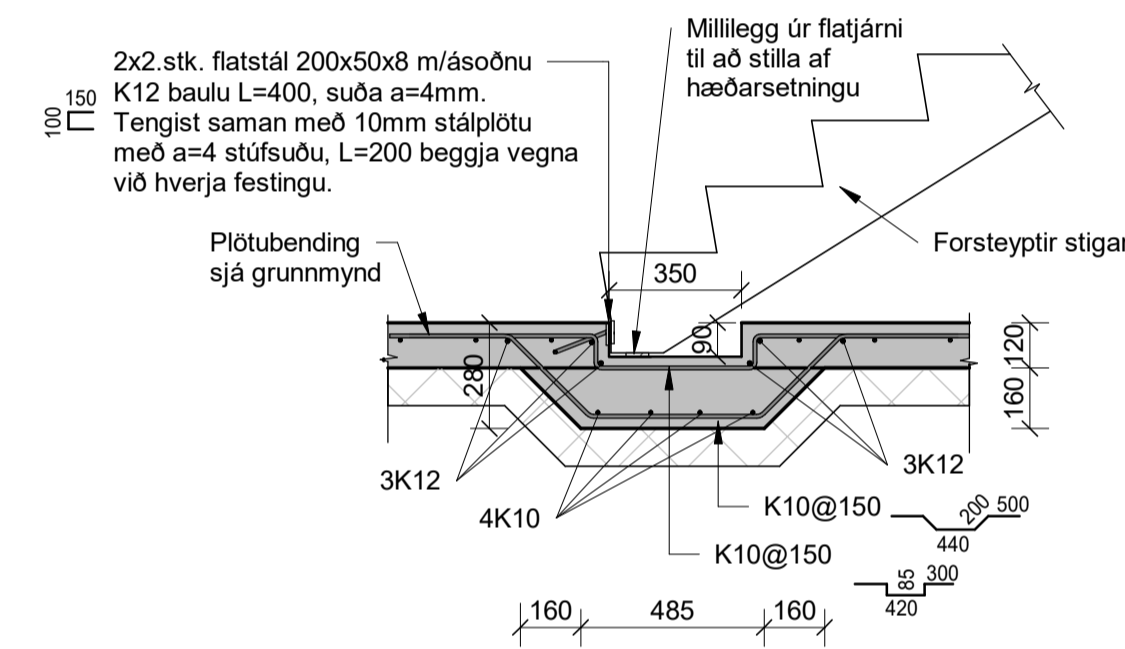
Forsteyptir stigar almennur frágangur millipalls/plötu.  
1 : 20



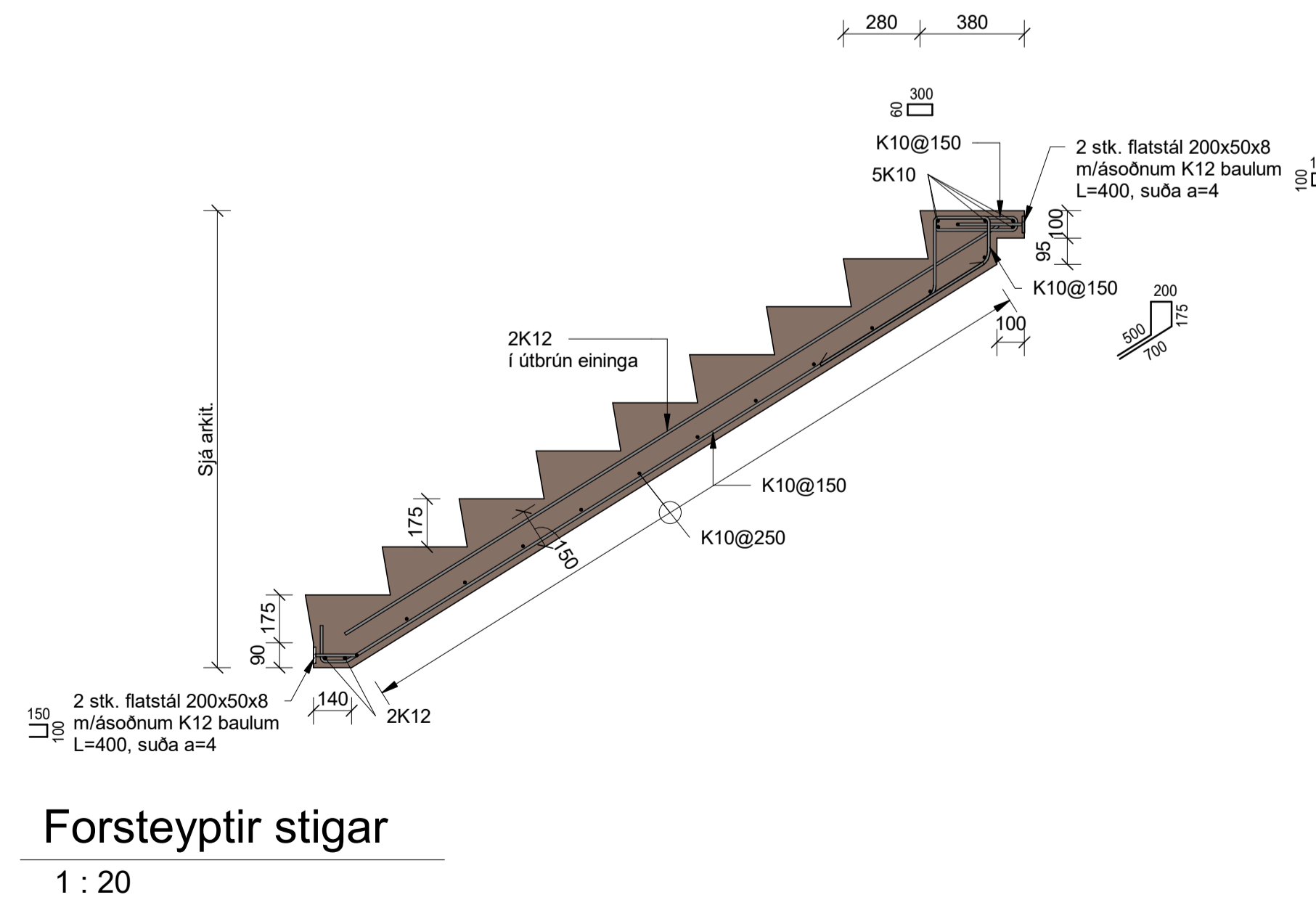
Frágangur við millipall/plötu niður  
1 : 20



Frágangur við millipall/plötu upp  
1 : 20



Frágangur við úrtak í botnplötu 120 fyrir forsteypta stiga  
1 : 20



Forsteyptir stigar  
1 : 20

Vaðá: 3.3.2023 13:17:56 Útprintun: 02.11.2022

Útg.	Dags.	Skýring	Br.af:	Yfirf.
A	02.11.2022	Verkefning	ISO	BJP
B	03.03.2023	Uppfærsla plötu við stiga	ISO	BJP

**Skýringar**

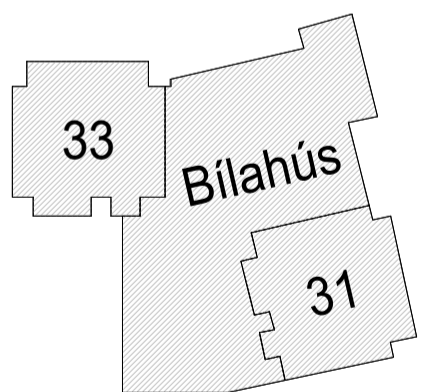
Öll mál eru í mm, nema hæðarkótar í m.

Þar sem op eru ofan við undirstöður beygjast standandi járn, sem hefðu gengið upp í vegg, inn í botnplötu.

Sjá almenn skýringablað, XX\_1\_04\_01, XX\_1\_04\_02, XX\_1\_04\_03, XX\_1\_04\_04 og XX\_1\_04\_05.

Sjá einnig gataplön og teikningar annarra hönnuða sem tilheyra þessu verki.

Verktaki skal hafa samband við hönnuð ef eitthvað er óljóst.

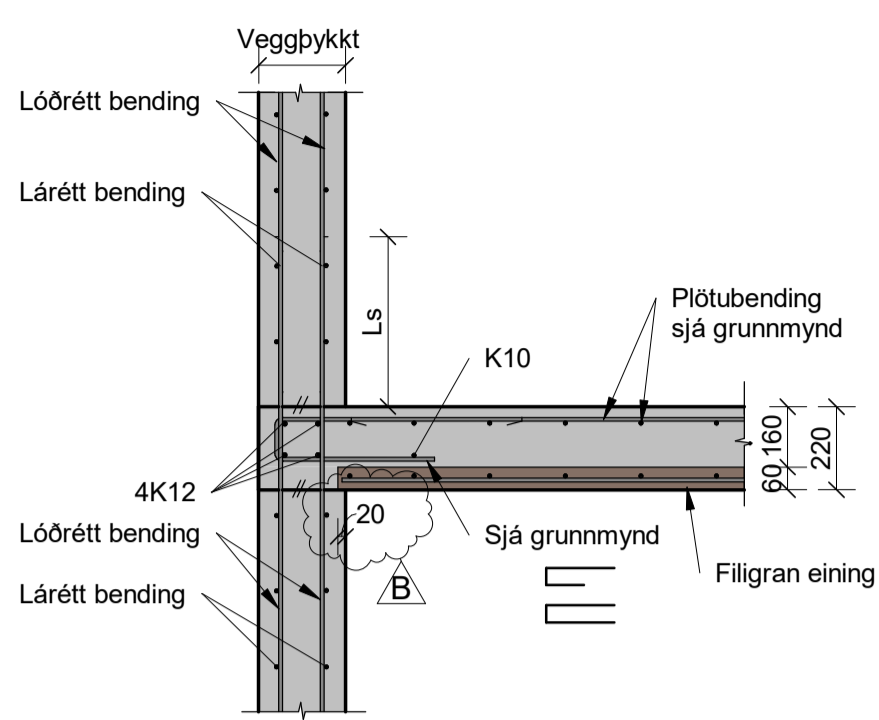


Hringhamar 31 - 33  
221 Hafnarfirði

Burðarvirki  
Járnbending  
Forsteyptur stigar - Snið og deili

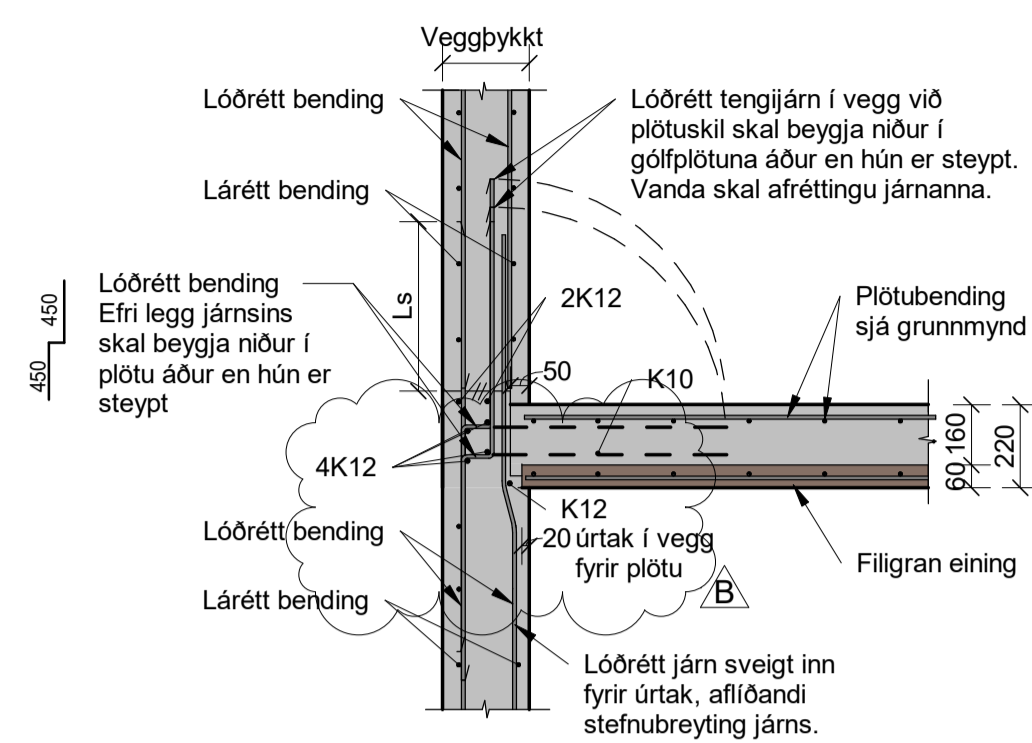
TEKNIÚMÉR	BLADSTÆRIB	HANNAÐ:	ISO
100488	A1	TEKNAÐ:	MG
XX_1_23_02		YFIRFARAÐ:	BJP
DAGS.	MÆLKVARÐI	ÚTGÁFA	
02.11.2022	1 : 20		<b>B</b>

Útgáfunúmer og skýringar ábyrgðaráttar: A 31.08.2022  
Hönnuður: Bjarni Jón Pálsson - kt: 291163-5139  
Hönnunarsjóni: Hallur Kristmundsson - kt: 220573-3899



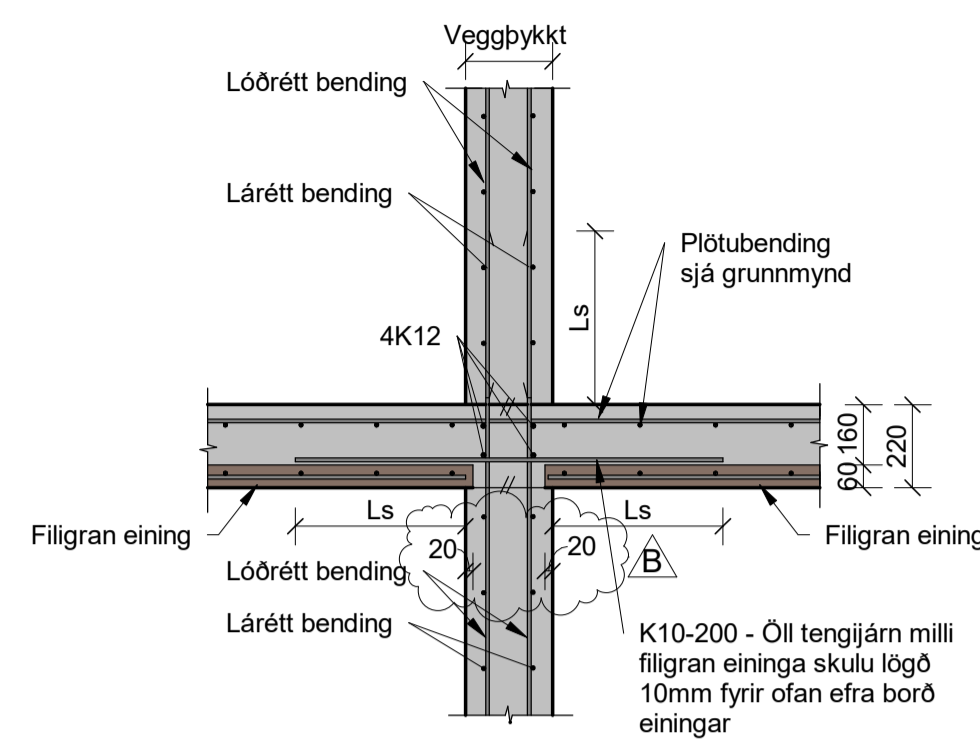
**Frágangur járna þar sem filigran-eining leggst að útvegg - almennt**

1 : 20



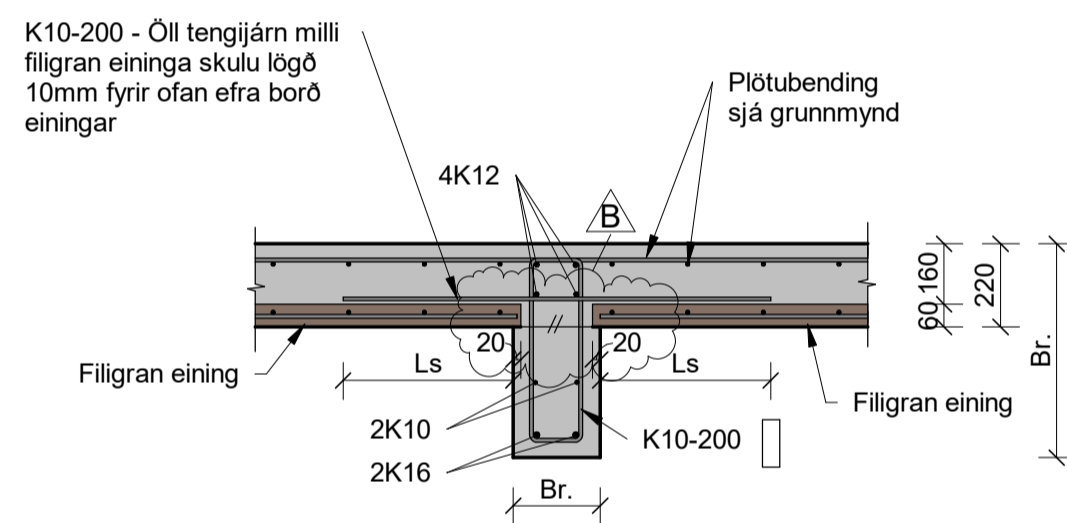
**Frágangur járna þar sem filigran-eining leggst að útvegg - valkostur**

1 : 20



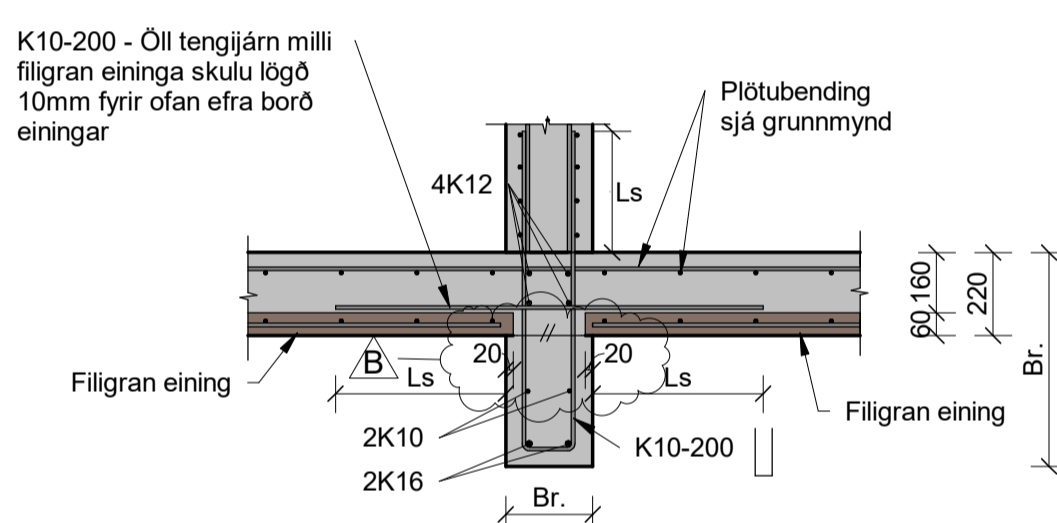
**Frágangur járna þar sem filigran-eining leggst að innvegg**

1 : 20



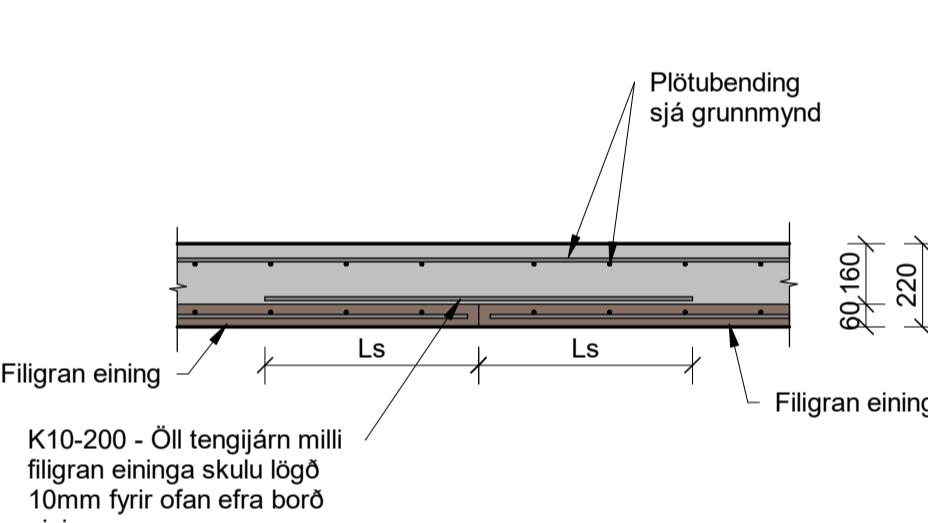
**Frágangur járna milli filigraneininga þar sem bitar eru undir plötu**

1 : 20



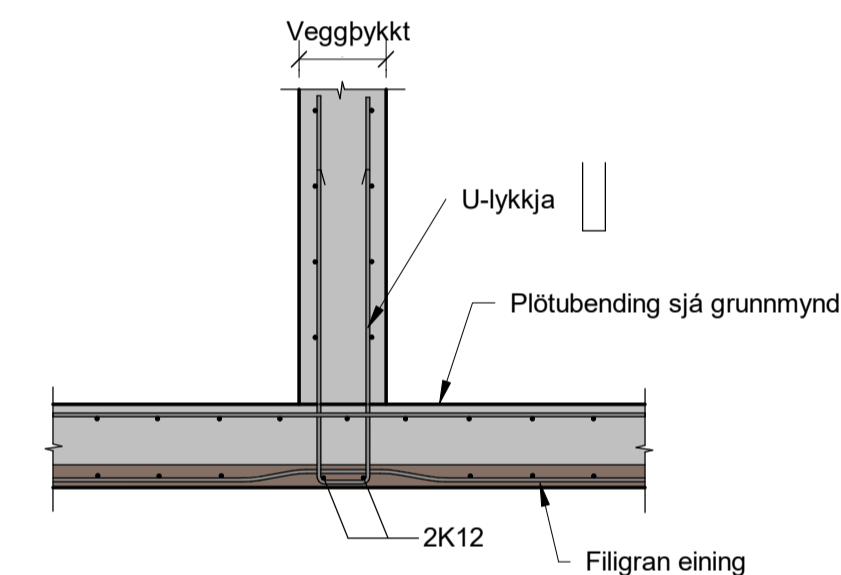
**Frágangur járna milli filigraneininga þar sem bitar eru undir plötu og vegg**

1 : 20



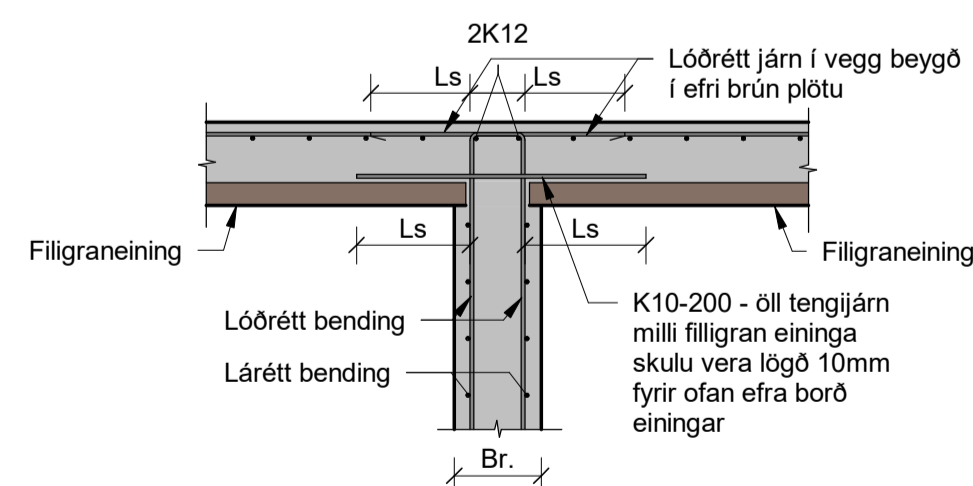
**Frágangur járna milli filigraneininga**

1 : 20



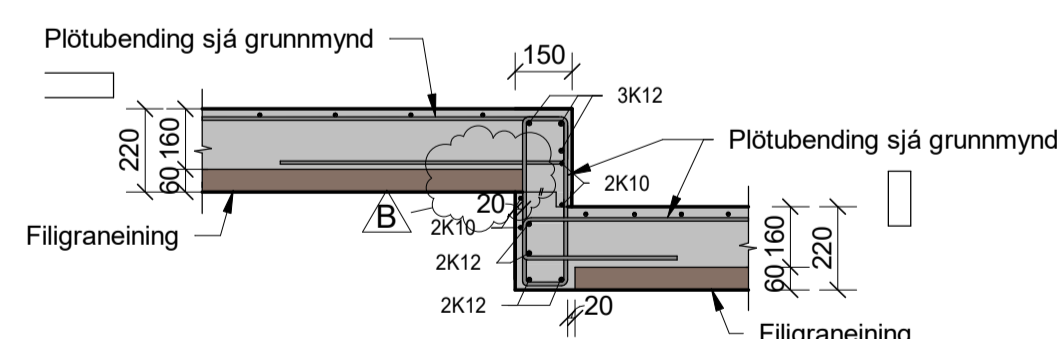
**Frágangur járna þar sem filigran-eining kemur undir vegg**

1 : 20



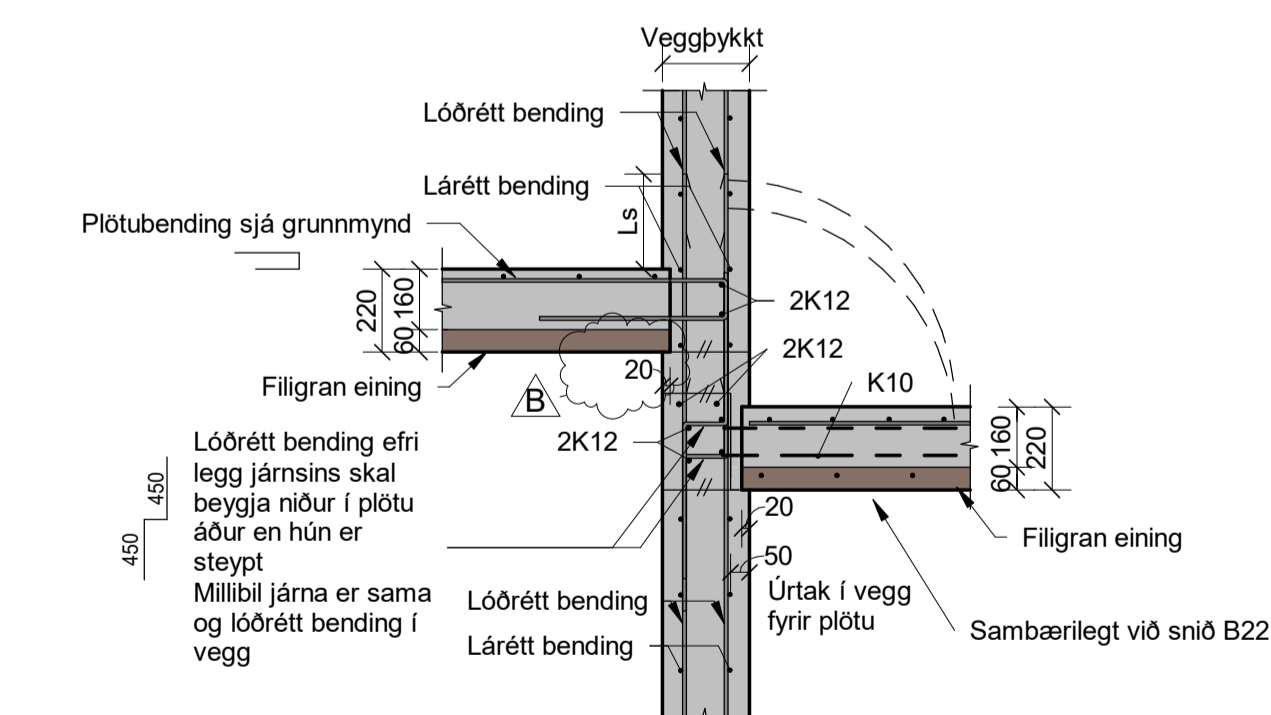
**Frágangur járna þar sem filigran-eining leggst að innvegg sem er á neðri hæð**

1 : 20



**Frágangur járna þar sem filigran-eining leggst að bita í mismunandi hæð**

1 : 20



**Frágangur járna þar sem filigran-eining leggst að vegg í mismunandi hæð**

1 : 20

Útg.	Dags.	Verkefning	Skýring	Br.af:	Yfirf.
A	09.12.2022	Verkefning		ISO	BJP
B	07.02.2023	Filigraneining fer 20mm inn í vegg		ISO	BJP

**Skýringar**

Öll mál eru í mm, nema hæðarkótar í m.

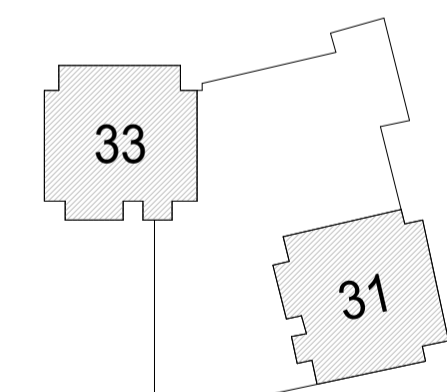
Þar sem op eru ofan við undirstöður beygjast standandi járn, sem hefðu gengið upp í vegg, inn í botnplötu.

Sjá almenn skýringablöð, XX\_1\_04\_01, XX\_1\_04\_02, XX\_1\_04\_03, XX\_1\_04\_04 og XX\_1\_04\_05.

Sjá einnig gataplön og teikningar annarra hönnuða sem tilheyra þessu verki.

Verktaki skal hafa samband við hönnuð ef eitthvað er óljóst.

Bending í filigran plötu:  
L=6000-7600, járnþverðing B186+  
K10@150 í burðarætt en K10@200 í þverætt  
L=0-6000mm, járnþverðing B186+  
K10@200 í burðarætt og í þverætt



**Hringhamar 31 - 33**  
221 Hafnarfirði  
Mhl.02 + Mhl.01

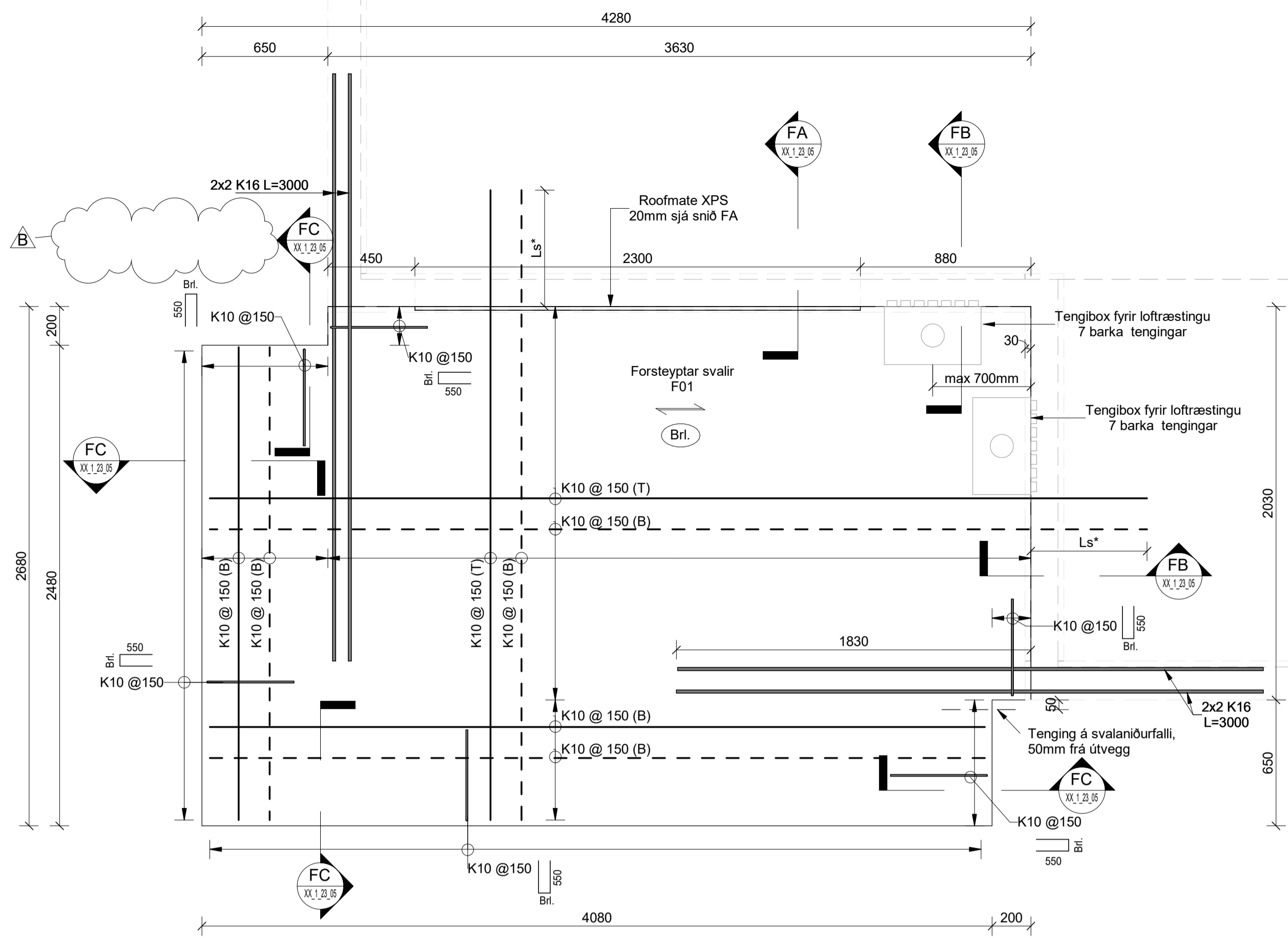
Burðarvirki  
Járnþverðing  
Filigraneining - Snið og deili

TEKNI NÚMÉR	BLADSTÆRÐ	HANNAÐ:	ISO
100488	A1	TEKNAÐ:	MG
XX_1_23_03		YFIRFARAÐ:	BJP

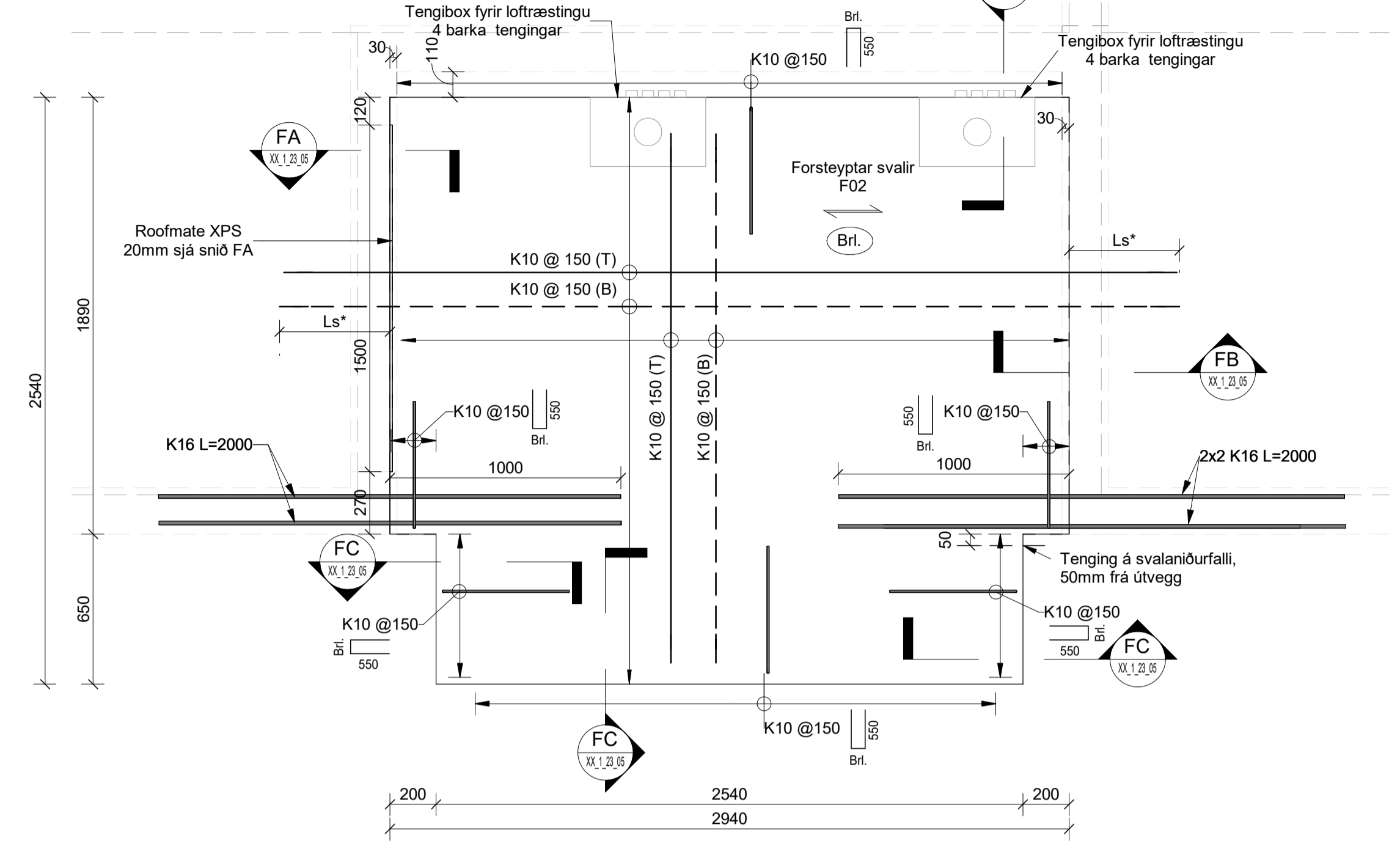
DAGS: 09.12.2022  
MÆLKVARÐI: 1 : 20  
ÚTGÁFA: B

Útgáfunúmer og slagsmering aðaluppdráttar: A 31.08.2022  
Hönnuður: Bjarni Jón Pálsson - kt: 291163-5139  
Hönnunarsíðan: Hallur Kristmundsson - kt: 220573-3899

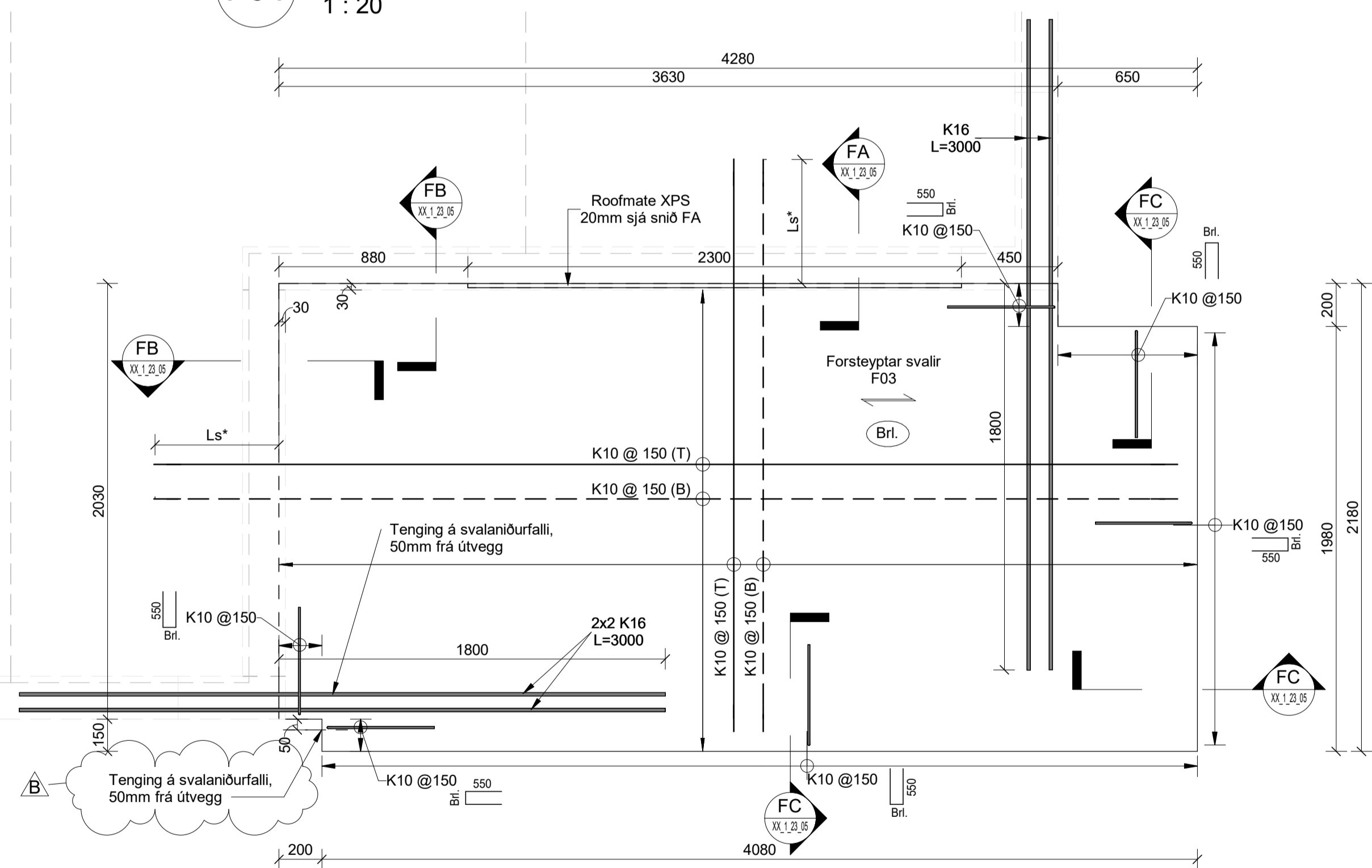




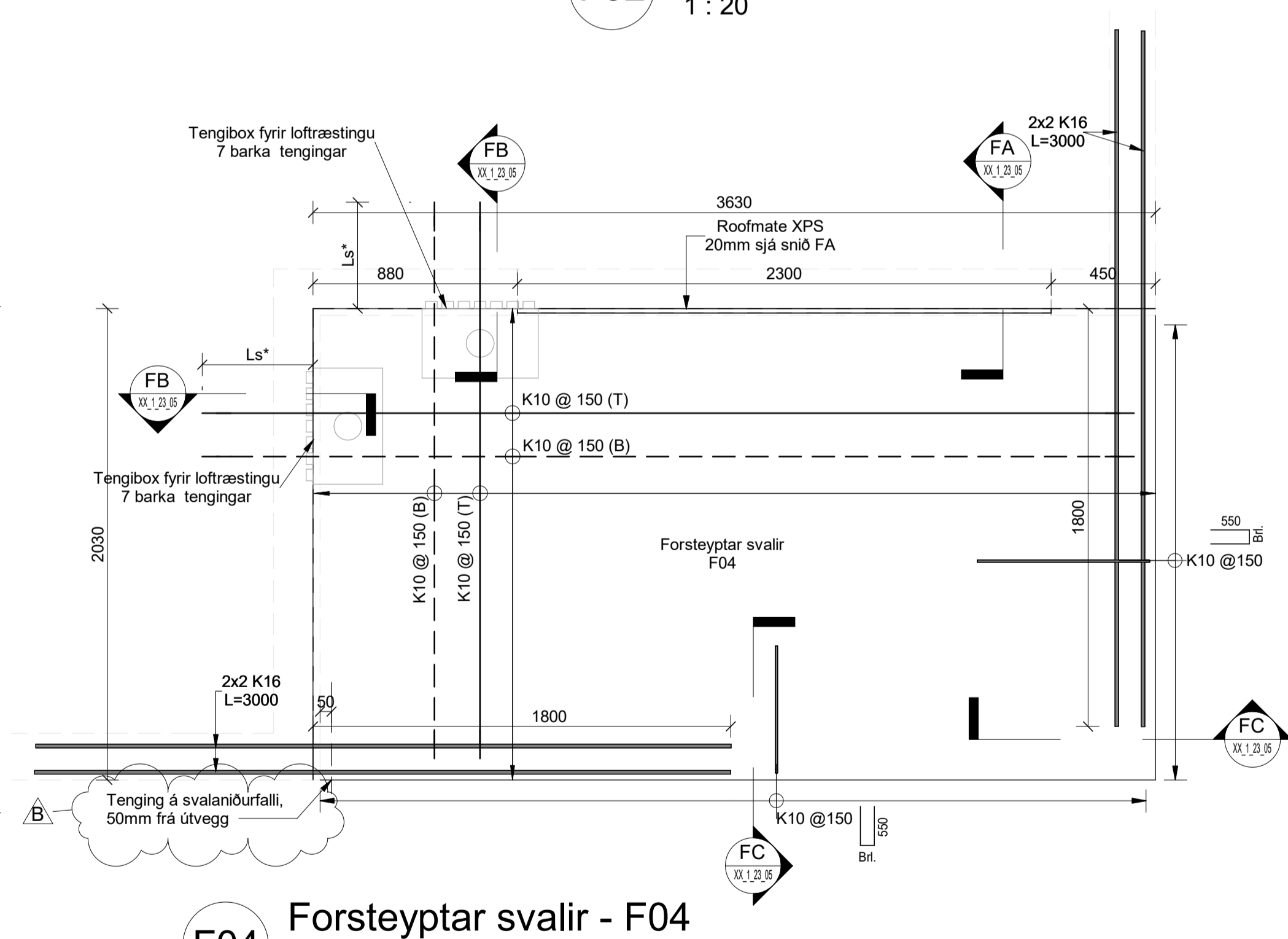
**F01 Forsteyptar svalir - F01**  
1 : 20



**F02 Forsteyptar svalir - F02**  
1 : 20



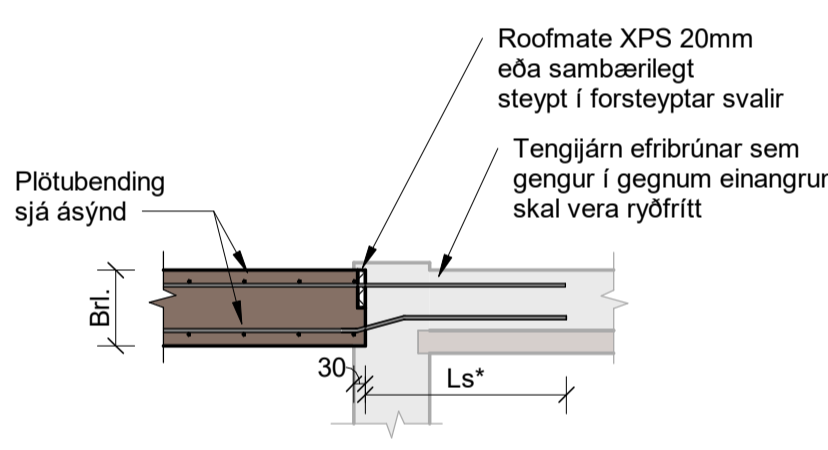
**F03 Forsteyptar svalir - F03**  
1 : 20



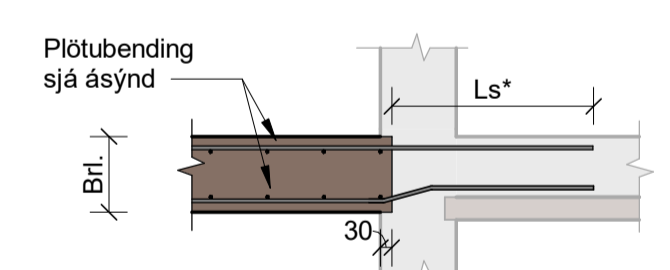
**F04 Forsteyptar svalir - F04**  
1 : 20

Forsteyptar svalir - Hringhamar 33 - mhl.02				
Hringhamar 33	F01	Svalir A og B á teikn. arkitekta	6 stk. F01 + 6 stk. F01* speglun með ísteyptum dreifíkistum	1 stk. F01 án ísteyptar dreifíkistu (svalir á neðstu hæð)
13				
Hringhamar 33	F02	Svalir C á teikn. arkitekta	3 stk. með ísteyptum dreifíkistum	
3				
Hringhamar 33	F03	Svalir D á teikn. arkitekta	1 stk. án ísteyptar dreifíkistu (svalir á neðstu hæð)	
1				
Hringhamar 33	F04	Svalir E á teikn. arkitekta	1 stk. með ísteyptri dreifíkistu	
1				

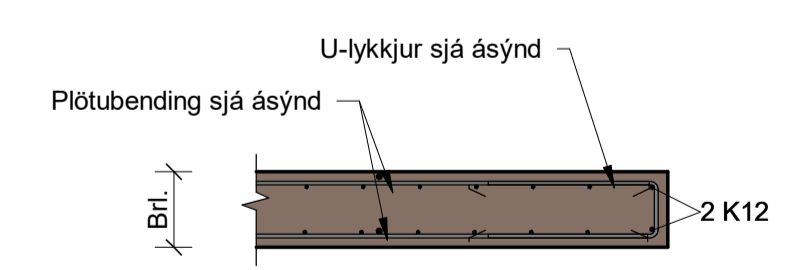
Forsteyptar svalir - Hringhamar 31 - mhl.01				
Hringhamar 31	F01	Svalir A og B á teikn. arkitekta	6 stk. F01 + 6 stk. F01* speglun með ísteyptum dreifíkistu	
12				
Hringhamar 31	F02	Svalir C á teikn. arkitekta	3 stk. með ísteyptum dreifíkistum	
3				
Hringhamar 31	F04	Svalir E á teikn. arkitekta	1 stk. með ísteyptri dreifíkistu	
1				



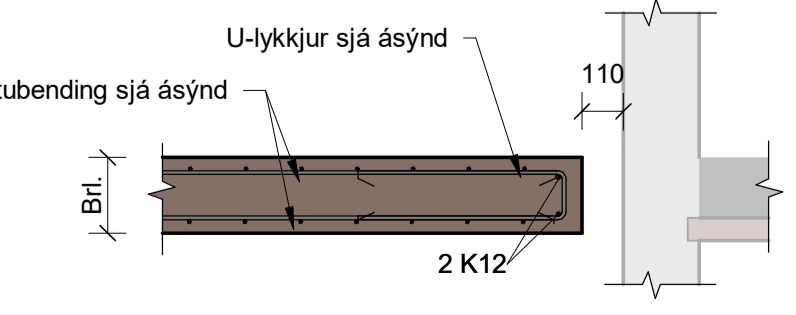
**FA Snið FA**  
XX\_1\_23\_05  
1 : 20



**FB Snið FB**  
XX\_1\_23\_05  
1 : 20



**FC Snið FC**  
XX\_1\_23\_05  
1 : 20



**FD Snið FD**  
XX\_1\_23\_05  
1 : 20

Útg.	Dags.	Skýring	Br. af:	Yfirf.
A	25.11.2022	Verkefning	ISO	BJP
B	01.12.2022	Uppfærsla svalaniðurfelli og taka töflu úr bió	ISO	BJP

Skýringar:  
Öll mál eru í mm, nema hæðarkótar í m.  
Sjá almenn skýringablöð XX\_1\_04\_01, XX\_1\_04\_02 og XX\_1\_04\_03.

Sjá einnig gataplön og teikningar annarra hönnuða sem tilheyra þessu verki.

Hortf er niður á gólf. Járn í efri brún plötu eru sýnd með heilum línum og eru auðkennd með bókstafum T. Járn í neðri brún plötu eru sýnd með brotnum línum og eru auðkennd með bókstafum B.

Innsteyptar dreifíkistur loftræsingar koma í flestar svalir, sjá töflu

Forsteyptar svalir.  
Ekki er gert ráð fyrir frekari yfirborðsméðhöndlun á svölum og því er steypuyfirborð úr mótum endanlegt. Nákvæmnikröfur til yfirborðs eru +/- 3mm á 1m langa réttskeið og nákvæmni á hæð +/- 7 mm. Steypa er gerð 6. Skv. skýringablaði XX\_1\_04\_02 Einingarframleiðandi kemur fyrir festingum fyrir hifingar og skulu þær vera vottaðar, CE merktar fyrir uppgefið alag. Ganga skal frá hifingarfestingum í samræmi við lýsingar framleiðanda og selja auka tengibendingu sé þess þörf.

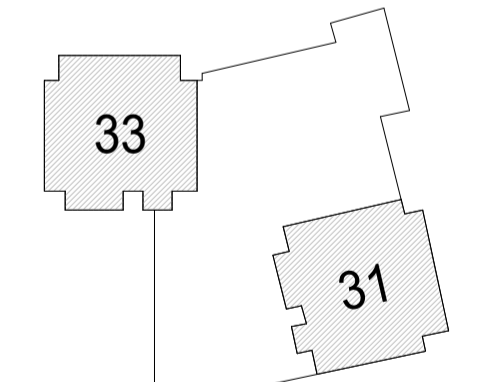
Vatnshalli svala og staðsetning niðurfallsrenna kemur fram á smíðateikningum einingarframleiðanda og teikningum arkitekta.

Deilihönnun á köntum svala, bæði form og útfærsla járnbandingar kemur fram á smíðateikningum einingarframleiðanda.

Hafa skal samband við hönnuð ef eitthvað er óljóst.

Ls\* -Skeytijárn ná 1000mm út fyrir forsteypta einingu

Þykkt svala við steyppta veggj sé almennt 220 mm

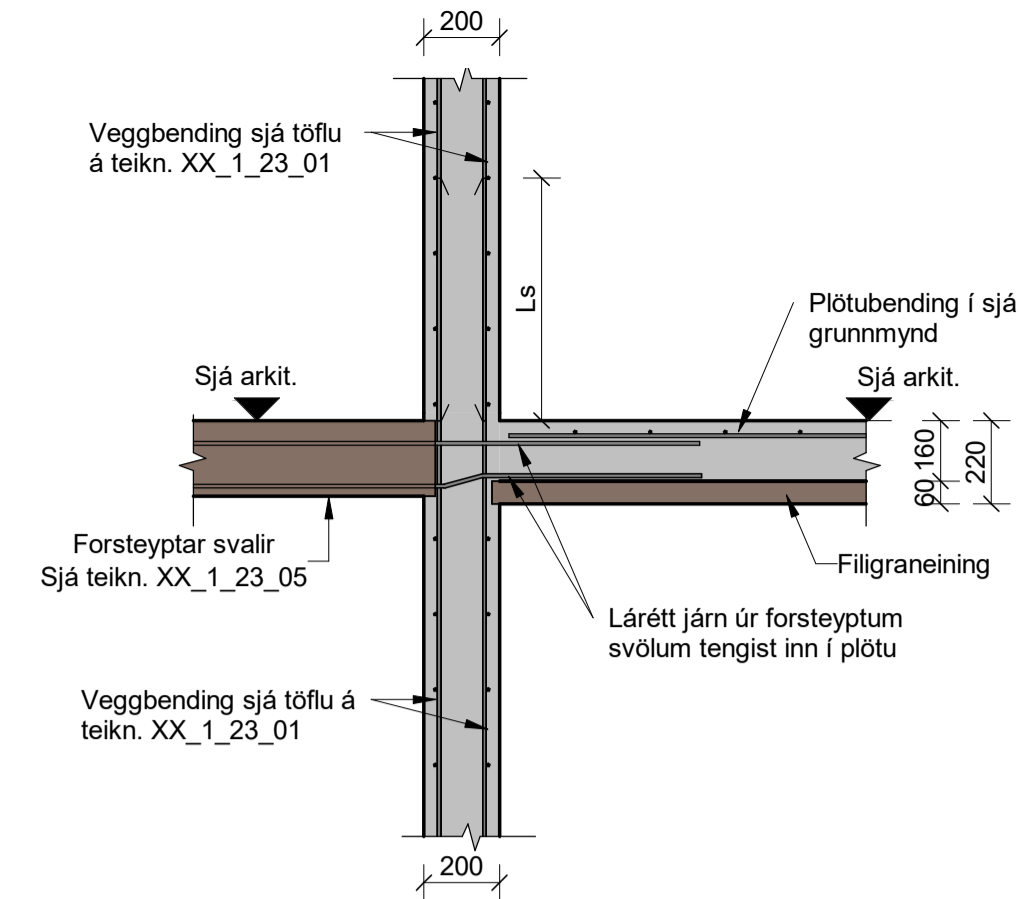


**Hringhamar 31 - 33**  
221 Hafnarfirði  
Mhl.02 + Mhl.01

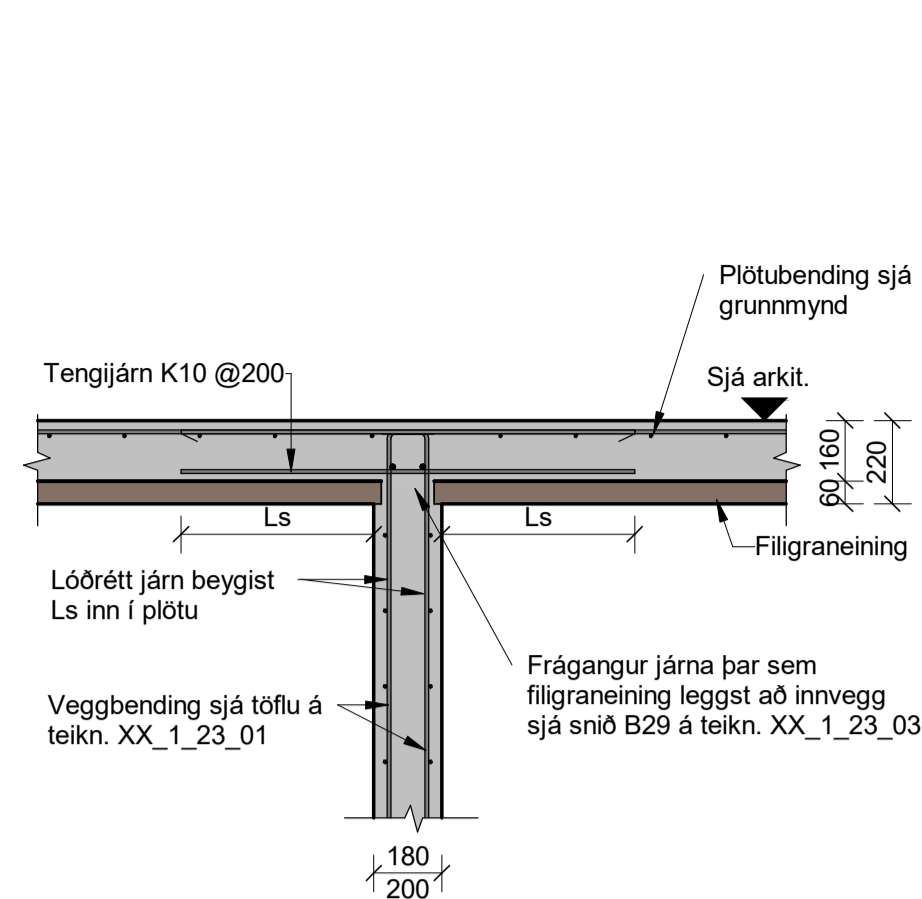
Burðarvirki Járnbanding Forsteyptar svalir - Ásynd og snið				
TEKNIÐUMÉR	BLAÐSTÆRIB	HANNAÐ:	ISO	
100488	A1	TEKNAÐ:	MG	
XX_1_23_05		YFRIFARAÐ:	BJP	
DAGS.	MÆLKVARÐI	ÚTGÁFA		
25.11.2022	1 : 20		<b>B</b>	

Útgáfunúmer og slagskrifningu aðaluppdráttar: A 31.08.2022  
Hönnuður: Bjarni Jón Pálsson - kt: 291163-5139  
Hönnunarsjóni: Hallur Kristmundsson - kt: 220573-3899

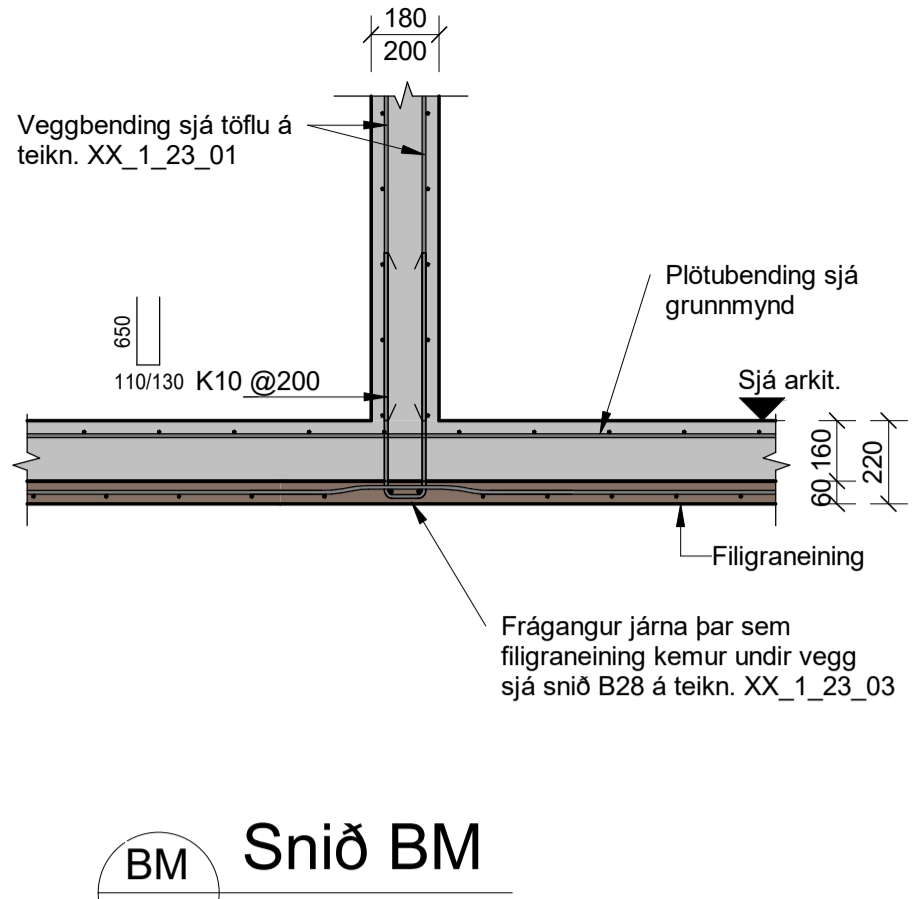




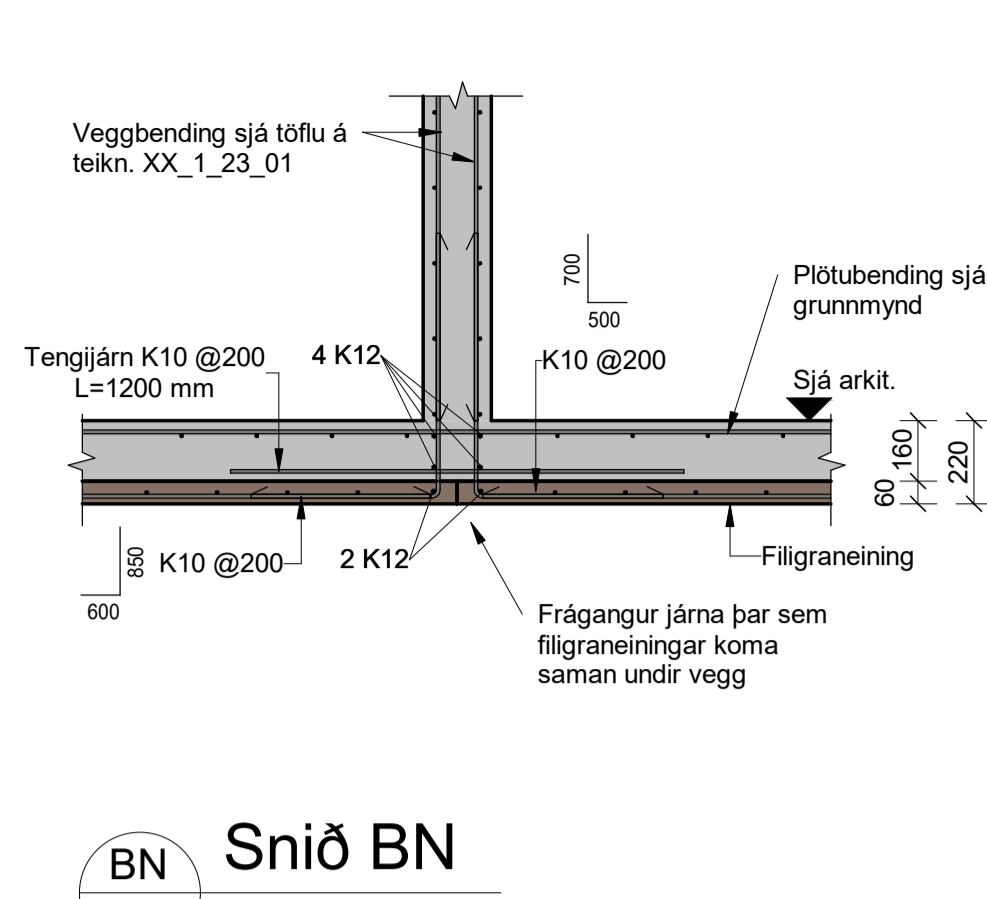
**BK Snið BK**  
01\_1\_21\_01 1 : 20



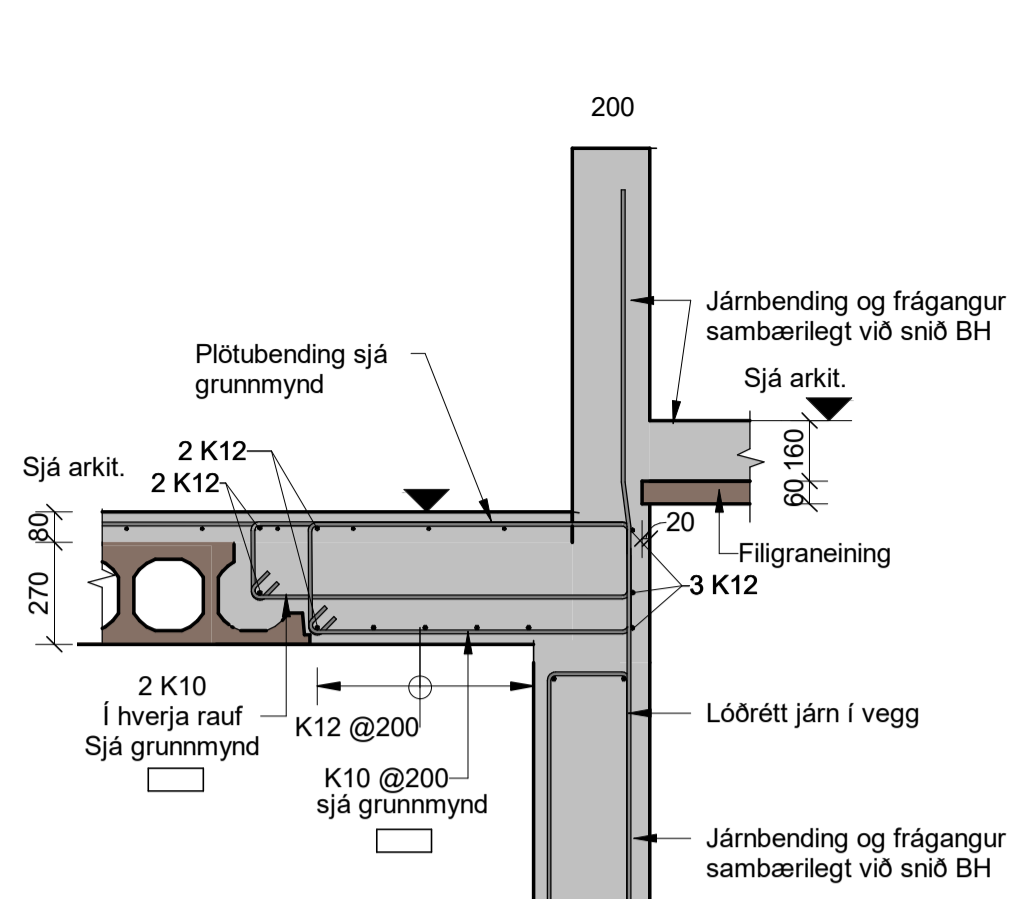
**BL Snið BL**  
01\_1\_21\_01 1 : 20



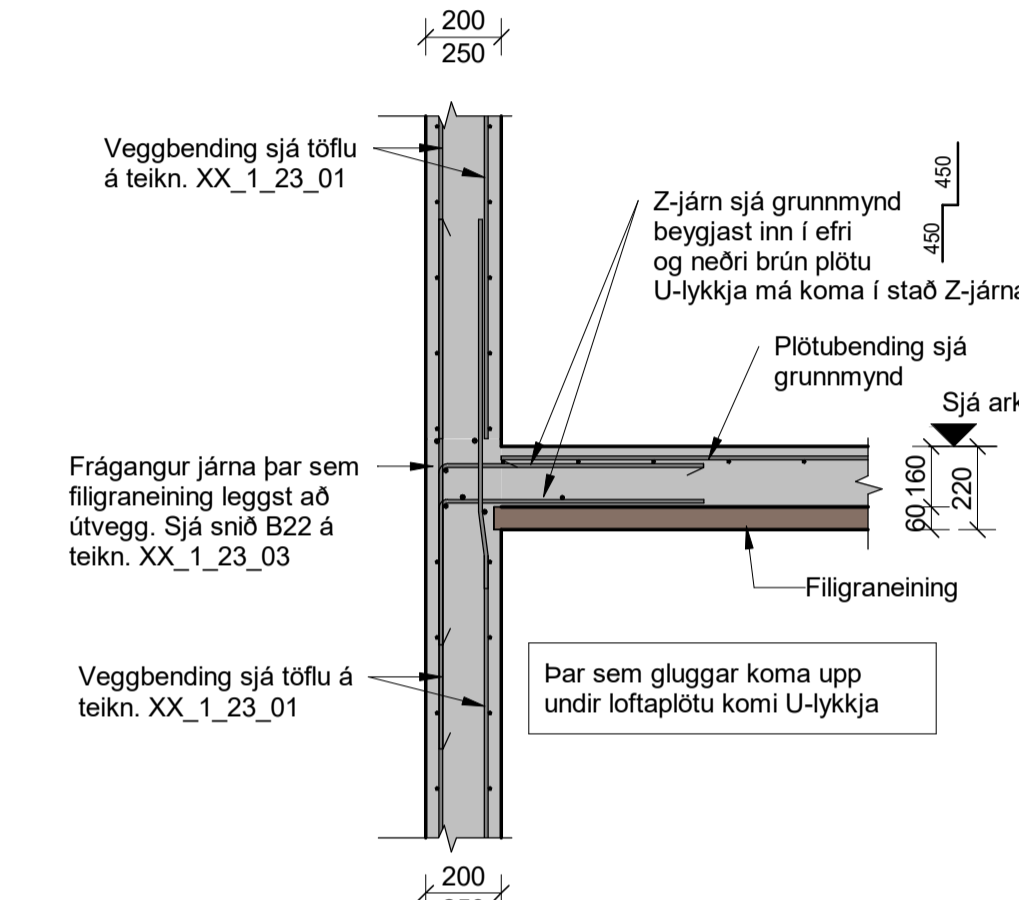
**BM Snið BM**  
01\_1\_21\_01 1 : 20



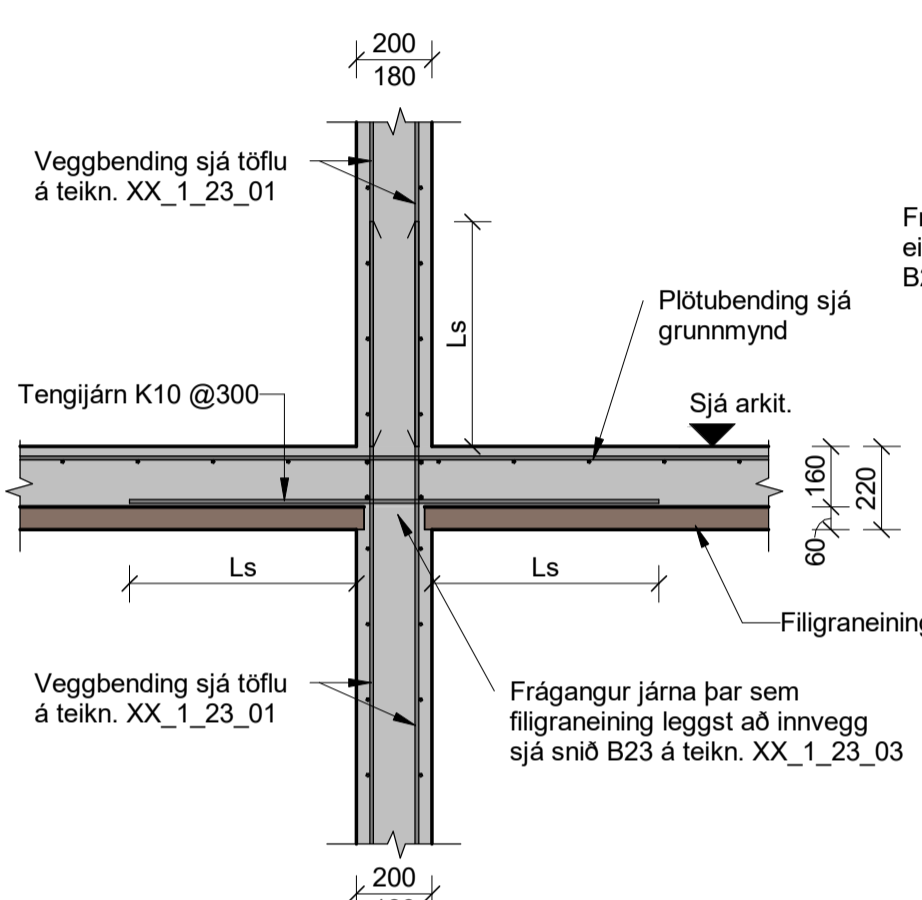
**BN Snið BN**  
01\_1\_21\_01 1 : 20



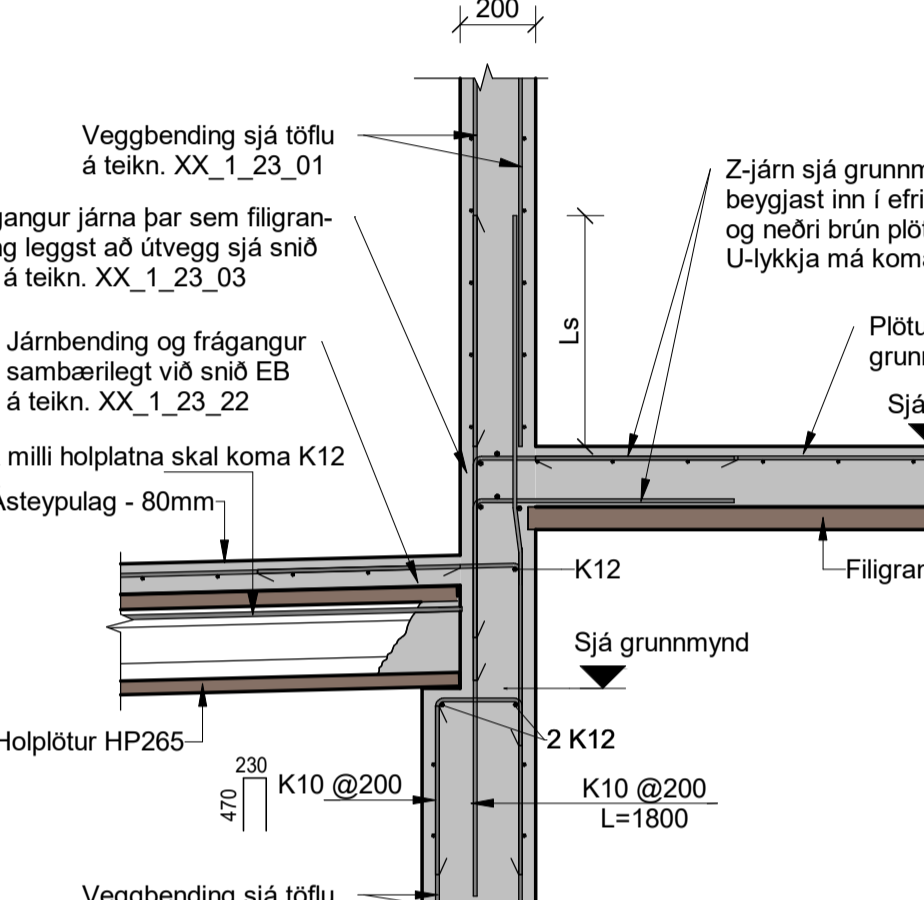
**BP Snið BP**  
01\_1\_21\_01 1 : 20



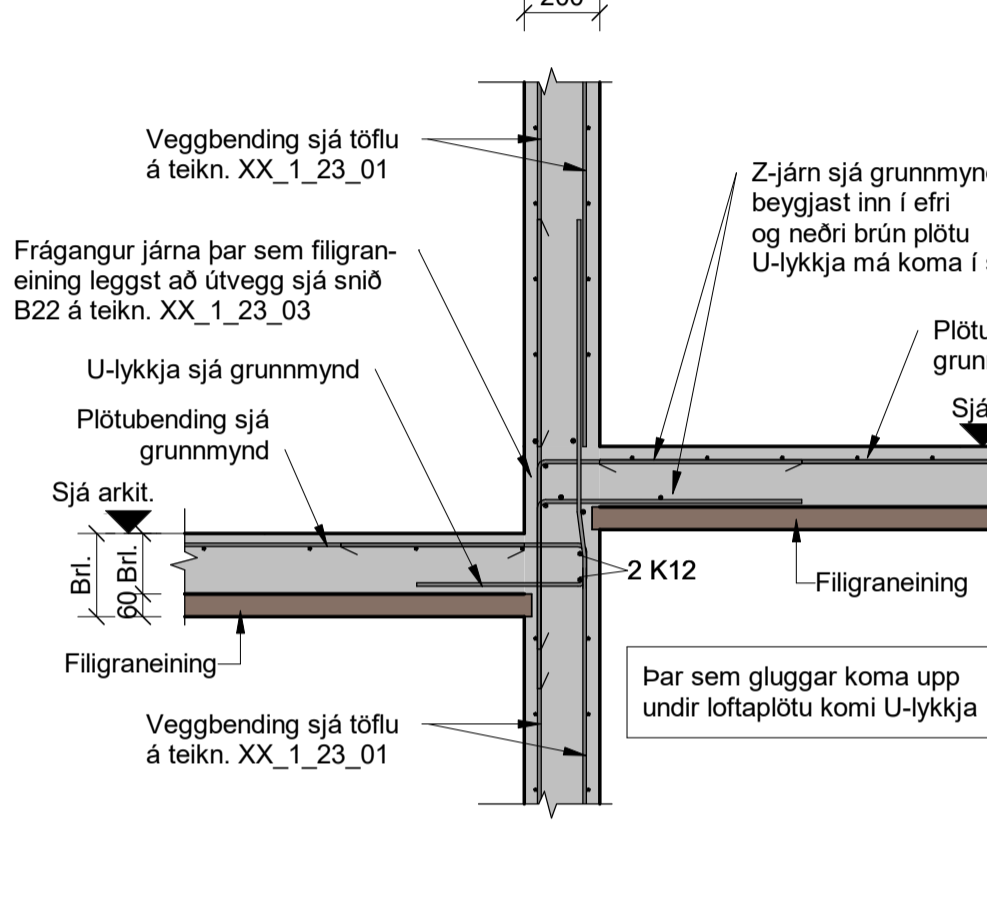
**BF Snið BF**  
01\_1\_21\_01 1 : 20



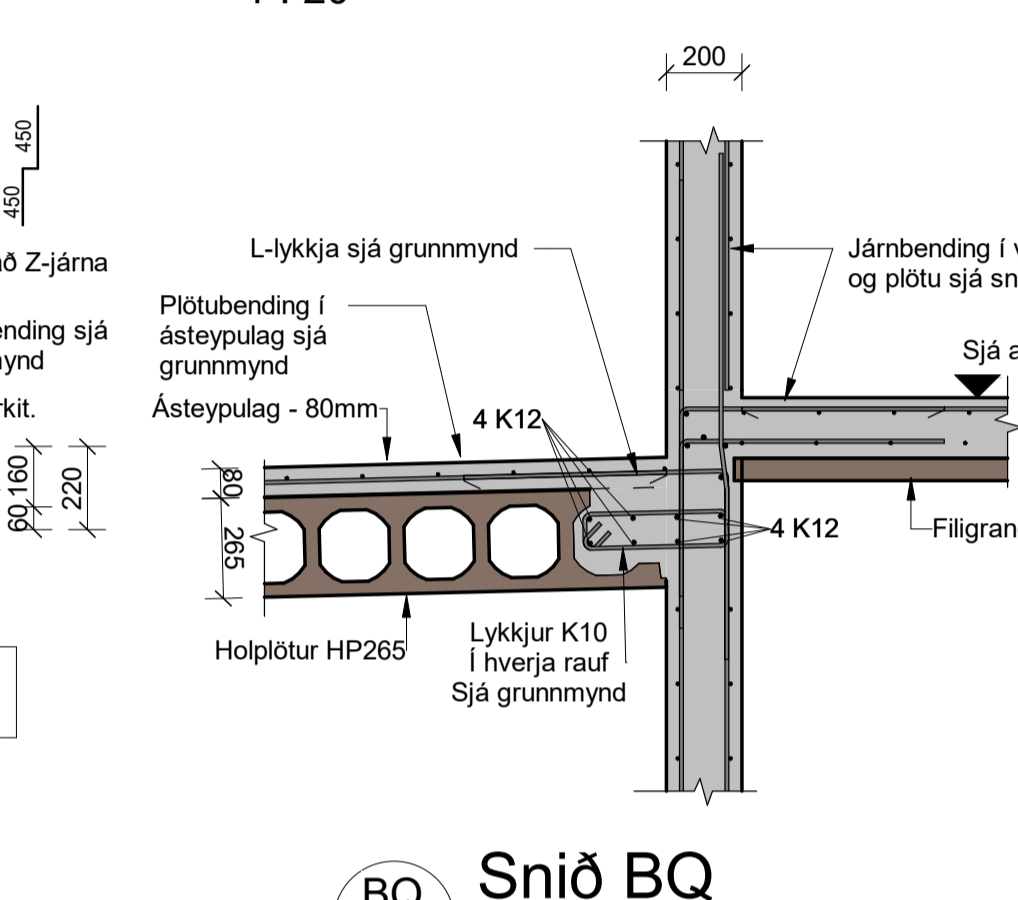
**BG Snið BG**  
01\_1\_21\_01 1 : 20



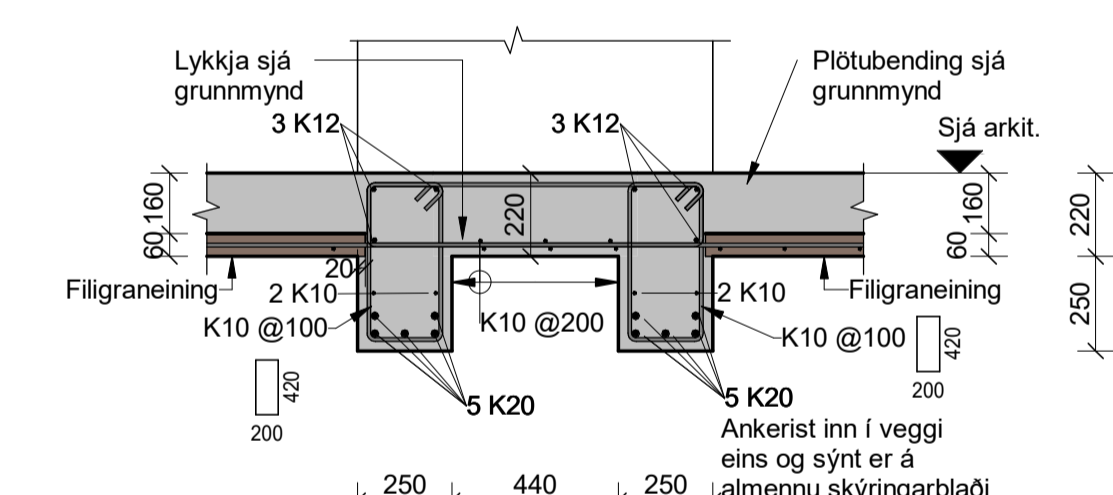
**BH Snið BH**  
01\_1\_21\_01 1 : 20



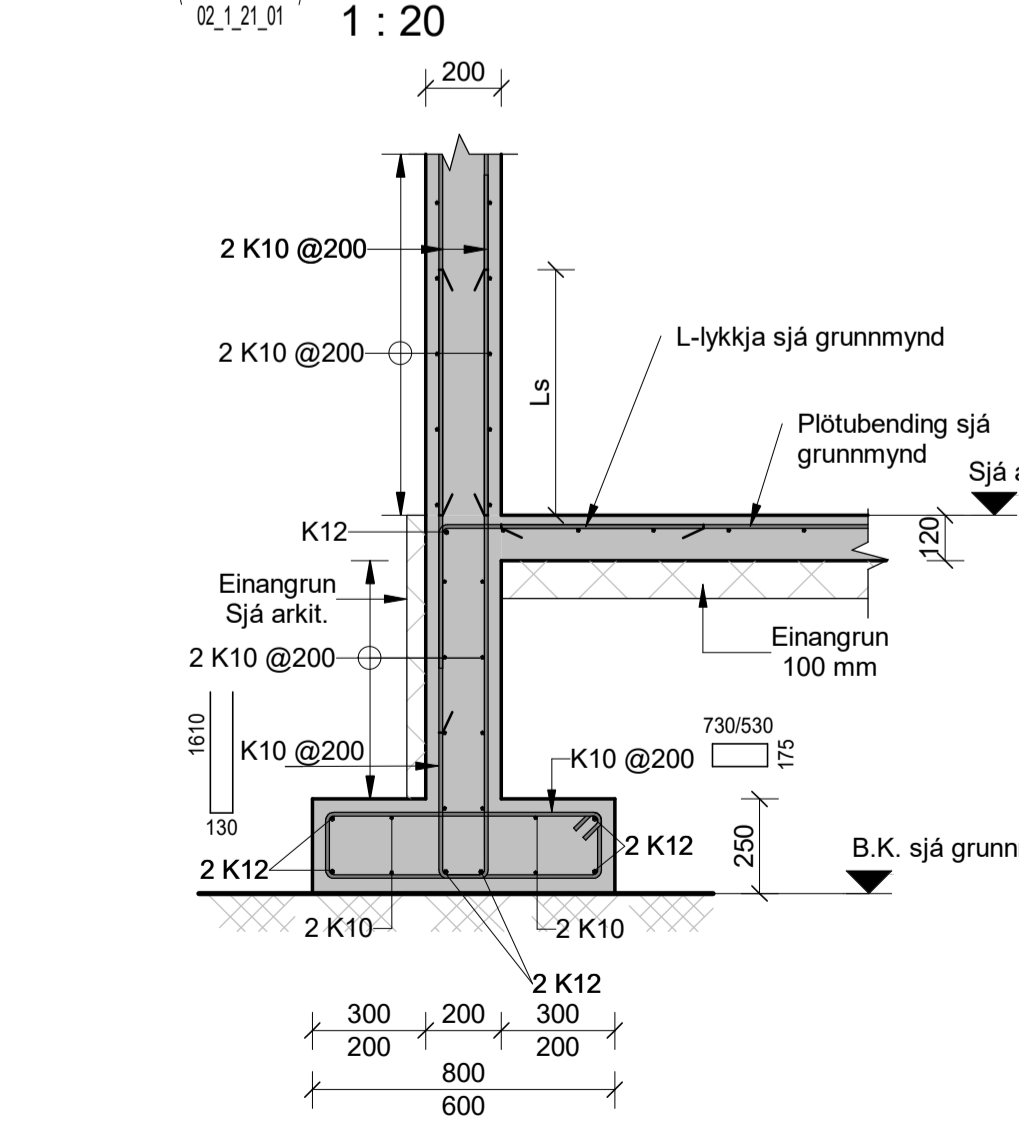
**BI Snið BI**  
01\_1\_21\_01 1 : 20



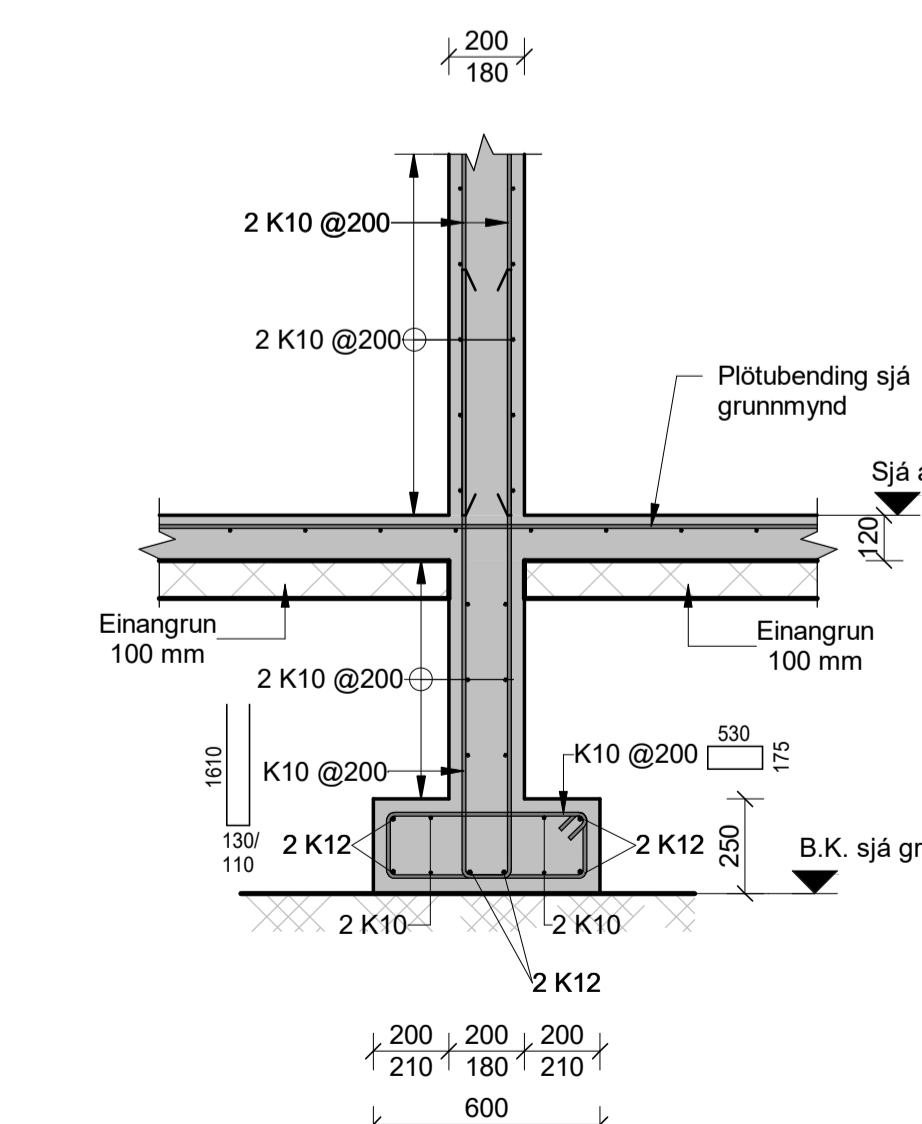
**BQ Snið BQ**  
01\_1\_21\_01 1 : 20



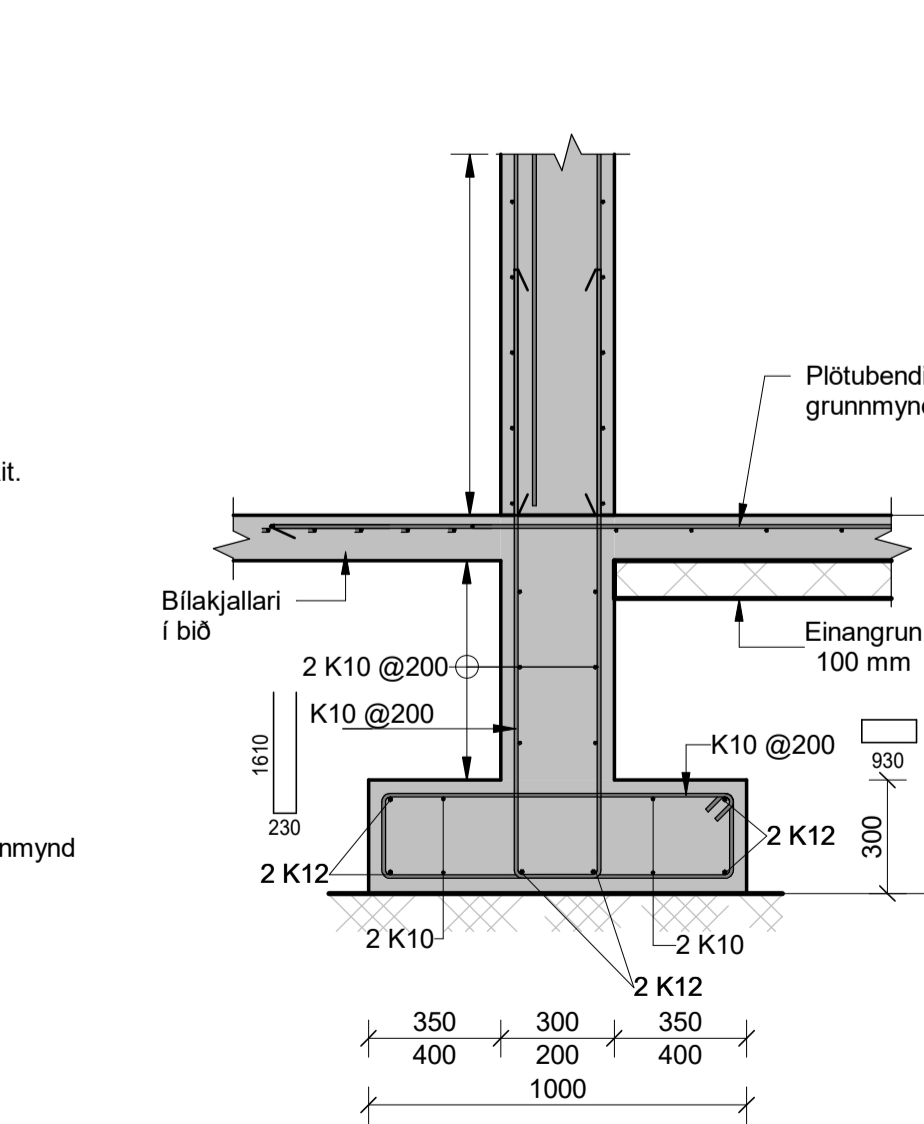
**BR Snið BR**  
02\_1\_21\_01 1 : 20



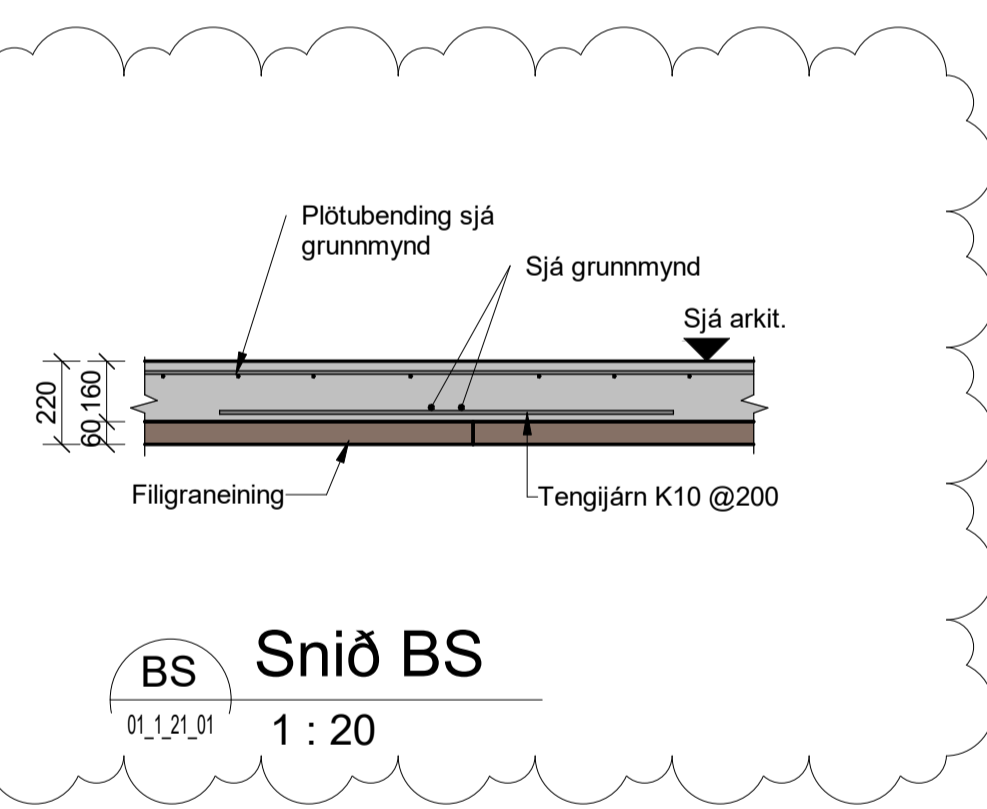
**BA Snið BA**  
-1\_1\_21\_01 1 : 20



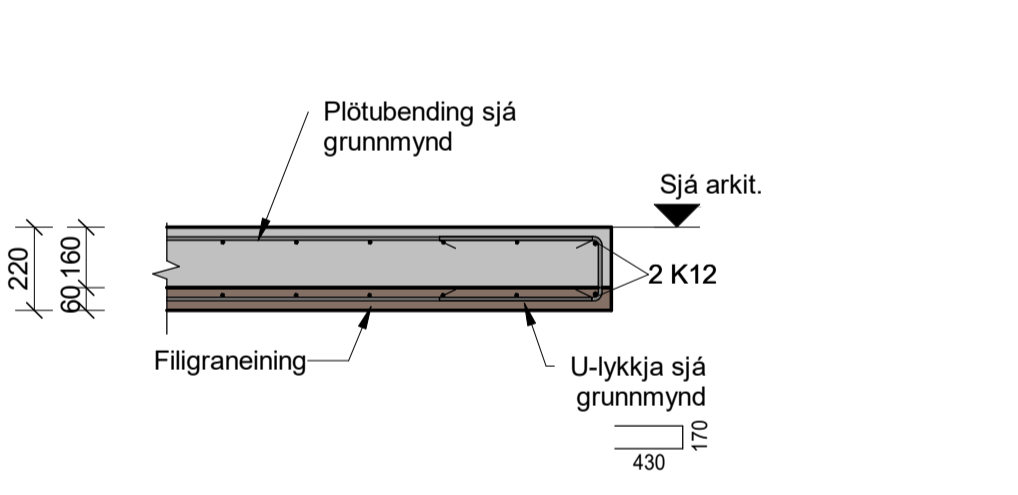
**BB Snið BB**  
-1\_1\_21\_01 1 : 20



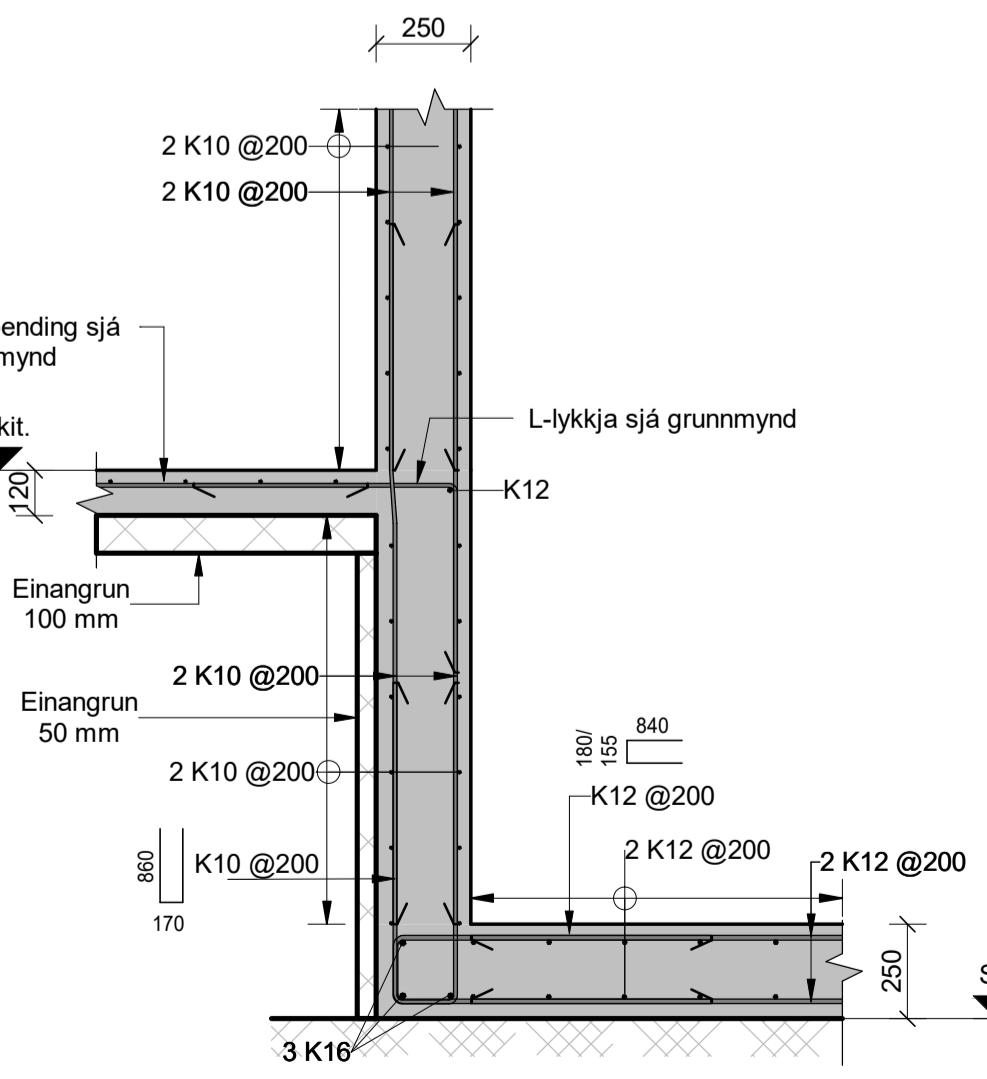
**BC Snið BC**  
-1\_1\_21\_01 1 : 20



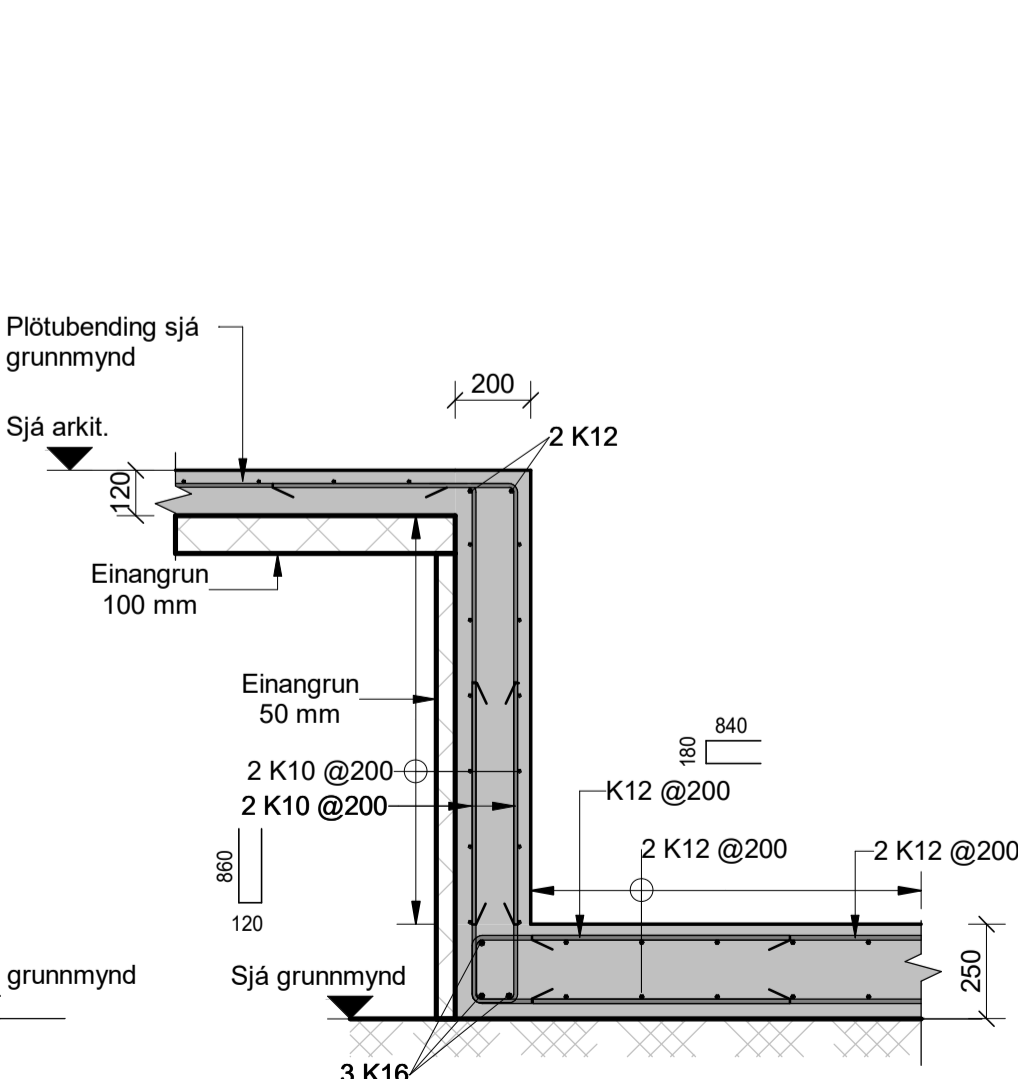
**BS Snið BS**  
01\_1\_21\_01 1 : 20



**BJ Snið BJ**  
01\_1\_21\_01 1 : 20



**BD Snið BD**  
-1\_1\_21\_01 1 : 20

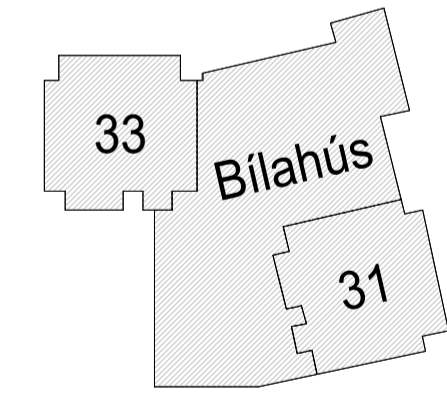


**BE Snið BE**  
-1\_1\_21\_01 1 : 20

Vaðá: 24.2.2023 14:22:06 Útgáfa: 02.11.2022

Útg.	Dags.	Verkefning	Skýring	Br. af:	Yfirf.
A	02.11.2022	Verkefning		ISO	BJP
B	18.11.2022	Uppfæra máli í sniði BC		ISO	BJP
C	25.11.2022	Bæta við sniði BE		ISO	BJP
D	09.12.2022	Bæta við sniðum		ISO	BJP
E	07.02.2023	Taka snið úr bió + bæta við sniðum		ISO	BJP
F	24.02.2023	Bæta við sniði + uppfæra stigaþall		ISO	BJP

**Skýringar**  
Öll mál eru í mm, nema hæðarkortar í m.  
Þar sem op eru ofan við undirstöður beygjast standandi járn, sem hefðu gengið upp í vegg, inn í botnplötu.  
Sjá almenn skýringarblöð, XX\_1\_04\_01, XX\_1\_04\_02, XX\_1\_04\_03, XX\_1\_04\_04 og XX\_1\_04\_05.  
Sjá einnig gataplön og teikningar annarra hönnuða sem tilheyra þessu verki.  
Verktaki skal hafa samband við hönnuð ef eitthvað er óljóst.



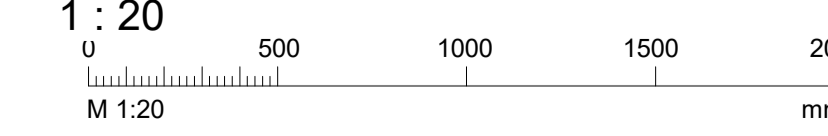
**Hringhamar 31 - 33**  
221 Háfnarfirði  
Mhl.02 (gildir líka fyrir Mhl.01 og Mhl.03)

Burðarvirki  
Járnbanding  
Snið og deili

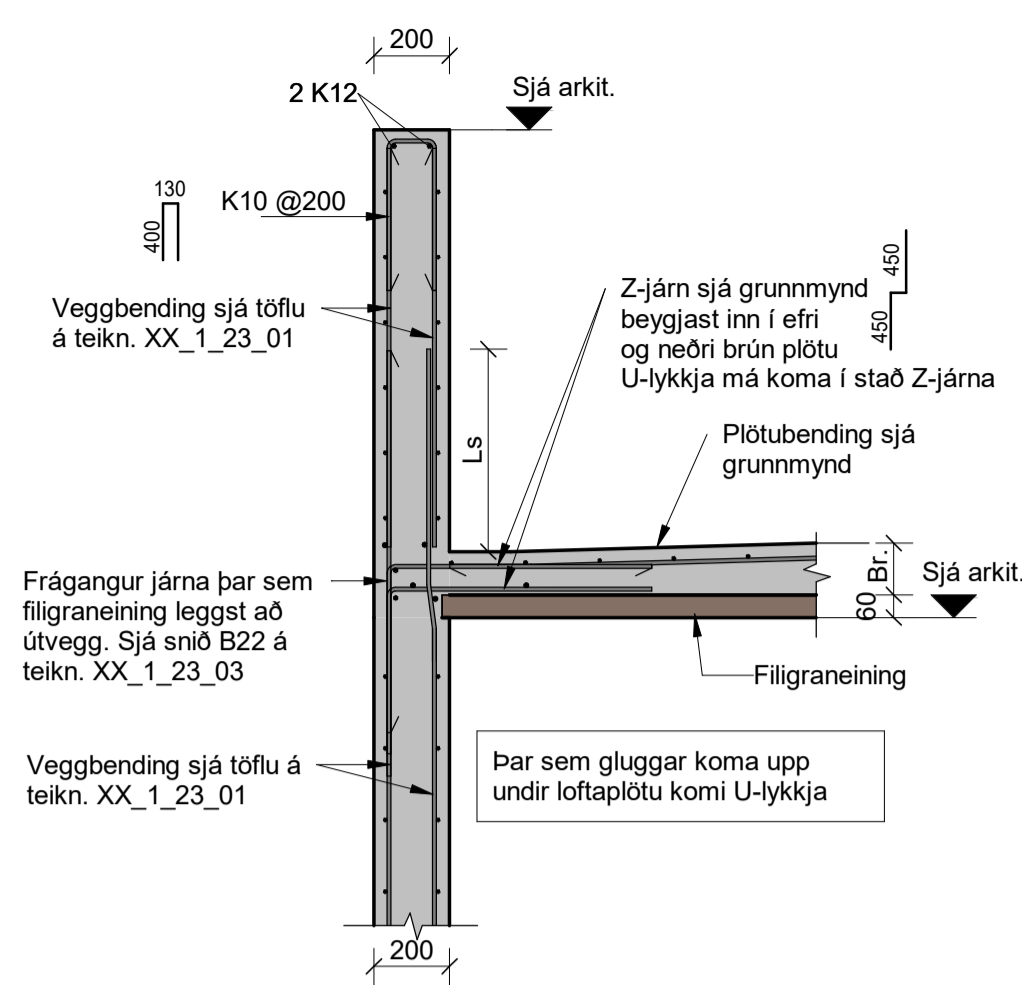
TEKNI-NÚMÉR	BLAÐSTÆRÐ	HANNAÐ	ISO
100488	A1	TEKNAÐ	MG
XX_1_23_11		YFIRFARÐ	BJP

DAGS.	MÆLKVARÐI	ÚTGÁFA
02.11.2022	1 : 20	<b>F</b>

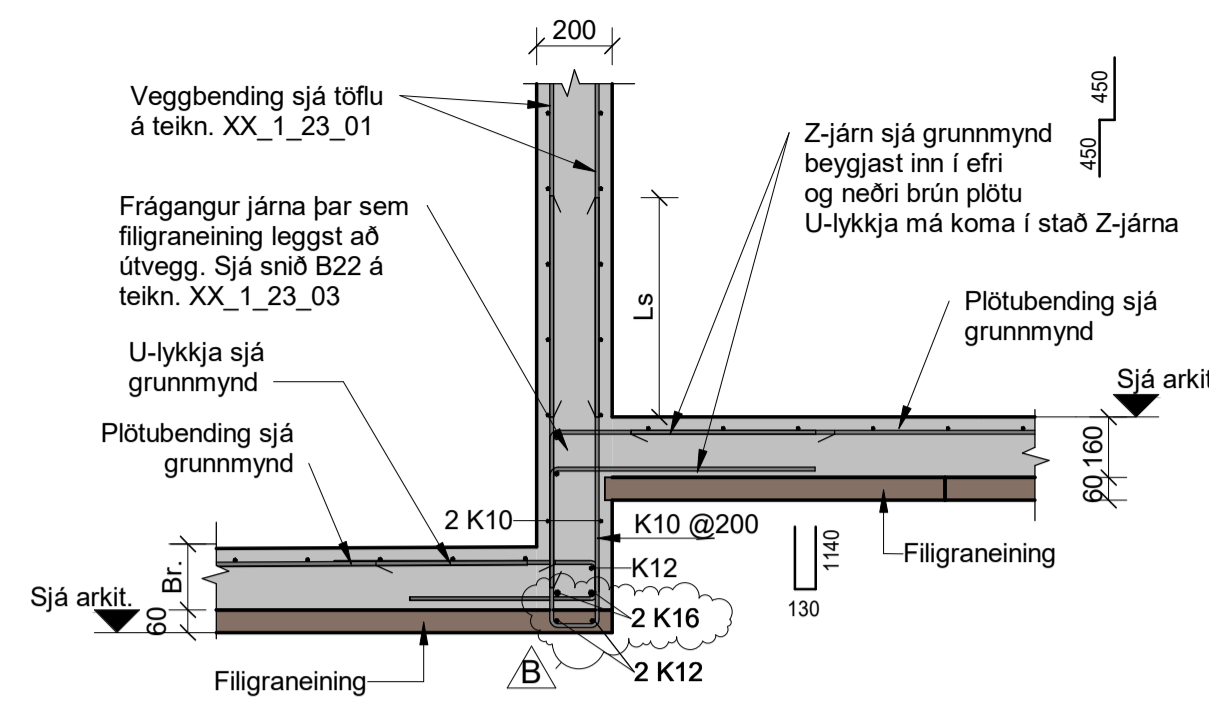
Útgáfunúmer og slagsmering aðaláspáttar: A 31.08.2022  
Hönnuður: Bjarni Jón Pálsson - kt: 291163-5139  
Hönnunarsíða: Hallur Kristmundsson - kt: 220573-3899



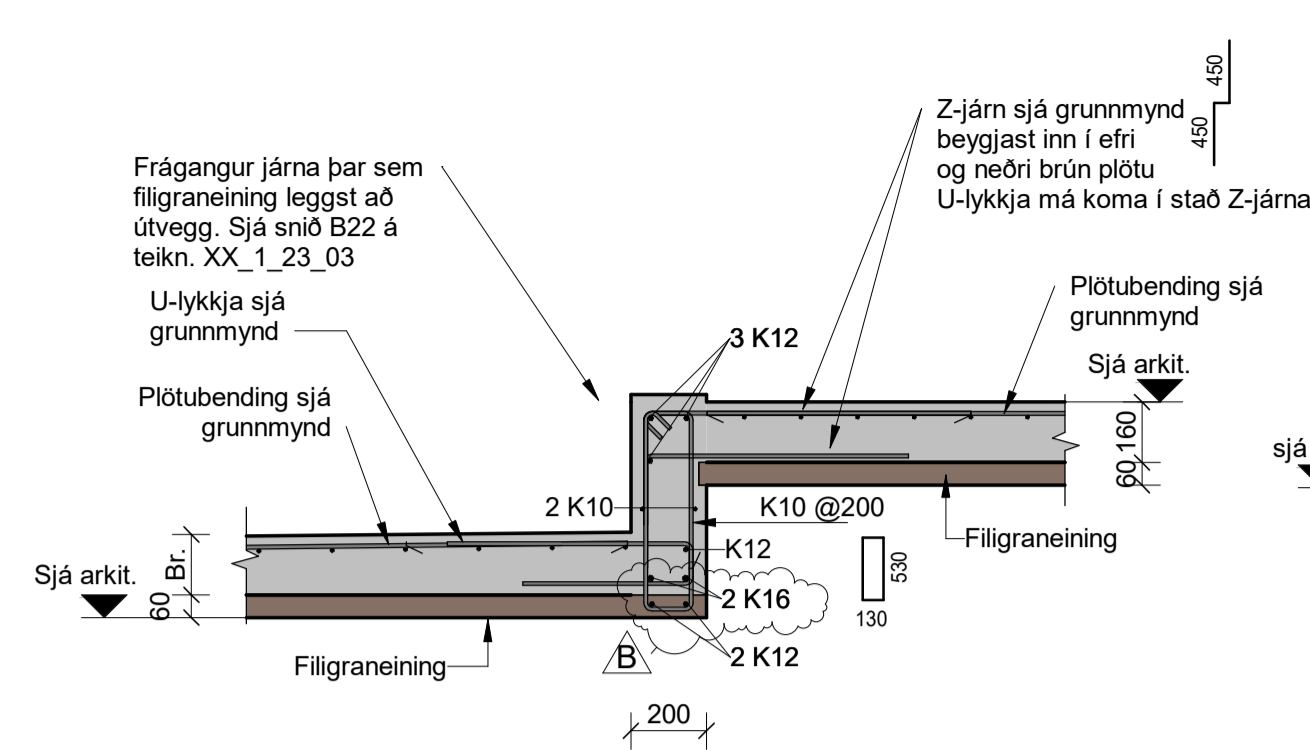




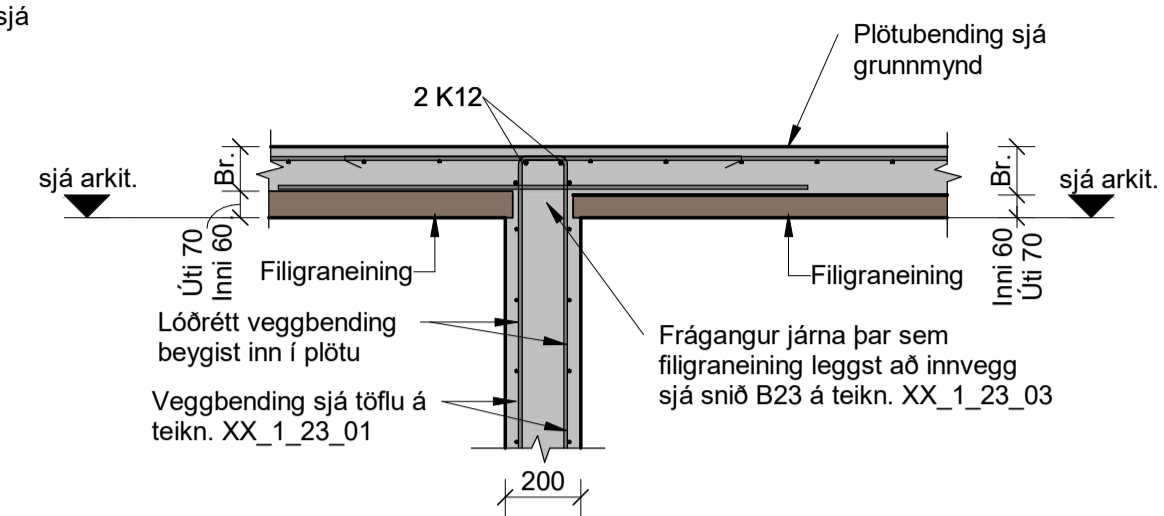
**GA Snið GA**  
04\_1\_21\_01 1 : 20



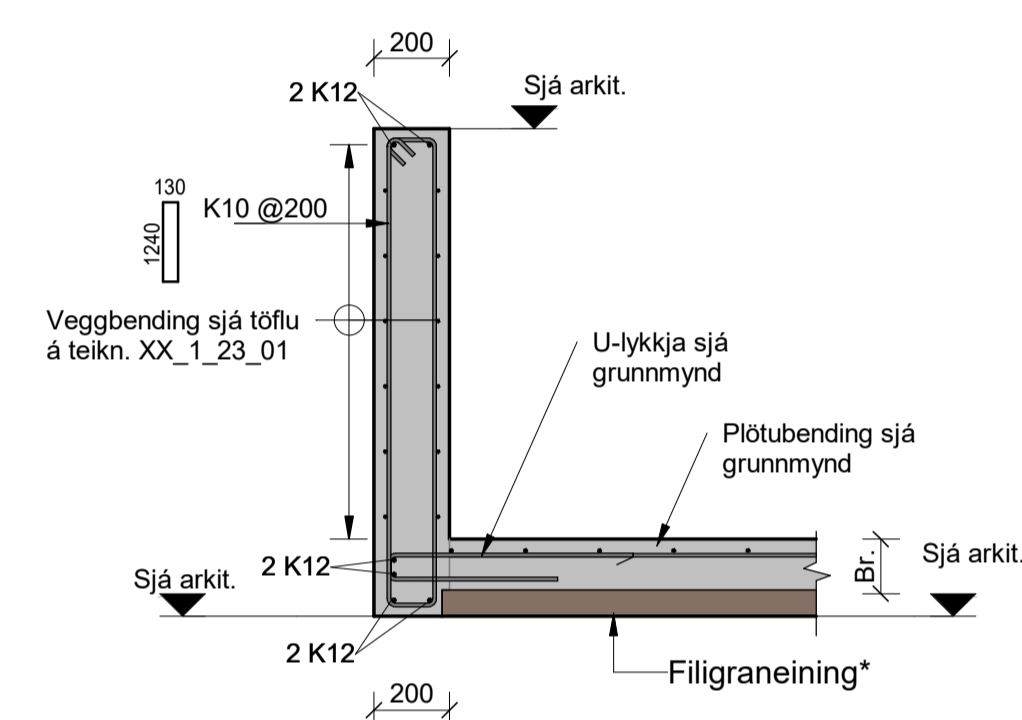
**GB Snið GB**  
05\_1\_21\_01 1 : 20



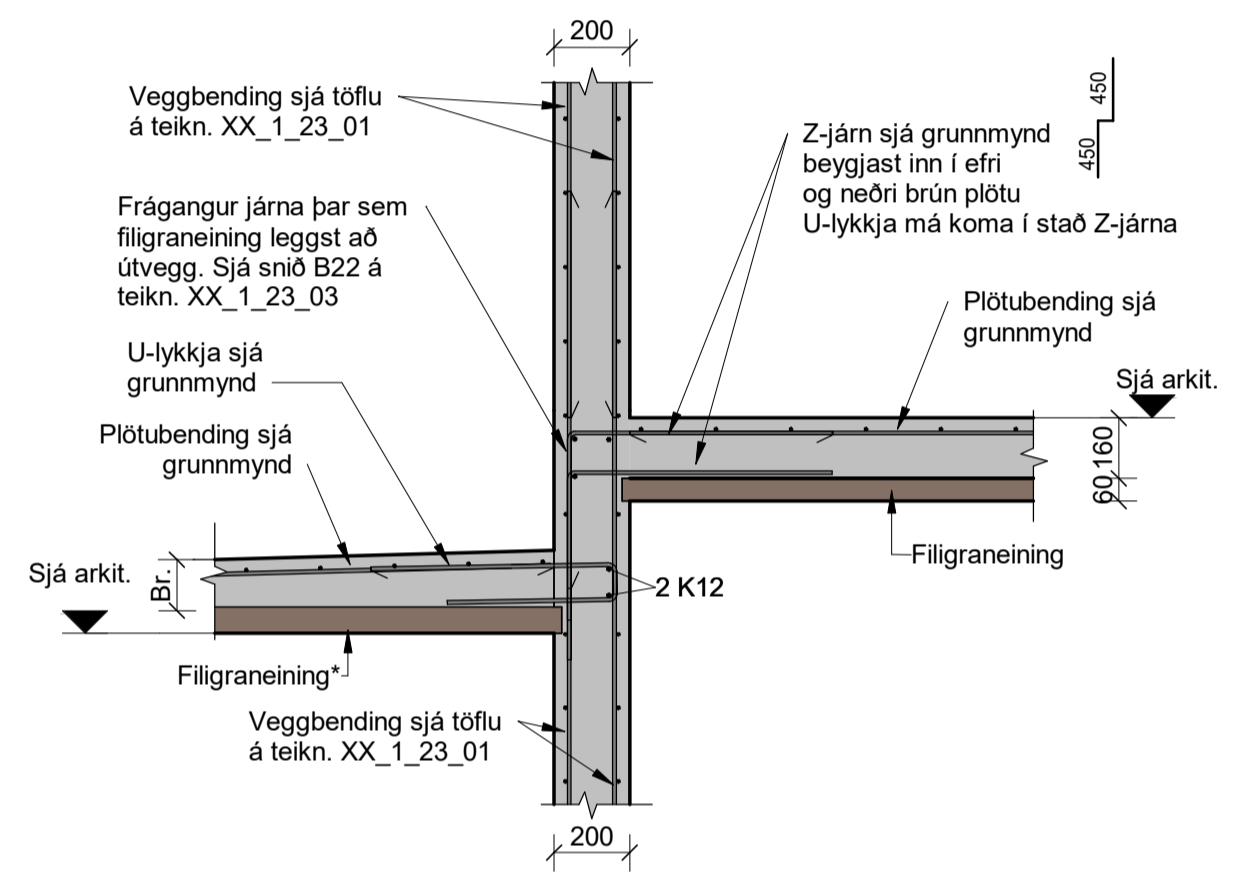
**GC Snið GC**  
05\_1\_21\_01 1 : 20



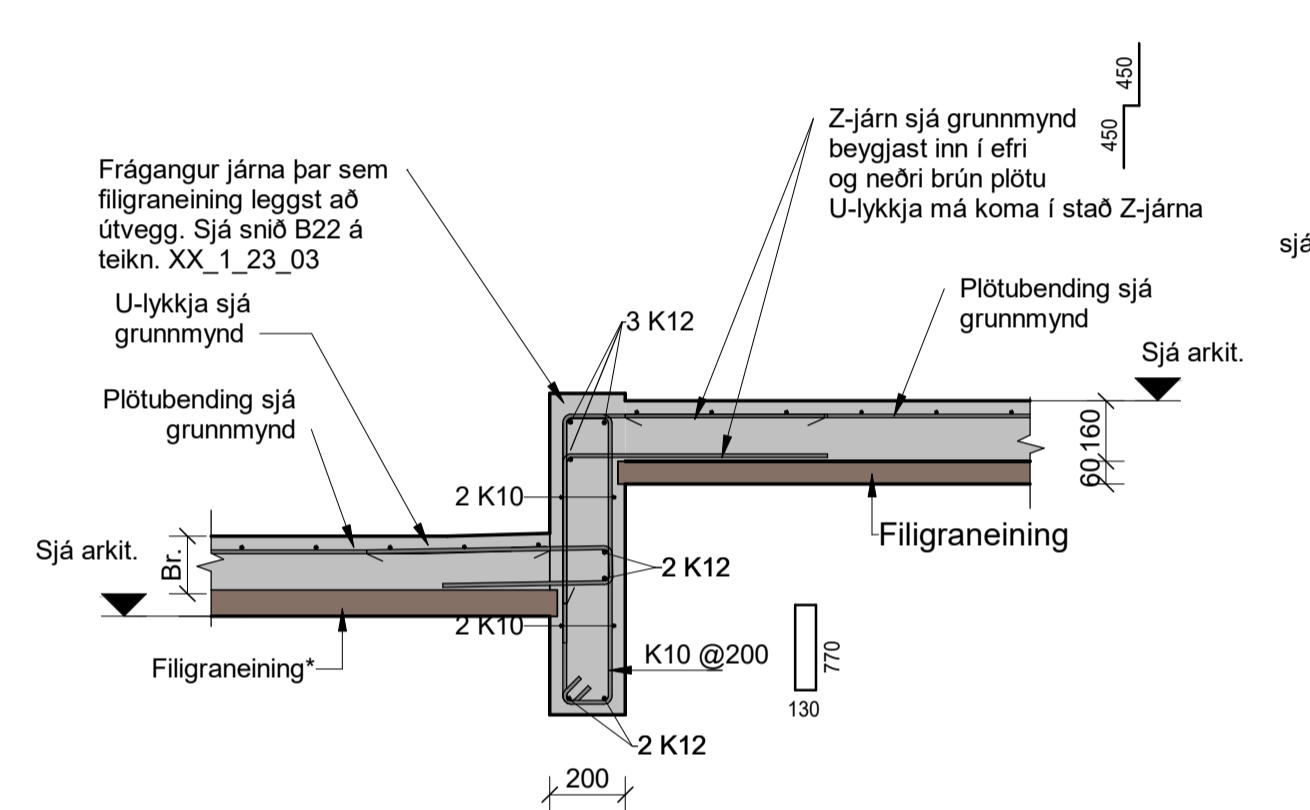
**GD Snið GD**  
04\_1\_21\_01 1 : 20



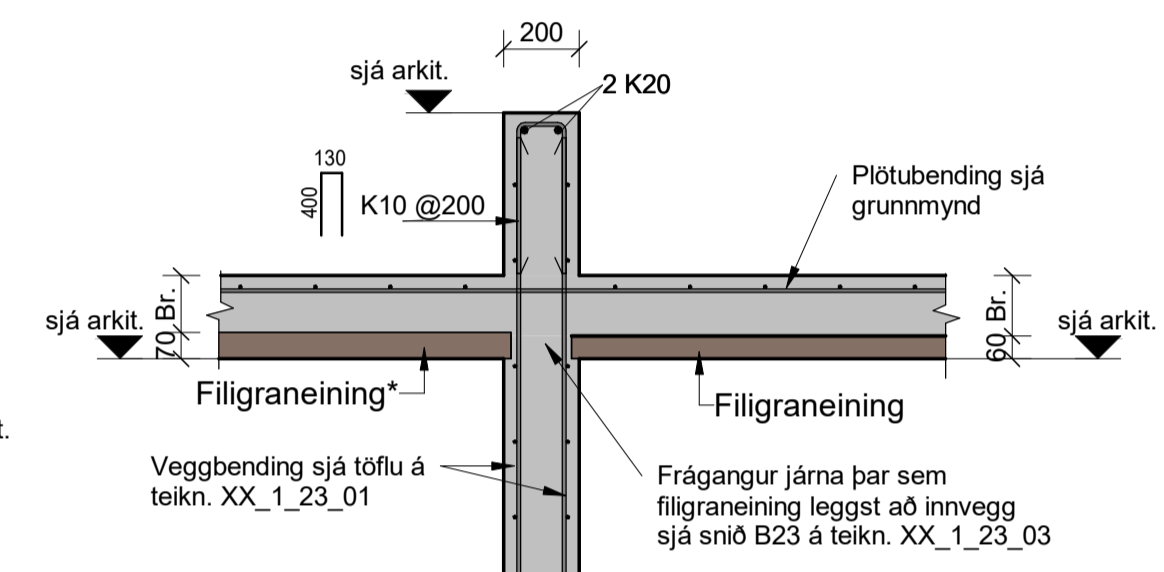
**GE Snið GE**  
05\_1\_21\_01 1 : 20



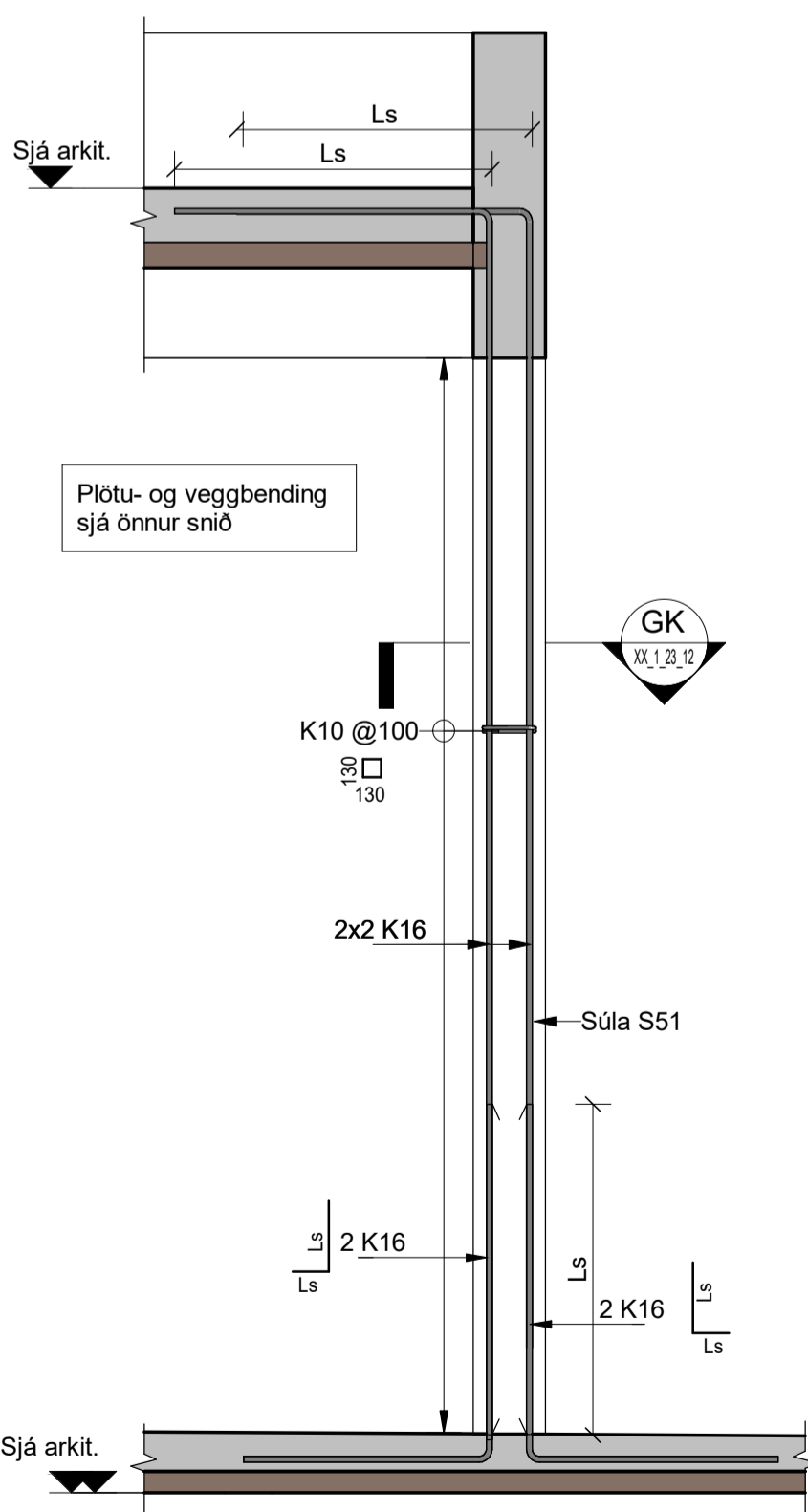
**GF Snið GF**  
05\_1\_21\_01 1 : 20



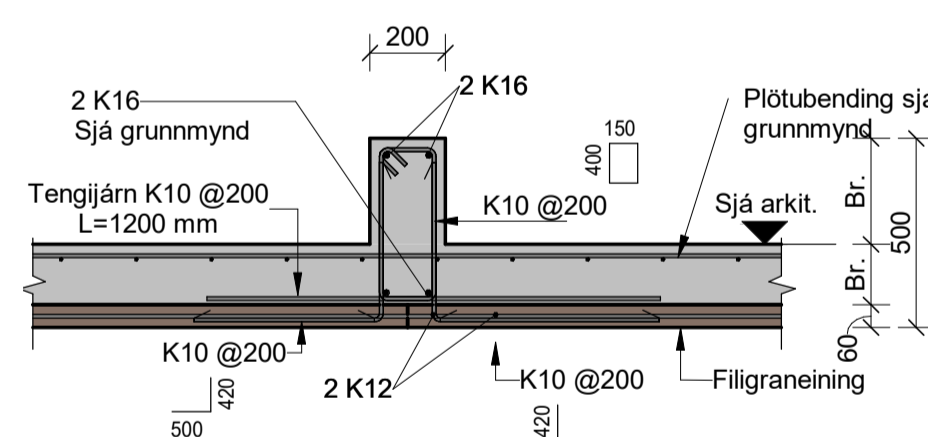
**GG Snið GG**  
05\_1\_21\_01 1 : 20



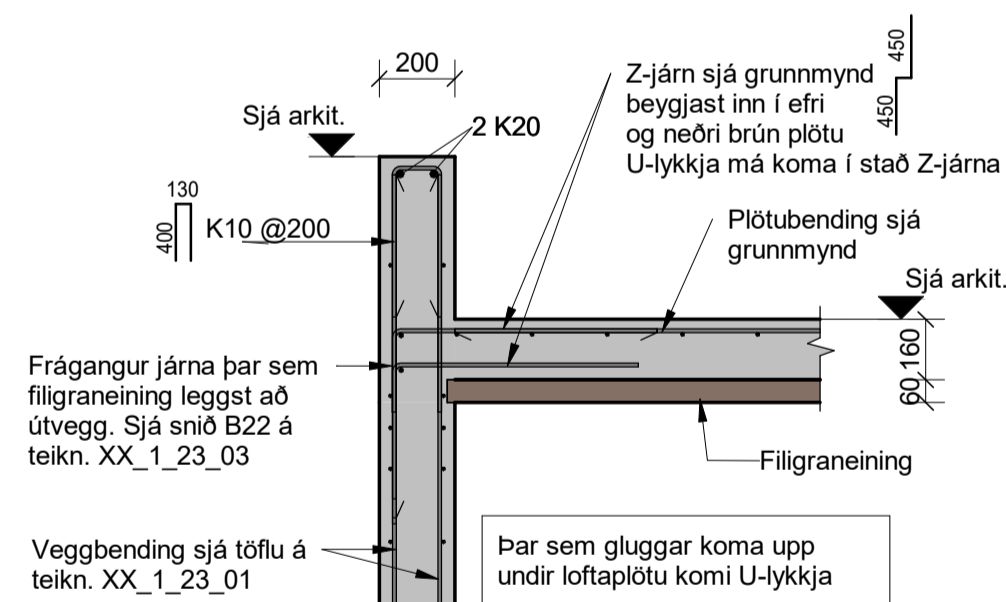
**GM Snið GM**  
06\_1\_21\_01 1 : 20



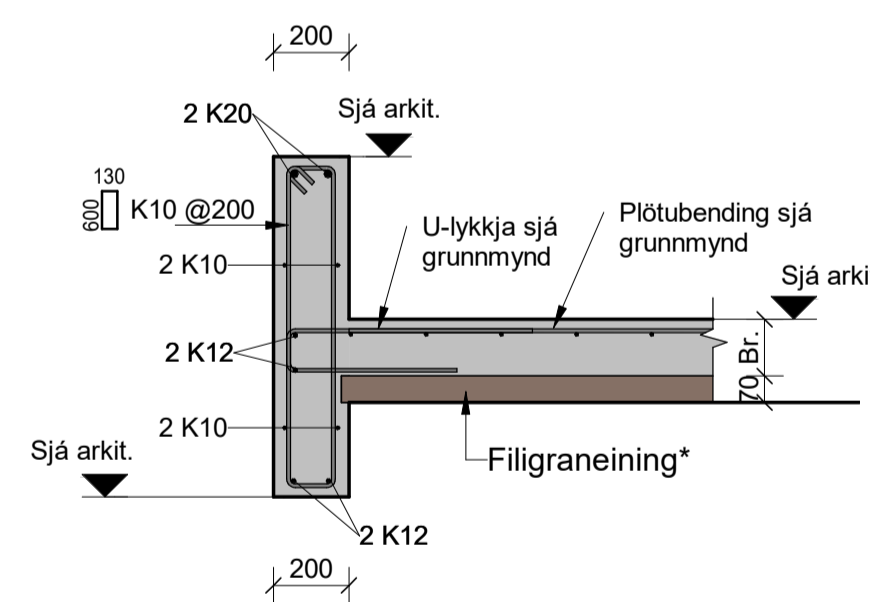
**S51 Súla S51**  
1 : 20



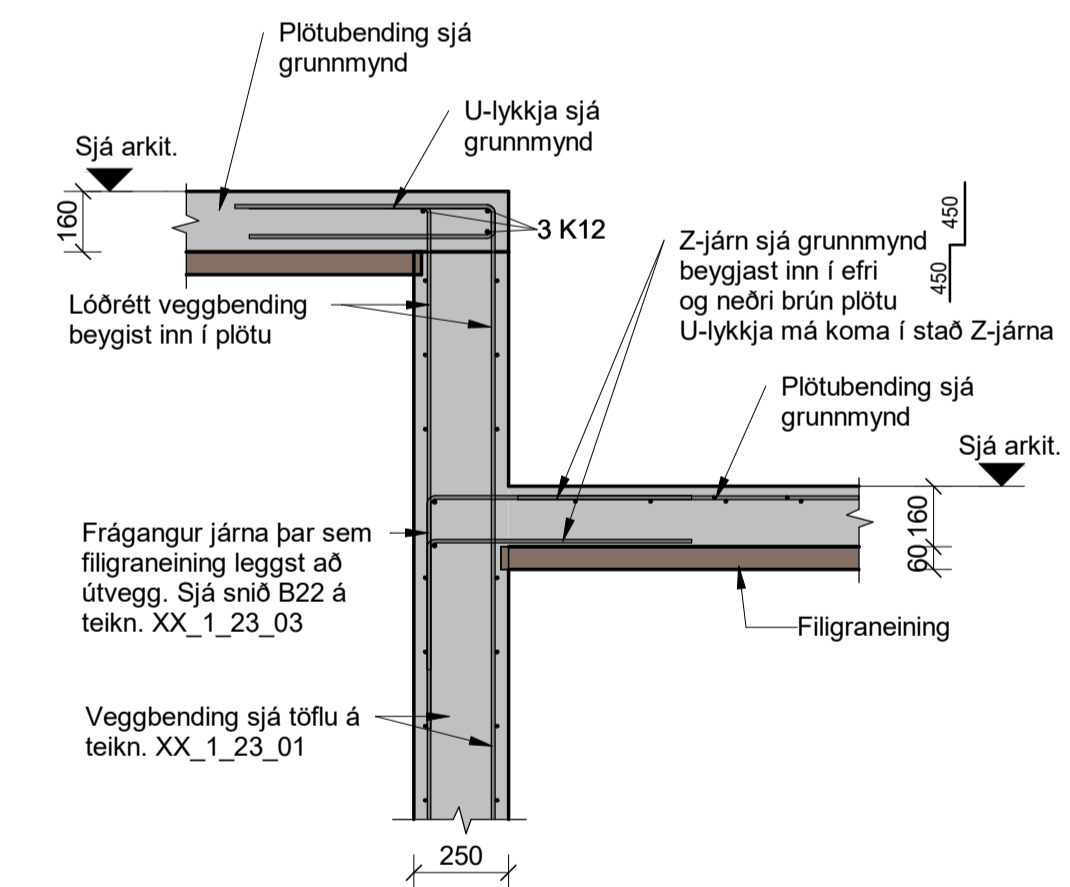
**GL Snið GL**  
06\_1\_21\_01 1 : 20



**GH Snið GH**  
06\_1\_21\_01 1 : 20



**GI Snið GI**  
06\_1\_21\_01 1 : 20



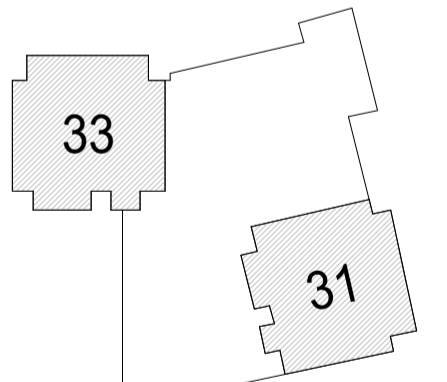
**GJ Snið GJ**  
06\_1\_21\_01 1 : 20

Vatn: 24.3.2023 12:04:14 Útprintun: 17.03.2023

Útg.	Dags.	Verkefning	Skýring	Br. af:	Yfirf.
A	17.03.2023	Verkefning		ISO	BJP
B	24.03.2023	Bæta við jarnb.		sniði GB og GC	ISO

**Skýringar**  
Öll mál eru í mm. nema hæðarkótar í m.  
Þar sem op eru ofan við undirstöður beygjast standandi járn, sem hefðu gengið upp í vegg, inn í botnplötu.  
Sjá almenn skýringablöð, XX\_1\_04\_01, XX\_1\_04\_02, XX\_1\_04\_03, XX\_1\_04\_04 og XX\_1\_04\_05.  
Sjá einnig gataplön og teikningar annarra hönnuða sem tilheyra þessu verki.  
Verktaki skal hafa samband við hönnuð ef eitthvað er óljóst.

Filigraneining 60 mm  
Filigraneining\* 70 mm



**Hringhamar 31 - 33**  
221 Hafnarfirði  
Mhl.02 + Mhl.01  
Burðarvirki  
Járnþending  
Snið og deili

TEIKNUNUMÉR	BLADSTÆRÐ	HANNAÐ:	ISO
100488	A1	TEKNAÐ:	MG
XX_1_23_12		YFIRFARAÐ:	BJP

DAGS. MELKVARÐI ÚTGÁFA  
17.03.2023 1 : 20 **B**